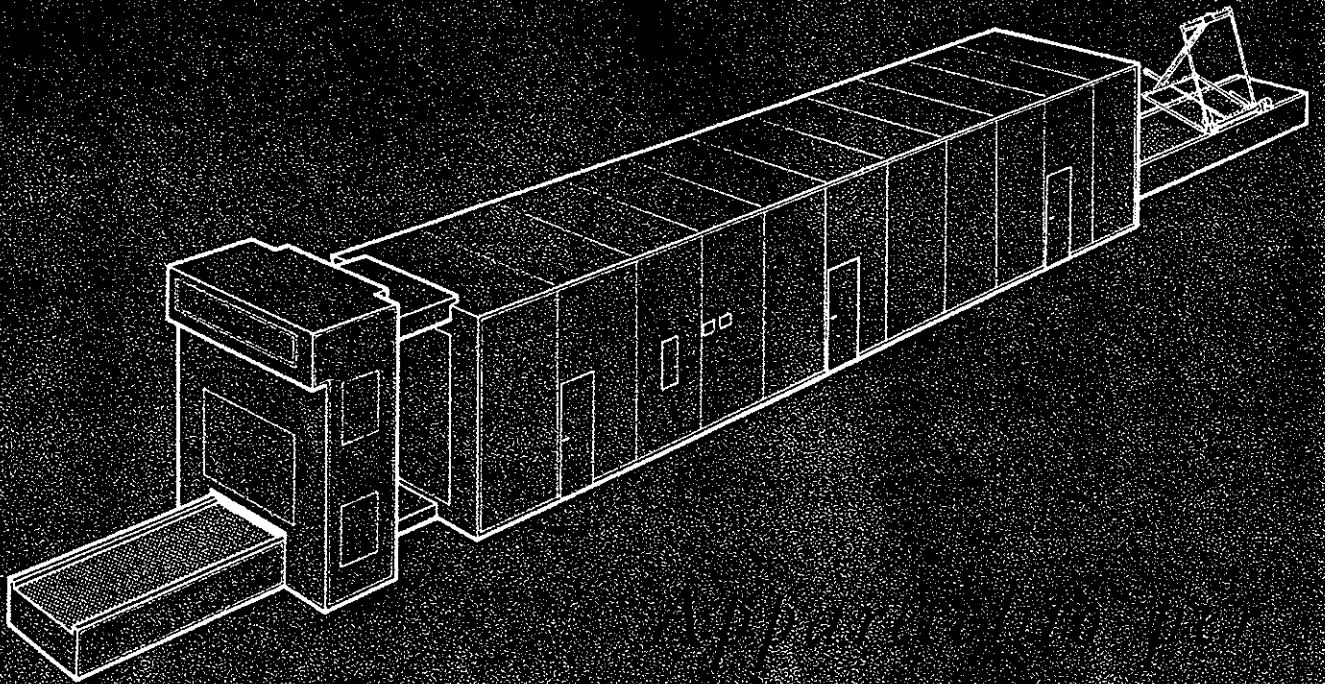


# GM



## DESCRIZIONE

Compito della Galleria GM è l'incartamento e l'essiccazione definitiva della pasta a matasse, nidi, lasagne, cannelloni, ecc., proveniente dalle varie macchine operatrici, poste al servizio dell'Automatica di produzione.

Possiamo suddividere la Galleria GM in due parti principali:

- 1ª parte o ZONA DI INCARTAMENTO,
- 2ª parte o ZONA DI ESSICCAZIONE.

I telai vuoti avanzano su guide, spinti dal caricatore: il carico di pasta viene depositato automaticamente e sincronicamente dalle macchine operatrici.

### ZONA D'INCARTAMENTO

Un contatto elettrico, impegnato dal telaio uscente dalla macchina, dà l'impulso per la messa in marcia della GM. Si realizzano quindi i seguenti movimenti:

- Avanzamento telaio nella zona di preincarto,
- Innalzamento di un passo di tutti i telai contenuti nella colonna d'incartamento,
- Uscita del telaio superiore verso l'essiccatoio.

Durante la fase di incartamento la pasta viene assoggettata ad alterne fasi di ventilazione caldo-umido e di riposo.

La corrente d'aria calda è generata da 4 gruppi termoventilanti posti simmetricamente nella parte inferiore e superiore dell'apparecchio.

L'avanzamento dei telai nella zona di preincarto è realizzato mediante gruppo di trazione collegato con il movimento principale. Il movimento di salita telai è comandato da un motoriduttore posto nella parte superiore dell'incartamento.

Da questa sezione la pasta passa alla

### ZONA ESSICCAZIONE

Qui i telai entrano nella parte più alta dopo aver percorso una breve zona di rinvenimento.

I telai passano in tutta la lunghezza l'essiccatoio nel primo percorso di andata e al termine della loro corsa scendono automaticamente di un piano. Qui inizia il percorso di ritorno.

I telai percorrono la GM in senso alternato di andata e ritorno tante volte quanti sono i piani dell'essiccatoio sino a giungere al piano inferiore o piano di scarico.

Al termine di questo piano i telai sono agganciati da un dispositivo di ribaltamento che li svuota della pasta.

I telai vuoti vengono automaticamente rimessi in circolo ed avviati alle macchine operatrici per il reimpiego.

Il movimento dei telai avviene in varie fasi e precisamente:

- avanzamento dei telai sui piani di andata,
- discesa di un piano dei telai posti nella testata posteriore,
- avanzamento dei telai sui piani di ritorno,
- discesa di un piano dei telai posti nella testata anteriore.

Il movimento generale è ottenuto mediante adeguato motoriduttore piazzato al centro della GM e collegato al gruppo meccanico di comando delle intelaiature mobili degli spintori.

## **PRESENTAZIONE**

Nel ringraziarVi per la preferenza accordatale, la BRAIBANTI è lieta di annoverarVi tra i possessori della « GM »: Galleria automatica continua per incartamento ed essiccazione delle paste speciali « Matasse », « Nidi », « Lasagne » e confida che l'uso di questo essiccatoio sarà per Voi motivo di piena soddisfazione.

Certamente nell'osservare la macchina e nell'ispezionare i vari organi Vi renderete conto della razionale e moderna concezione del complesso, nonché della originalità dei principi adottati, sia nei sistemi di spostamento dei telai che per lo sviluppo tecnico e tecnologico dei diagrammi di essiccazione.

In fase di produzione avrete modo di apprezzare la rispondenza della macchina ai Vs/ programmi di lavorazione, le sue eccezionali prestazioni e la robustezza meccanica.

Dote caratteristica di detto apparecchio è il funzionamento completamente automatico: l'intervento del personale è necessario solo per la taratura degli strumenti dell'impianto di regolazione e per il controllo del ciclo di essiccazione.

Vi preghiamo di leggere attentamente questo fascicolo: troverete delle accurate illustrazioni di tutti i gruppi meccanici di movimento, l'ubicazione dei dispositivi di sicurezza e le norme più semplici da eseguire per la manutenzione delle singole parti.

E' Vs/ interesse conservare bene il capitale che avete investito, ma è anche nostro fornirVi i suggerimenti necessari; perciò Vi invitiamo a seguire i nostri consigli e questa Vostra nuova macchina BRAIBANTI Vi darà le prestazioni che Vi siete ripromesse acquistandola, facendo così di Voi un Cliente soddisfatto.

S.p.A. Dott. Ingg. M., G. BRAIBANTI & C.

## **SERVIZIO ASSISTENZA CLIENTI**

In questo fascicolo sono descritte le varie operazioni ed i controlli occorrenti per mantenere in perfetta efficienza i nostri apparecchi di essiccazione; queste operazioni sono facilmente eseguibili da un buon meccanico con i mezzi di cui ordinariamente dispone l'Officina di pronto intervento del Pastificio.

Tuttavia, in caso di revisioni parziali o generali, o di lavori particolarmente impegnativi, Vi consigliamo vivamente d'interpellare il ns/ Ufficio Tecnico, in modo che possa comunicarVi tutte quelle informazioni, indicazioni, chiarimenti o consigli che Vi possano necessitare.

La S.p.A. BRAIBANTI dispone inoltre di Tecnici specializzati per l'esecuzione di montaggi, revisioni e collaudi presso i Clienti.

Il Servizio Assistenza Tecnica BRAIBANTI è a disposizione di ogni Cliente per eseguire lavori in tutto il mondo.

## **PARTI DI RICAMBIO**

A garanzia di un perfetto funzionamento di tutti gli organi della macchina, raccomandiamo di effettuare gli eventuali ricambi esclusivamente con pezzi originali.

Per l'ordinazione di parti di ricambio occorre specificare:

- modello galleria GM;
- anno di fabbricazione;
- numero e descrizione del gruppo o del particolare che si richiede, con riferimento alle illustrazioni e alle didascalie contenute nel presente fascicolo.

Una serie di consensi meccanici ed elettrici mantiene il sincronismo di tutto il complesso dei gruppi di movimento ed assicura una marcia regolare di tutto il complesso.

Il flusso di aria caldo-umida è ottenuto in questa sezione impiegando 4 gruppi termoventilanti sistemati a coppie nella parte anteriore e nella parte posteriore dell'essiccatoio.

Ogni gruppo è costituito da una serie di elettroventilatori posti in cascata, davanti ai quali sono poste delle batterie radianti. In tutte le batterie circola l'acqua calda proveniente dalla rete di distribuzione: all'ingresso del GM sono montate le valvole di intercettazione e regolazione.

L'acqua del circuito interno è mantenuta costantemente in movimento da una pompa centrifuga.

Perché la fase di essiccazione sia ben condotta è necessario che sia costante il rapporto tra la velocità di evaporazione dell'acqua, contenuta nella pasta, e la possibilità di assorbimento di tale vapore da parte dell'ambiente in cui la pasta stessa è contenuta.

Per raggiungere un valore ottimale di essiccazione si è stabilito di far sì che sia la pasta stessa ad autoregolare la sua essiccazione, richiedendo calore in funzione dell'umidità che si è venuta a creare nell'ambiente.

L'essiccatoio GM è fornito di un impianto completo di strumentazione pneumatica che consente la conduzione automatica della essiccazione. Nelle posizioni appropriate sono disposte le stazioni di rilevamento e comando, costituite da termostati e umidostati di adatta funzione, nonché motori pneumatici per il comando delle serrande.

Il complesso è completo di compressore d'aria e stazione d'ingresso con riduttore di pressione, filtro, ecc.

Lo schema di funzionamento è quello adottato su tutte le linee Braibanti e quindi garantisce la massima sicurezza e precisione.

Il diagrammi di essiccazione possono venire adeguati per ogni formato in opera, per cui il personale addetto alla conduzione della linea può operare con la massima sicurezza.

Le apparecchiature più comunemente usate (a scelta del cliente) sono quelle costruite dalla Società Johnson e Società Dräger, che garantiscono ambedue la massima e sicura efficienza.

Si consiglia di montare l'essiccatoio GM su una base isolante, attraversata da una serpentina per circolazione di acqua calda, che consentirà di evitare ogni condensazione.

Su due zoccoli in cemento, paralleli all'asse longitudinale dell'apparecchio ed annegati nel materiale isolante, appoggia l'intera struttura portante della Galleria GM, costituita da robusti profilati in acciaio.

L'isolamento dell'ambiente dalla sala macchine è ottenuto dalle pareti, costruite interponendo fra due fogli di laminato plastico uno spessore di poliuretano espanso.

I pannelli che costituiscono le pareti e la copertura sono completati, nei bordi, con un profilato plastico. Questo serve per assicurare, anche nelle giunzioni fra pannelli adiacenti il perfetto isolamento dell'ambiente esterno all'apparecchio.

## LUBRIFICAZIONE

### Lubrificanti consigliati




Le più importanti caratteristiche dell'olio da utilizzare per la lubrificazione degli ingranaggi sono: la stabilità alla ossidazione, la elevata resistenza alla rottura del velo lubrificante, anche sotto forti carichi (infatti prescriviamo olii di eccellente adesività e anche con viscosità di  $32 \div 35^\circ$  Engler), la proprietà antiusura ed antiruggine. Inoltre la caratteristica antischiuma e la facile separazione dell'acqua sono essenziali nell'impiego in ambienti caldo-umidi, quali sono quelli dei Pastifici.

Le caratteristiche richieste per il grasso sono: agevole iniettabilità, ottima adesività, resistenza alla centrifugazione, resistenza all'umidità.

Tenendo in considerazione le suddette importanti esigenze richieste ai lubrificanti da impiegare, abbiamo stilato una tabella che ne elenca i tipi da preferire.

Ogni tipo di lubrificante è indicato con un contrassegno rosso: rombo, cerchio, triangolo.

Questo contrassegno è ripetuto su ogni tavola da noi eseguita e indica il rispettivo punto da lubrificare nonché il tipo di lubrificante più adatto:

Lubrificante	AGIP	BP	Castrol	Esso	Shell
 Olio fluido	FI OSO 65	Energol CS 125 EM 100	Magna AM	Coraj 50	Carnea oil 31
 Olio denso	FIN 304	BL 550	Grippa 22	Roxtone 120	Limeca oil 75
 Grasso	Grease 30	Energrease L2 Multipurpose	Spheerol APT2	Multipurpose Grease H	Retinax A

### Cambio dell'olio

La sostituzione dell'olio nei riduttori è opportuno effettuarla dopo le prime mille ore di funzionamento e successivamente almeno una volta all'anno.

I carter dei motoriduttori devono essere vuotati completamente e puliti con cura, come pure i relativi tappi magnetici di scarico.

Le morchie eventualmente accumulate, sono costituite dalla mescolanza di polvere, scaglie metalliche e prodotti catramosi, provenienti dal deterioramento dell'olio stesso.

Ecco perché è indispensabile eliminarle radicalmente; le particelle abrasive condurrebbero rapidamente alla usura dei denti, e i prodotti di ossidazione agirebbero come catalizzatori, accelerando l'invecchiamento del nuovo olio.

Il lavaggio è pertanto necessario; impiegare a tale scopo gli olii speciali previsti dai produttori (es. Shell Cassis Oil A.). Al termine del lavaggio conviene effettuare un secondo lavaggio con una piccola quantità di nuovo lubrificante.

**Attenzione:** Le operazioni di lavaggio dei riduttori si agevolano facendoli girare per breve tempo a vuoto.

Non si possono effettuare dette operazioni quando la macchina funziona sotto carico! L'olio di lavaggio non ha proprietà lubrificanti e si rovinerebbero gli ingranaggi ed i cuscinetti.

Iniettare il grasso negli appositi ingrassatori, almeno una volta ogni  $60 \div 70$  giorni; per le catene usare con parsimonia il lubrificante per evitare che diventino un ricettacolo di polvere e di farina.

## QUADRO ELETTRICO

Gli apparecchi di comando e di controllo dei motori elettrici della Galleria automatica GM sono raggruppati in un armadio metallico munito di pannelli con spie e pulsanti.

L'accessibilità ai collegamenti elettrici e ai dispositivi di regolazione è agevolmente ottenuta asportando i pannelli di chiusura anteriori o aprendo gli appositi sportelli.

Tanto i motori elettrici di movimento quanto quelli di ventilazione sono collegati a tele-ruttori muniti di salvamotori opportunamente tarabili. Un amperometro ed un Voltmetro, inseriti sulla linea principale, permettono il controllo della tensione e della corrente assorbita dalla Galleria; la messa a punto dei salvamotori va eseguita con adatti strumenti.

La messa in marcia o l'arresto dei vari motori è ottenuta azionando i corrispondenti pulsanti: con lampadine spie di differente colore, disposte sul pannello, si ha immediatamente la situazione.

Qualora dovesse verificarsi, nel funzionamento della Galleria GM, qualche anomalia, i dispositivi di sicurezza di cui è corredata ne bloccano istantaneamente il funzionamento, mettendo in azione un allarme ottico e acustico che richiama l'attenzione del personale.

Sulle varie tavole sono indicate le posizioni dei contatti di segnalazione e sicurezza.

## AVVIAMENTO

L'avviamento della Galleria GM è automatico. L'impulso viene impartito dal telaio che agisce su un interruttore di consenso quando dalla macchina operatrice il telaio impegna la zona del preincarto.

Tutto il movimento della Galleria avviene in sincronismo con l'entrata del telaio nell'incartamento: i contatti e i collegamenti nei quadri elettrici sono stati predisposti di conseguenza.

Si raccomanda quindi di non manomettere alcun particolare, per evitare guasti.

## ARRESTO

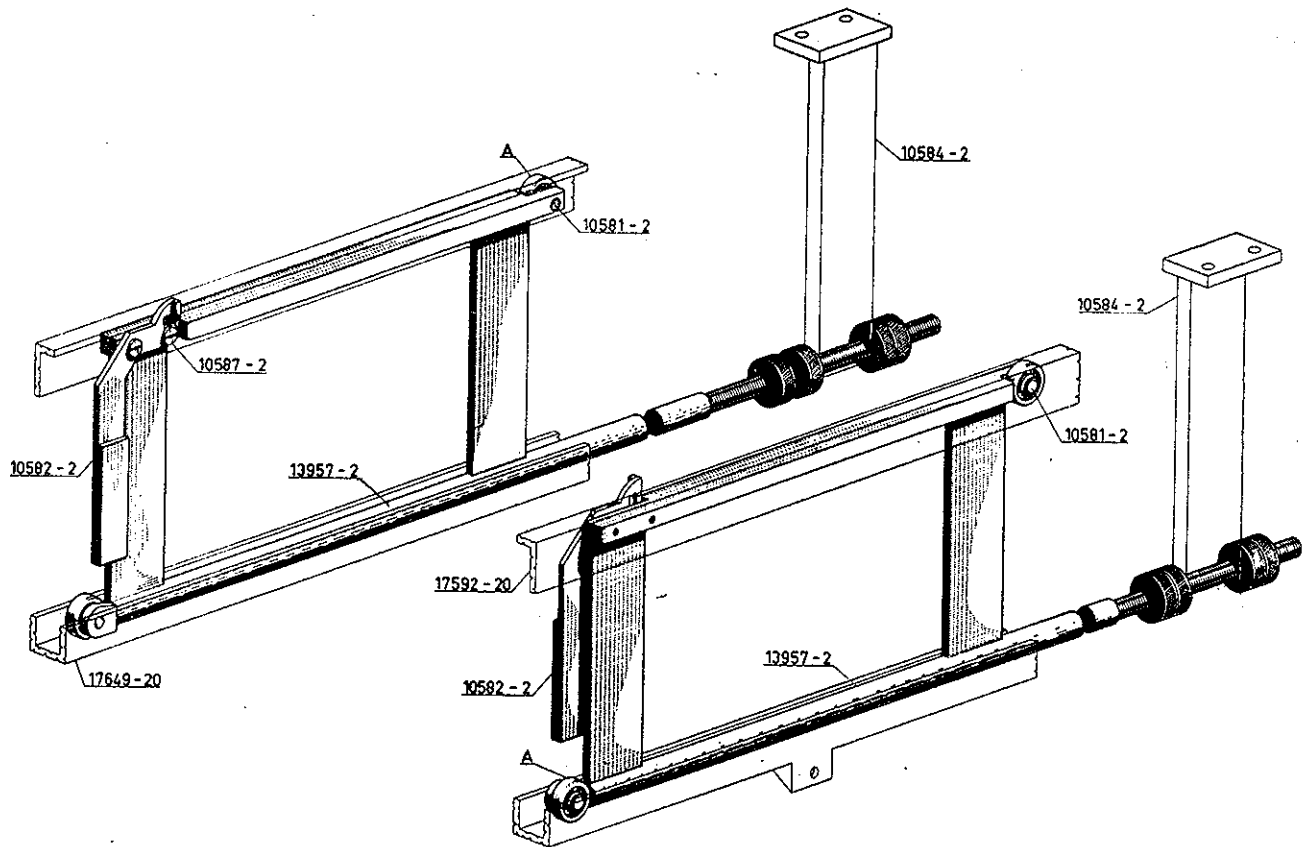
L'arresto della produzione deve avvenire secondo il programma prefissato dall'operatore.

Volendo far circolare i telai nell'essiccatoio per scaricare il prodotto secco e in pari tempo rimettere in circolo i telai vuoti, si dovrà utilizzare il meccanismo di « avanzamento automatico » montato su Matassatrice o Niditrice.

**La Società BRAIBANTI dispone di numerosi Tecnici specializzati, per cui si consiglia di utilizzare la loro opera per la messa in marcia di nuove linee e per istruire il personale che dovrà poi condurre il nuovo impianto.**

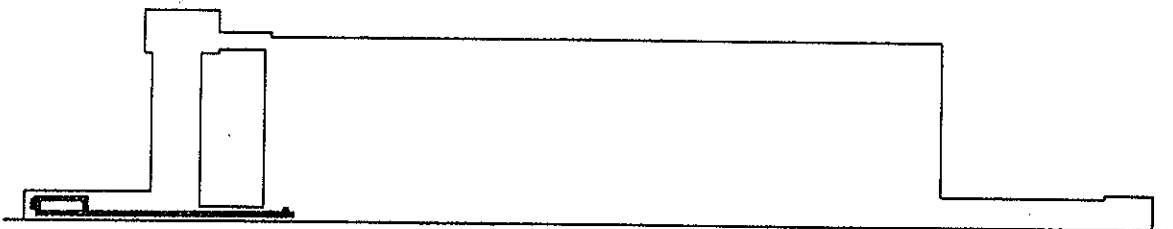
## ATTENZIONE

Portiamo a Vs/ conoscenza che per gli impianti di regolazione automatica delle condizioni termoigrometriche, relative ai diagrammi di essiccazione del prodotto, il nostro Ufficio Tecnico sta preparando una dettagliata documentazione, che ci premureremo inviarVi a completamento del presente fascicolo.



- 10581-2 - Perno per cuscinetto
- 10582-2 - Nasello trazione tela
- 10584-2 - Braccio attacco tiranti
- 10587-2 - Perno per nasello
- 13957-2 - Tirante porta nasello
- 17649-20 - Guida per carrello porta nasello

A - Cuscinetto a sfere RIV BLN 10 - 10 x 35 x 11

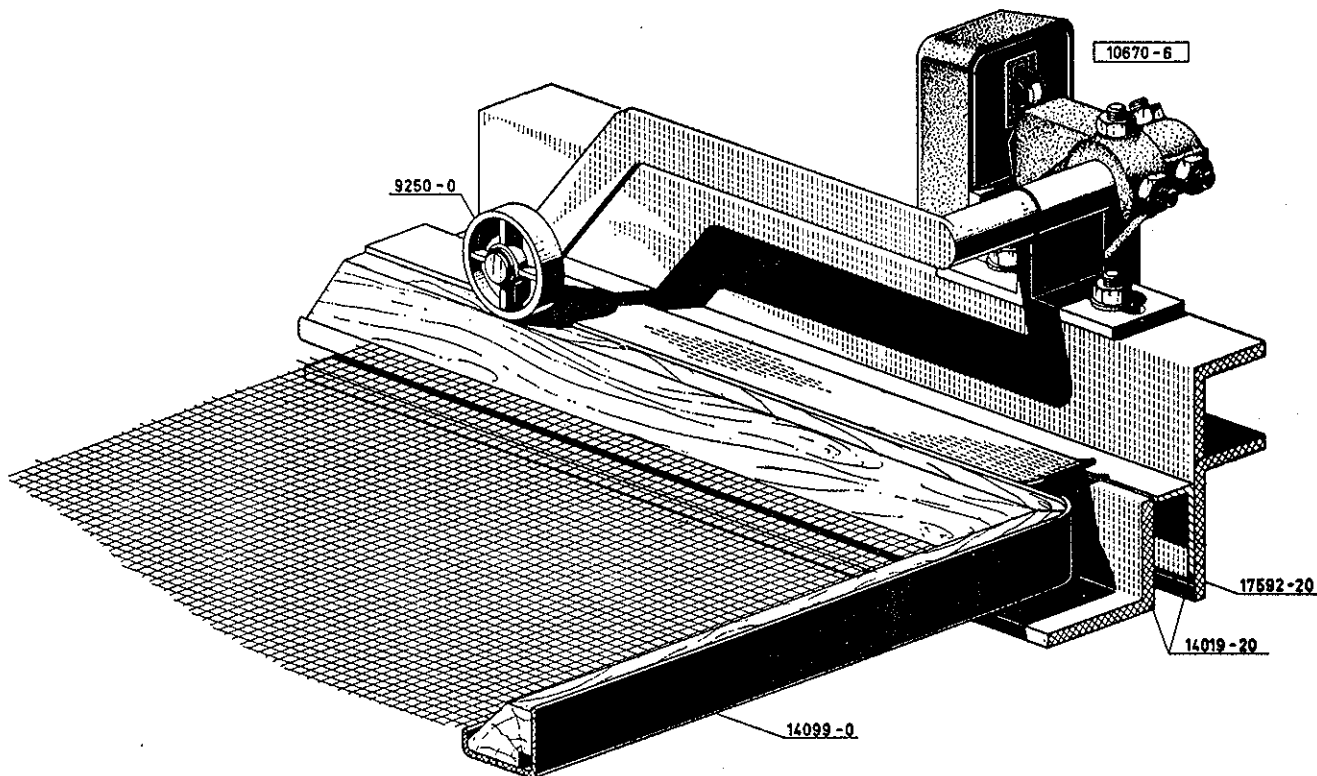


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
SETTORE ENTRATA  
Tirante inferiore

**GM**  
Dis. 4M/400





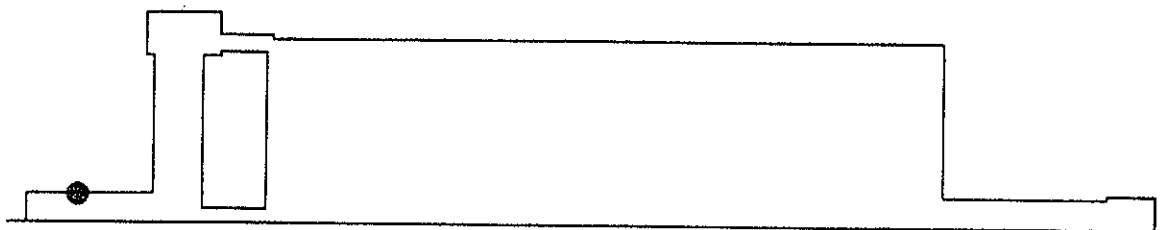
10670-6 - Assieme contatto di avviamento

9250-0 - Rullino

14019-20 - Angolari sostegno e slittamento telai

14099-0 - Telaio porta pasta

17592-20 - Intelaiatura preincarto

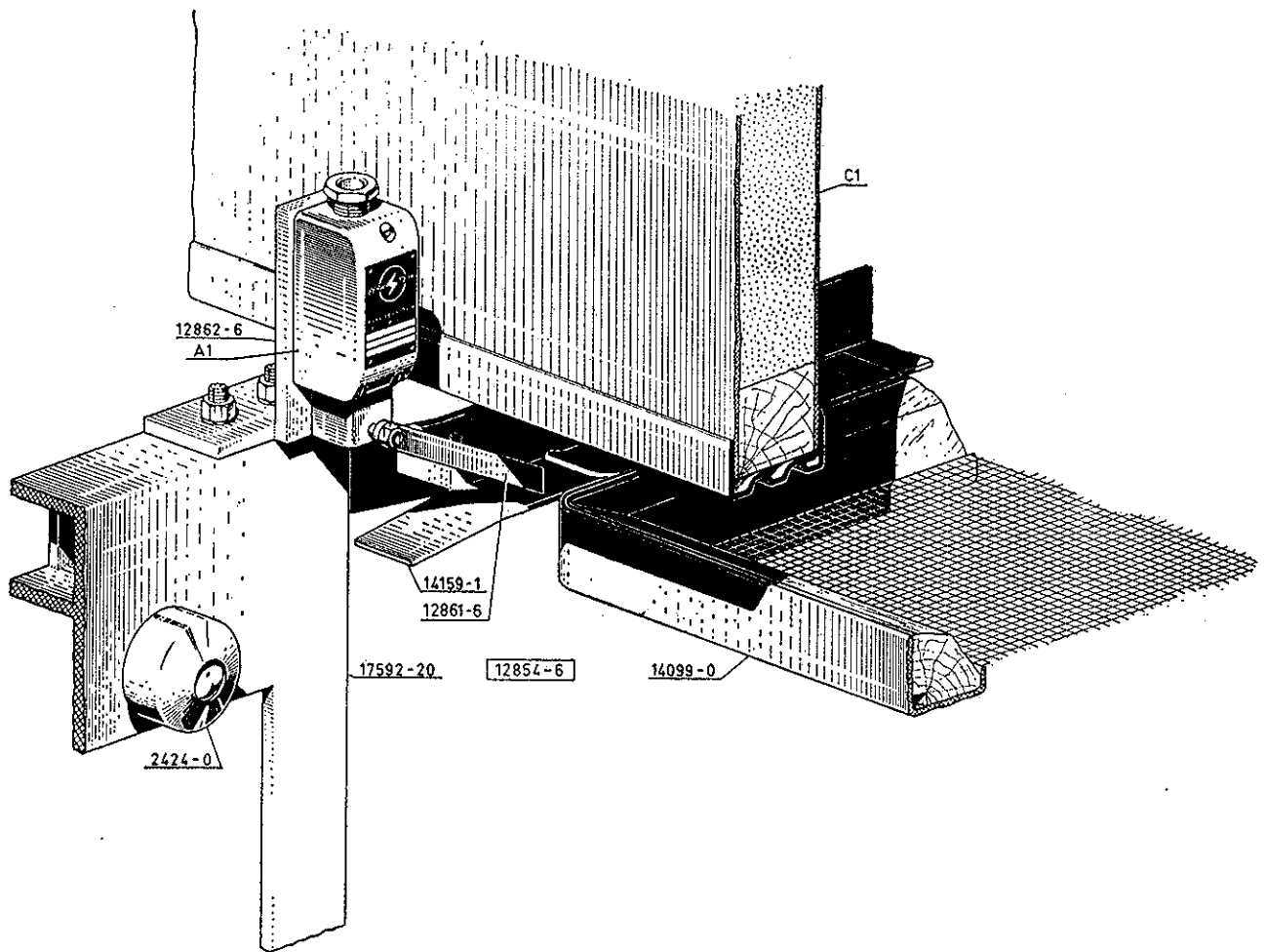


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
**SETTORE ENTRATA**  
Contatto avviamento

**GM**

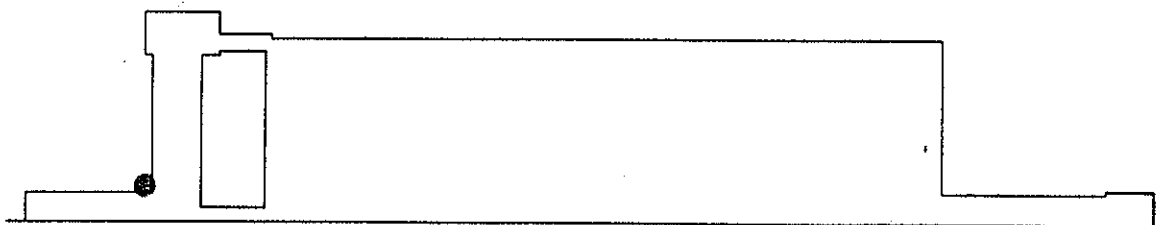
Dis. 4M/410



12854-6 - Assieme contatto sicurezza

2424-0 - Perno e rullino sostegno telai  
 12861-6 - Levetta  
 12862-6 - Staffa sostegno interruttore  
 14099-0 - Telaio porta pasta  
 14159-1 - Guida entrata telai  
 17592-20 - Intelaiatura preincarto

A1 - Interruttore « Bernstein GCS-U1 »

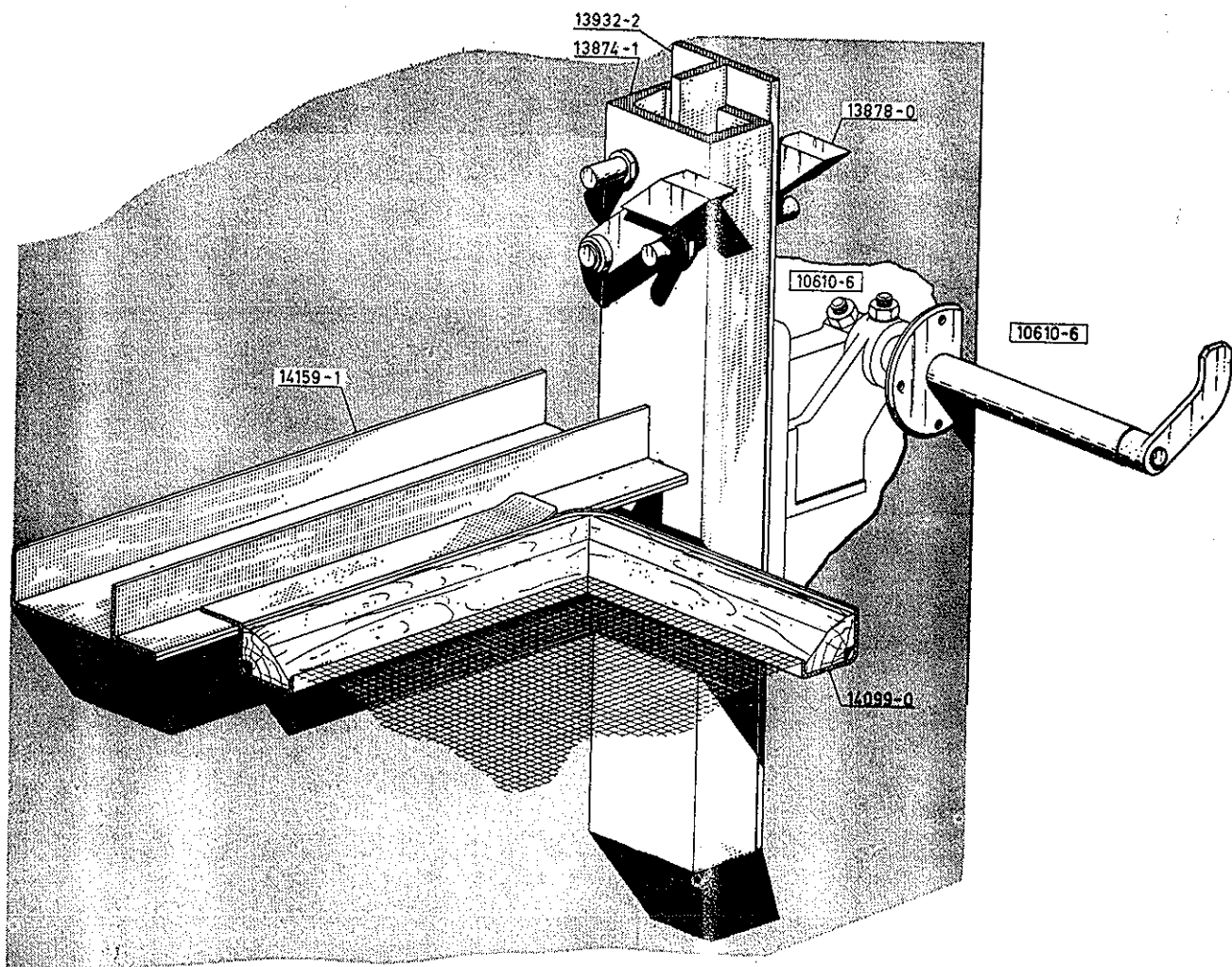


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
**SETTORE ENTRATA**  
 Contatto di sicurezza entrata ascensore

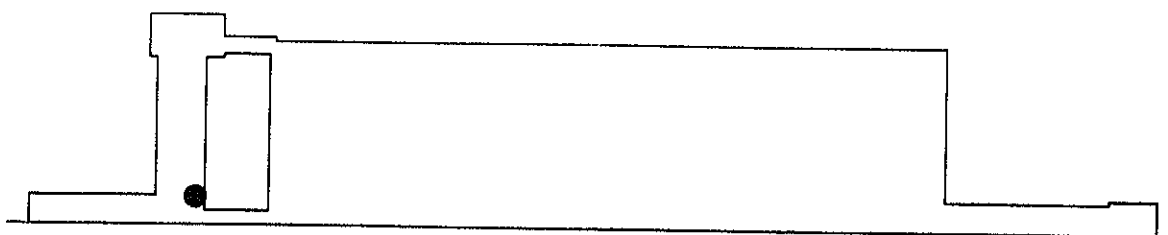
**GM**

Dis. 4M/420



10610-6 - Assieme contatto avviamento

- 13874-1 - Struttura ascensore telaio
- 13878-0 - Nasello appoggio telaio
- 13932-2 - Asta porta naselli alzata telaio
- 14099-0 - Telaio porta pasta
- 14159-1 - Guida entrata telaio

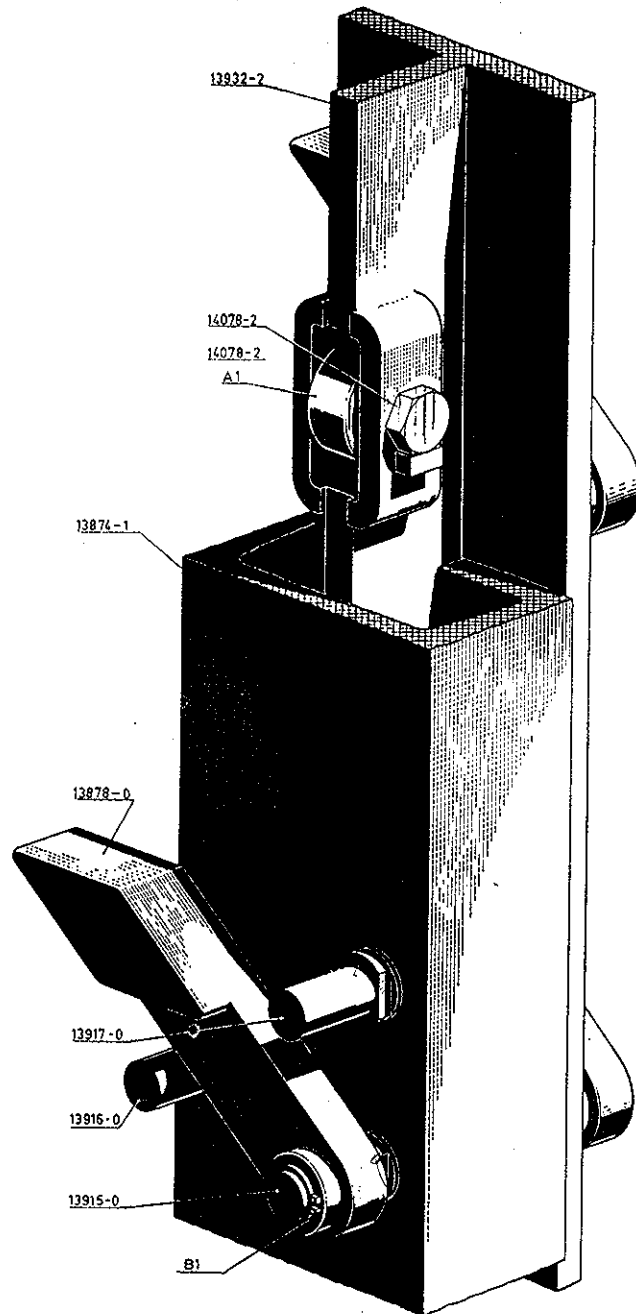


**Braibanti**  
MILANO

**ASCENSORE TELAI**  
Contatto avviamento

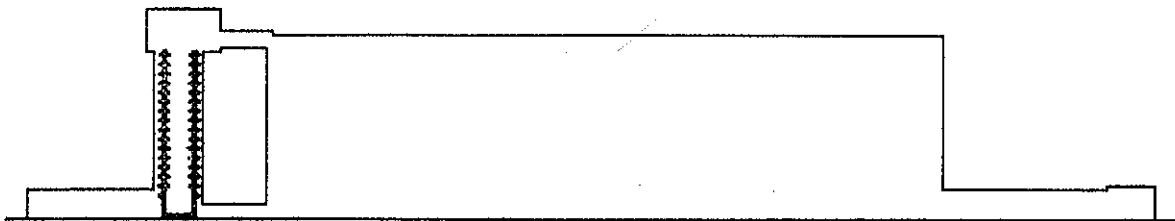
**GM**

Dis. 4M/430



- 13878-0 - Nasello appoggio telaio
- 13915-0 - Perno per nasello
- 13916-0 - Perno appoggio nasello
- 13917-0 - Perno fermo nasello
- 13932-2 - Asta portanaselli alzata telaio
- 14078-2 - Perno per cuscinetti asta alzata

- A1 - Cuscinetto a sfere RIV 30L 1Z - 12 x 28 x 12
- B1 - Seeger per esterni  $\varnothing = 12$

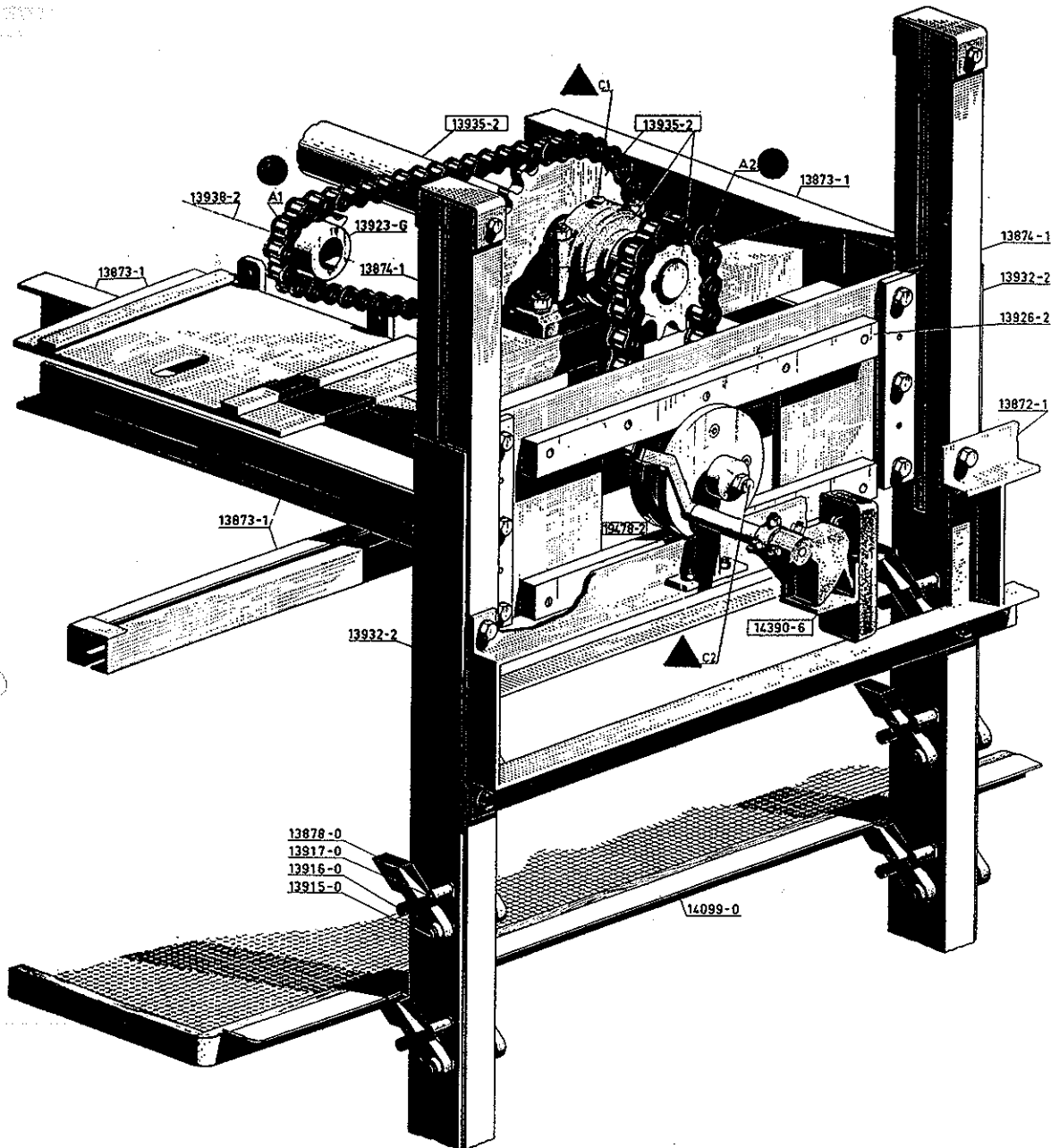


**Braibanti**  
MILANO

**ASCENSORE TELAI**  
Asta e naselli alzata telaio

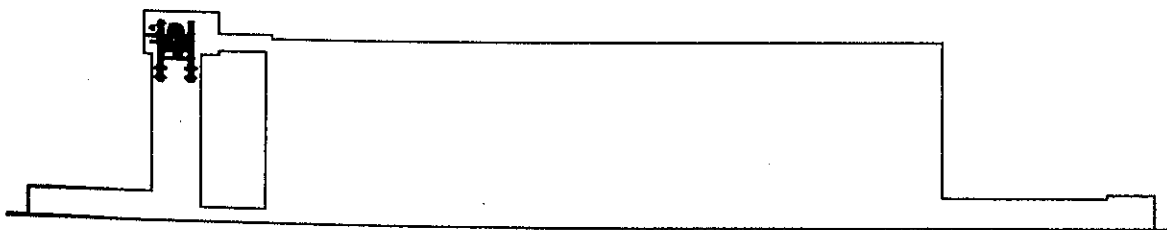
**GM**

Dis. 4M/440



- 13935-2 - Assieme albero e ruotismi di comando con cuscinetti a sfere RIV 9BB RS 40 x 90 x 33 e RIV BL 25 25 x 62 x 24
- 14390-6 - Assieme contatto arresto ascensore
- 19478-2 - Assieme rullo di alzata con cuscinetto RIV 7BB NO 30 30 x 72 x 30,2
- 13872-1 - Trave fissaggio ponte
- 13873-1 - Traliccio per motoriduttore e supporti
- 13874-1 - Struttura ascensore telaio
- 13878-0 - Nasello appoggio telaio
- 13915-0 - Perno per nasello
- 13916-0 - Perno appoggio nasello
- 13917-0 - Perno fermo nasello
- 13923-G - Pignone Z = 11 passo 1"
- 13926-2 - Piastra sollevamento
- 13932-2 - Asta portanaselli alzata telaio
- 13938-2 - Albero uscita del gruppo motoriduttore
- 14099-0 - Telaio porta pasta

- A1 - Catena di comando passo 1" 25,40 x 15,88 x 17,02 - sviluppo mt. 1,40 circa
- A2 - Catena di alzata passo 1 1/4" 31,75 x 19,05 x 19,56 sviluppo m 0,65 circa
- C1 - Ingrassatore 8 MA
- C2 - Ingrassatore 10 MB

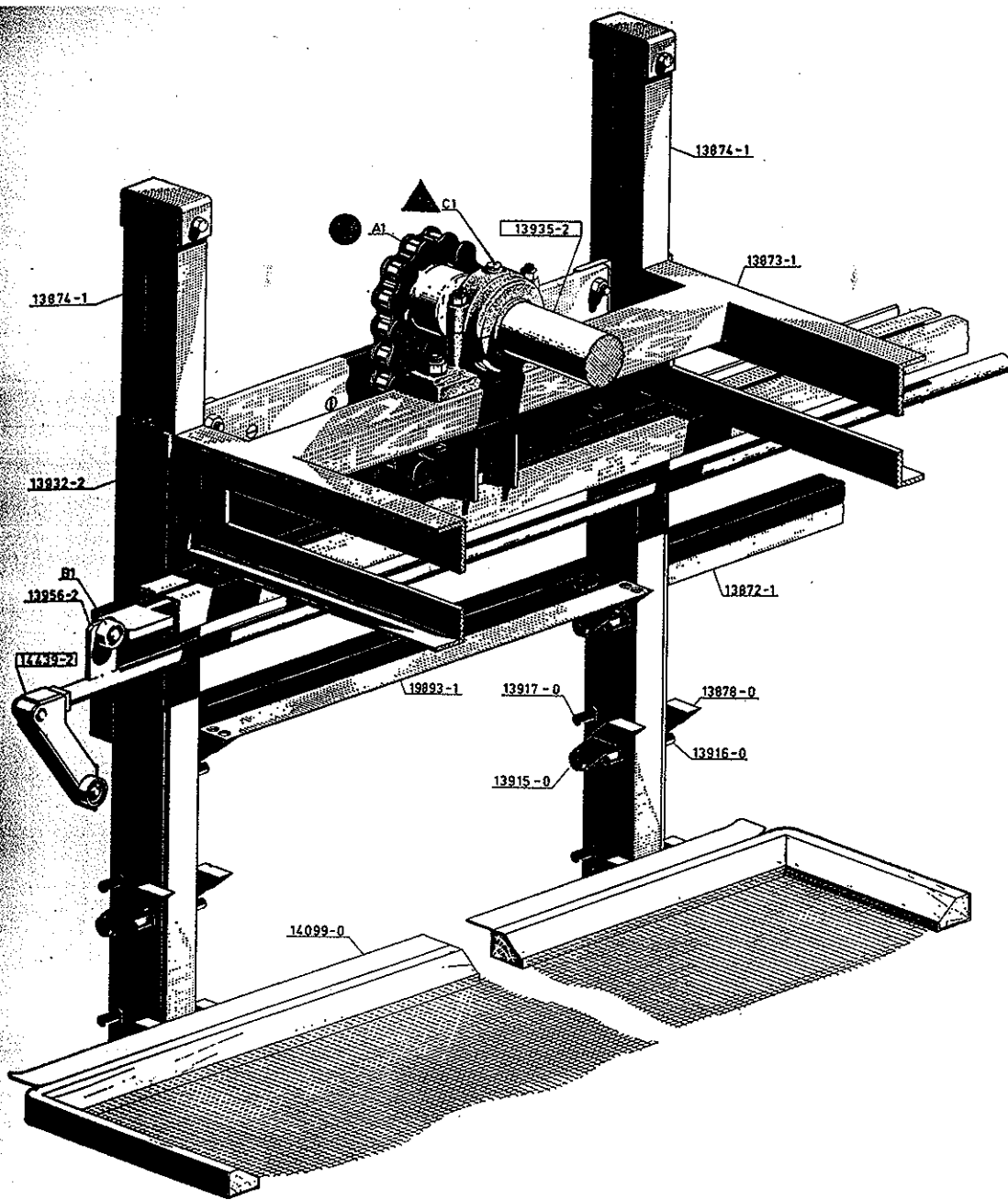


**Braibanti**  
MILANO

**ASCENSORE TELAI**  
Dispositivo alzata telaio  
(lato destro)

**GM**

Dis. 4M/450



13932-2 - Asieme albero e ruotismi di comando con cuscinetti a sfere RIV 9BB RS 40 x 90 x 33

14739-2 - Asieme spintore telai

- 13872-1 - Trave fissaggio ponte
- 13873-1 - Traliccio per motoriduttore e supporti
- 13874-1 - Struttura ascensore telai
- 13875-0 - Nasello appoggio telai
- 13876-1 - Piastra di appoggio telai
- 13915-0 - Perno per nasello
- 13916-0 - Perno appoggio nasello
- 13917-0 - Perno fermo nasello
- 13893-2 - Asta portanaselli alzata telai
- 13956-2 - Tirante telai
- 14099-0 - Telai porta pasta

B1 - Cuscinetto a sfere RIV AL 10 10 x 30 x 14  
C1 - Ingrassatore 8 MA



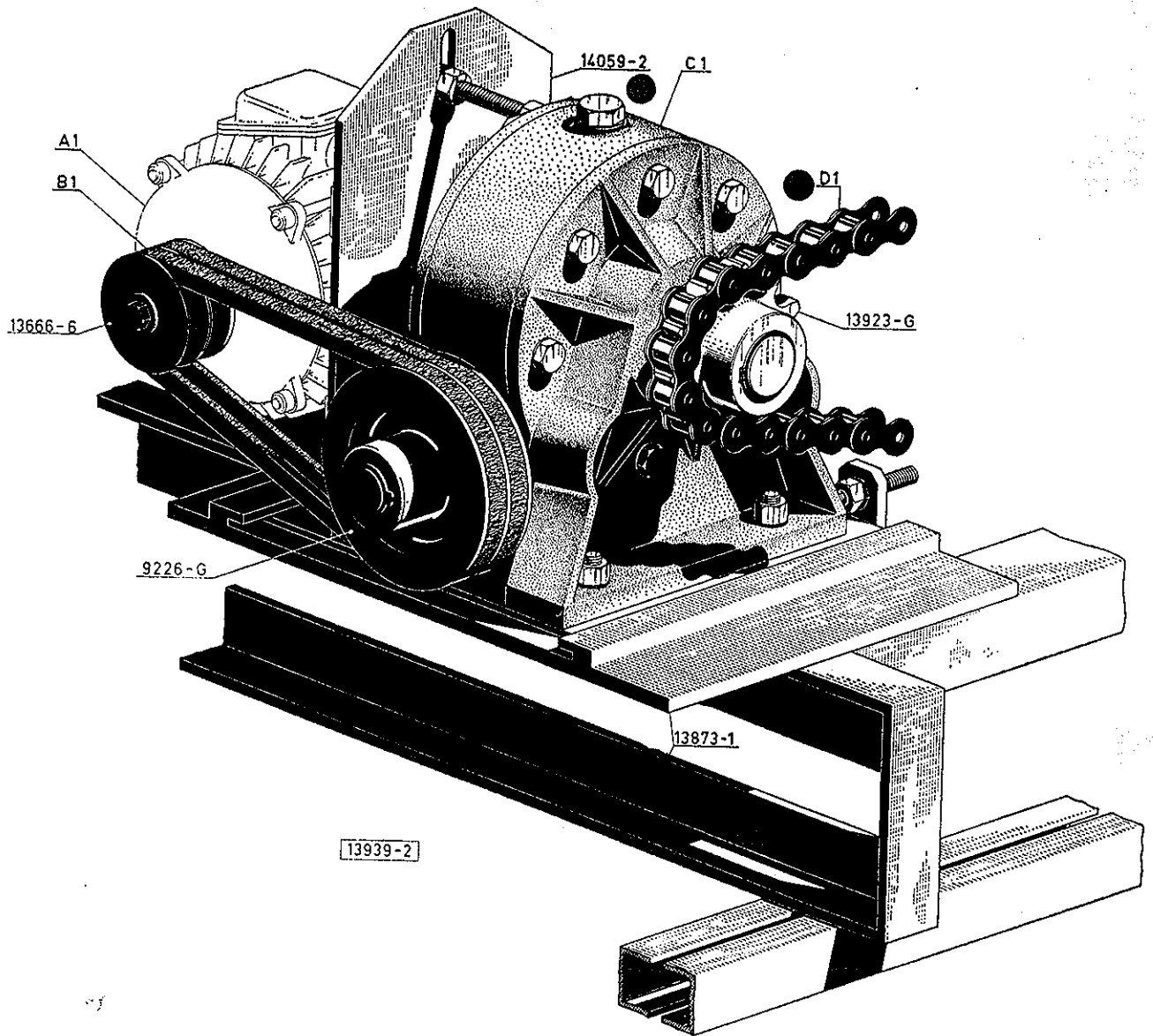
**Braibanti**

NO

**ASCENSORE TELAI**  
Dispositivo alzata telai  
(lato sinistro)

**GM**

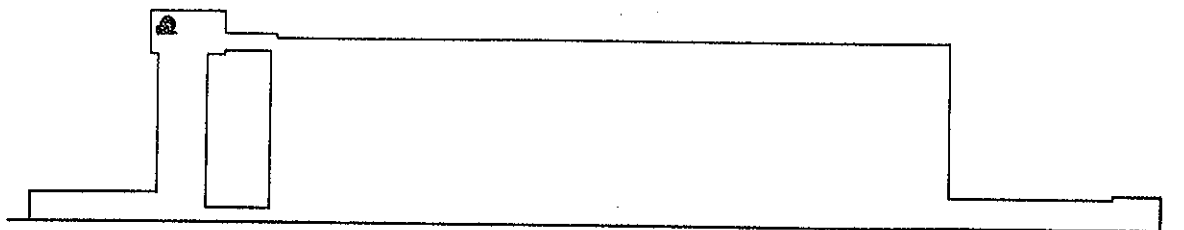
Dis. 4M/460



13939-2 - Assieme gruppo comando ascensore telai

9226-G - Puleggia condotta a 2 gole  $\varnothing$  esterno = 128  
 13666-6 - Puleggia motore a due gole  $\varnothing$  esterno = 69  
 13873-1 - Traliccio per motoriduttore e supporti  
 13923-G - Pignone Z = 11 passo 1"  
 14059-2 - Piastra di attacco per motore NV 80 A 4

A1 - Motore NV 80 A4 HP 0,75 per GM D  
 Motore NV 80 B4 HP 1 per GM DM  
 B1 - Cinghia trapezoidale Pirelli tipo A27  
 C1 - Riduttore a vite senza fine - rapp. 1 + 40  
 D1 - Catena di comando passo 1" - 25,40 x 15,88 x 17,02  
 sviluppo m 1,40 circa

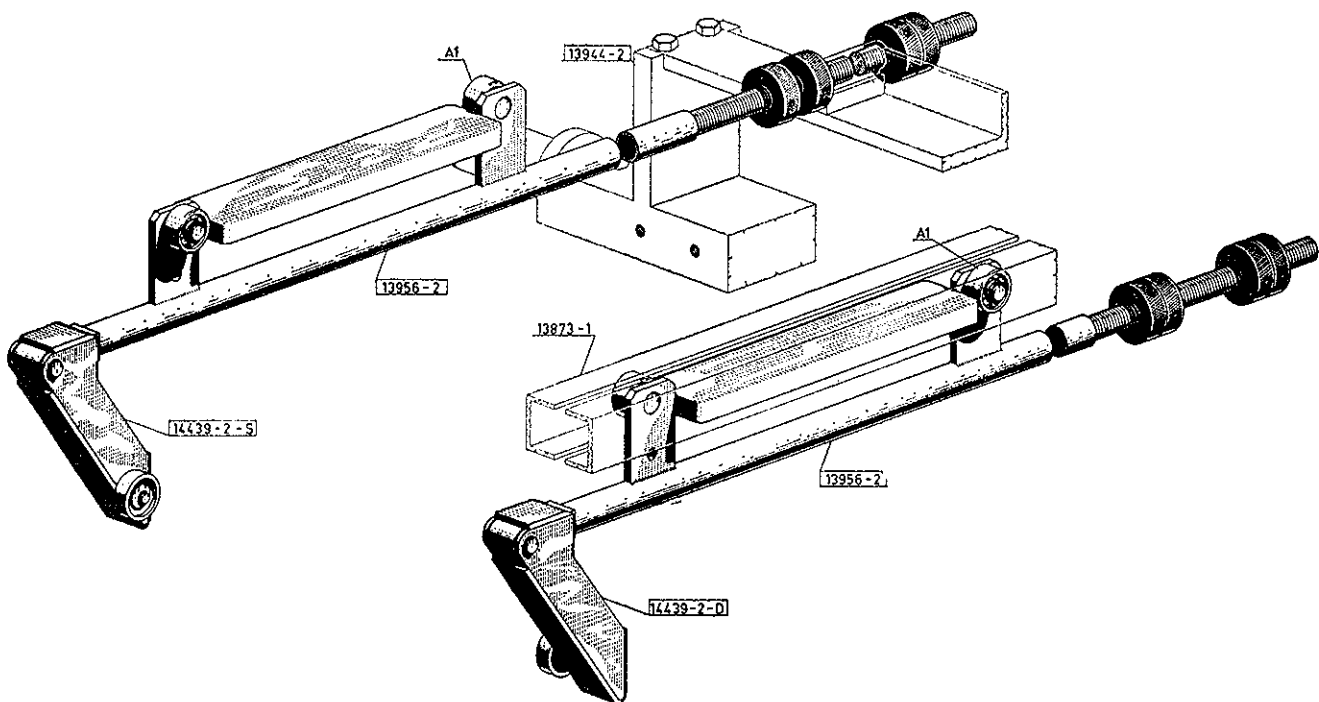


**Braibanti**  
MILANO

**ASCENSORE TELAI**  
Gruppo comando

**GM**

Dis. 4M/470



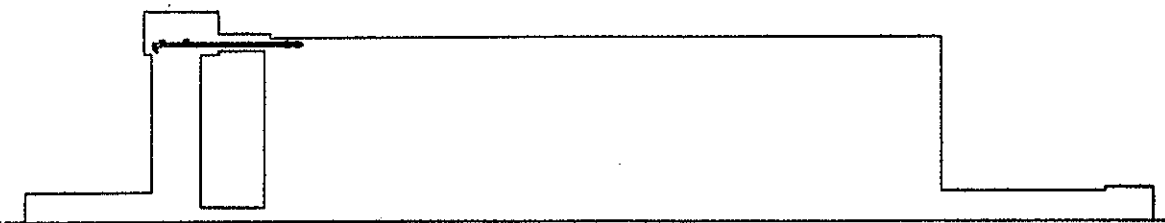
13956-2 - Assieme tiranti telaio

14439-2 - Assieme spintore telaio S = sinistro D = destro

13873-1 - Traliccio di sostegno motoriduttore con guide scorrimento tiranti telaio

13944-2 - Telaio spintore anteriore

A1 - Cuscinetto a sfere RIV AL 10 10 x 30 x 14



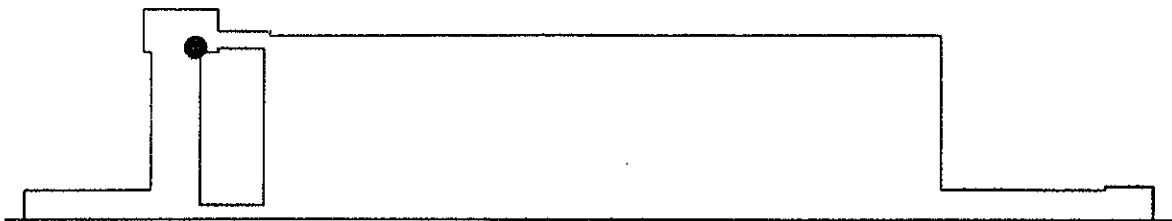
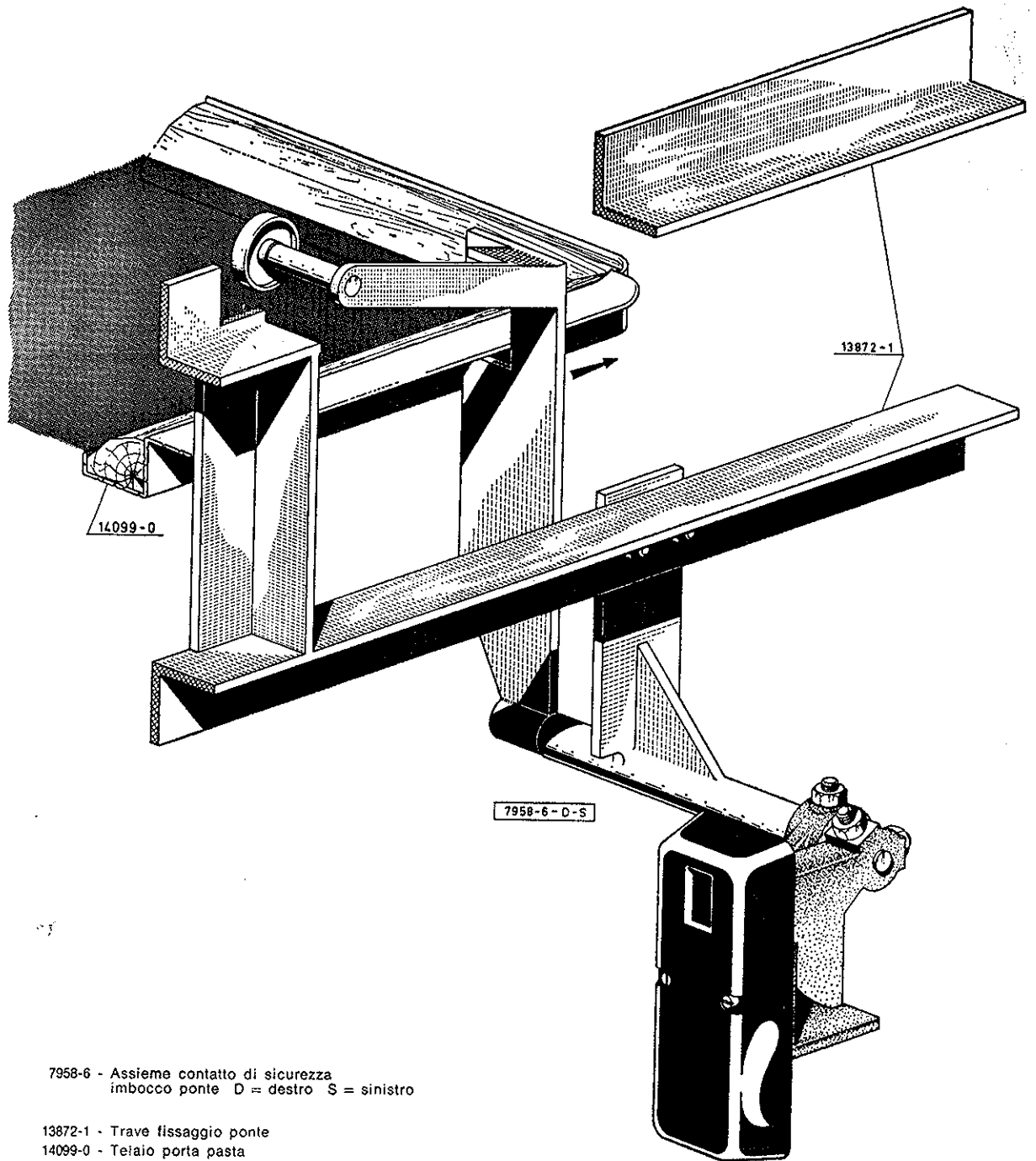
**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
**SETTORE ANTERIORE**  
Tirante superiore

**GM**

Dis. 4M/480



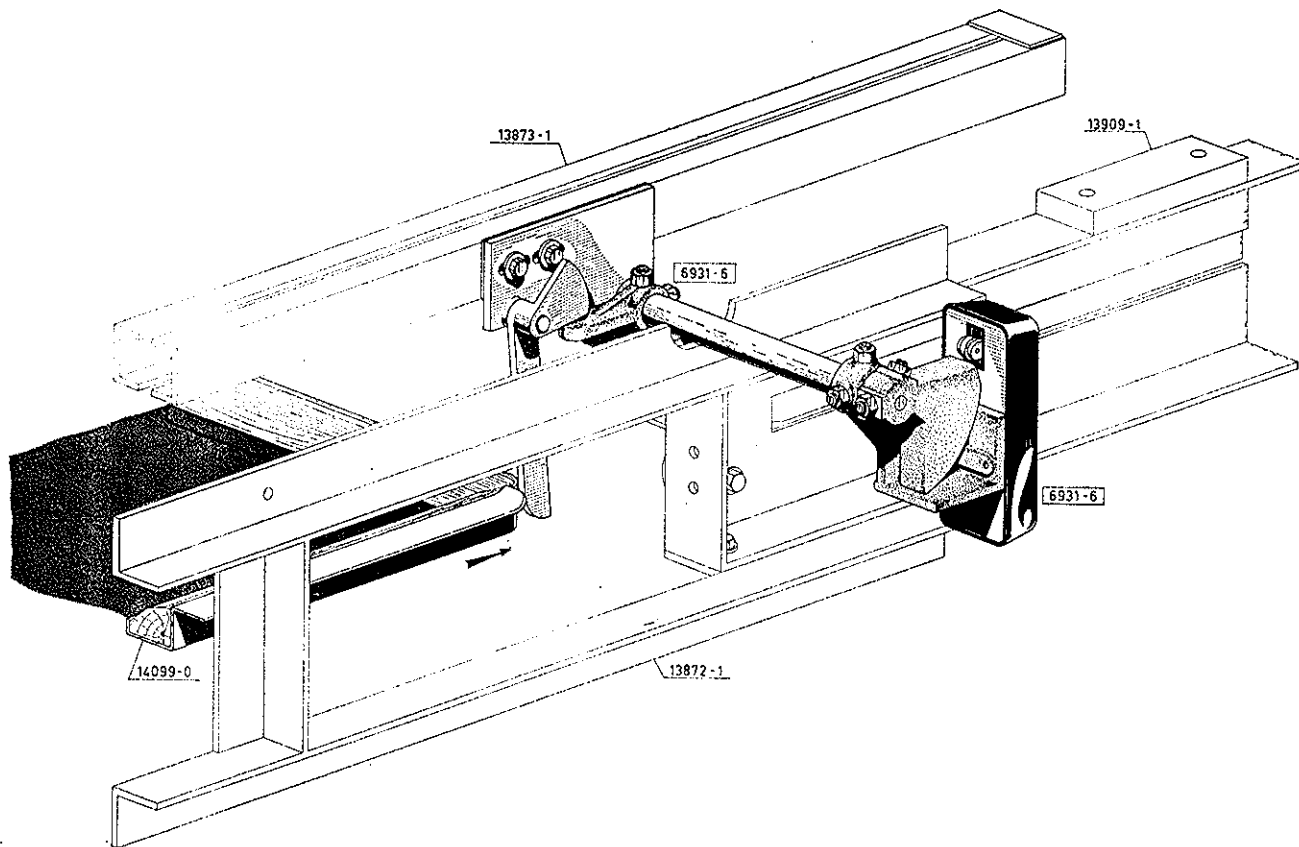


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
SETTORE ANTERIORE  
Contatto di sicurezza imbocco ponte

**GM**

Dis. 4M/490



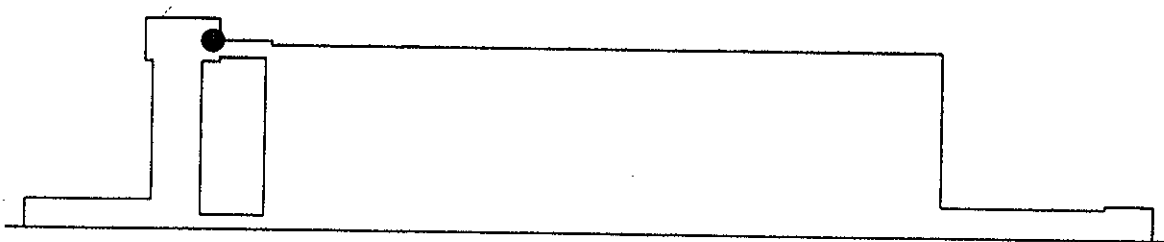
6931-6 - Assieme contatto di sicurezza ritorno 1° piano

13872-1 - Trave fissaggio ponte

13873-1 - Traficcio di sostegno motoriduttore ascensore  
con guide di scorrimento tiranti telai

13909-1 - Telaio ponte per pressa anteriore

14099-0 - Telaio porta pasta

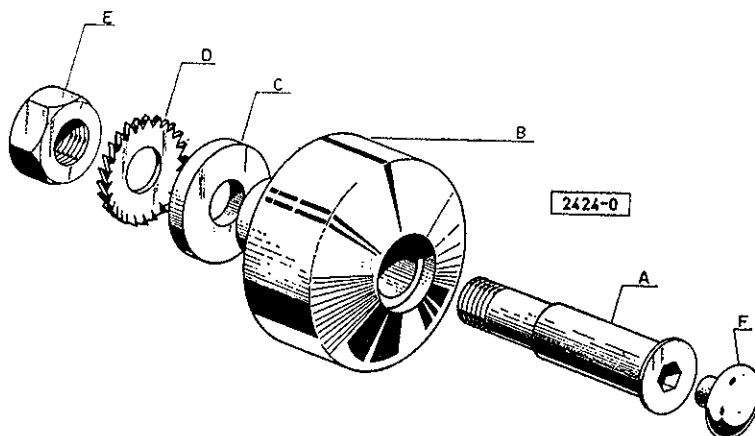
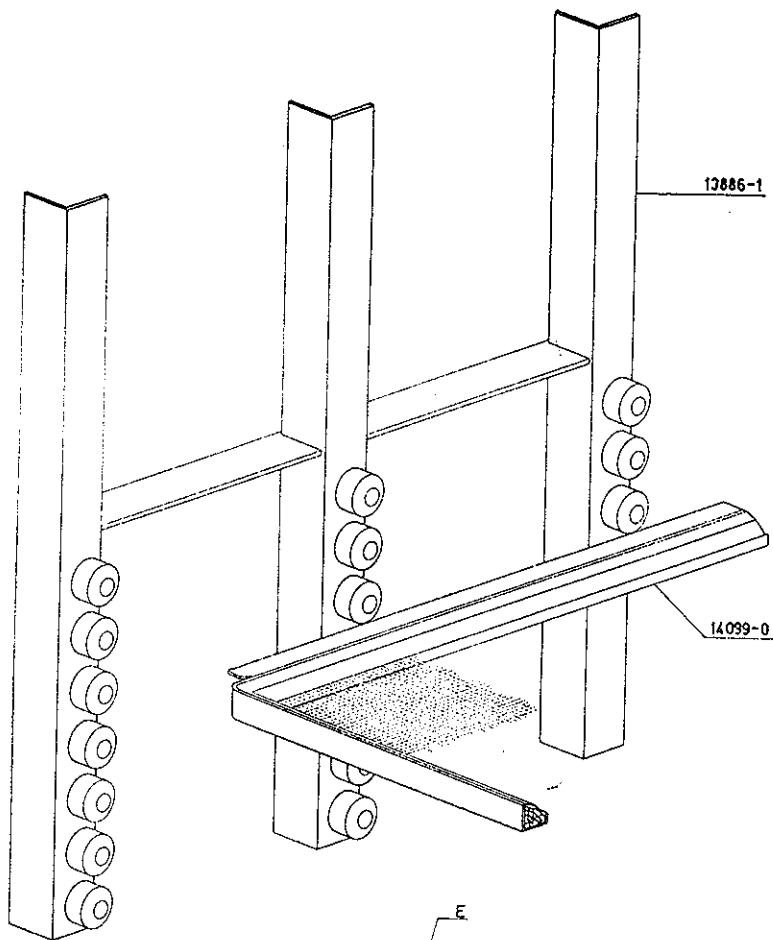


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
**SETTORE ANTERIORE**  
Contatto di sicurezza ritorno 1° piano

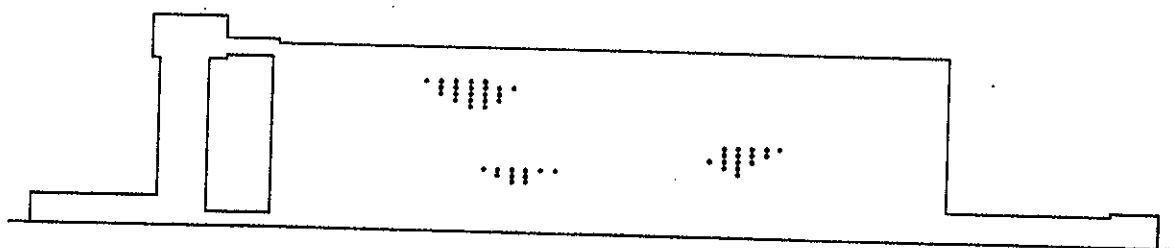
**GM**

Dis. 4M/500



2424-0 - Rullo e organi per sostegno e scorrimento telai  
 13886-1 - Telaio intermedio anteriore  
 14099-0 - Telaio porta pasta

A - Perno di attacco all'intelaiatura  
 B - Rullino  
 C - Rondella  $\varnothing = 10$  spessore 4  
 D - Rondella a ventaglio  $\varnothing 10$  tipo AZ  
 E - Dado alto 10 MA  
 F - Testina in plastica

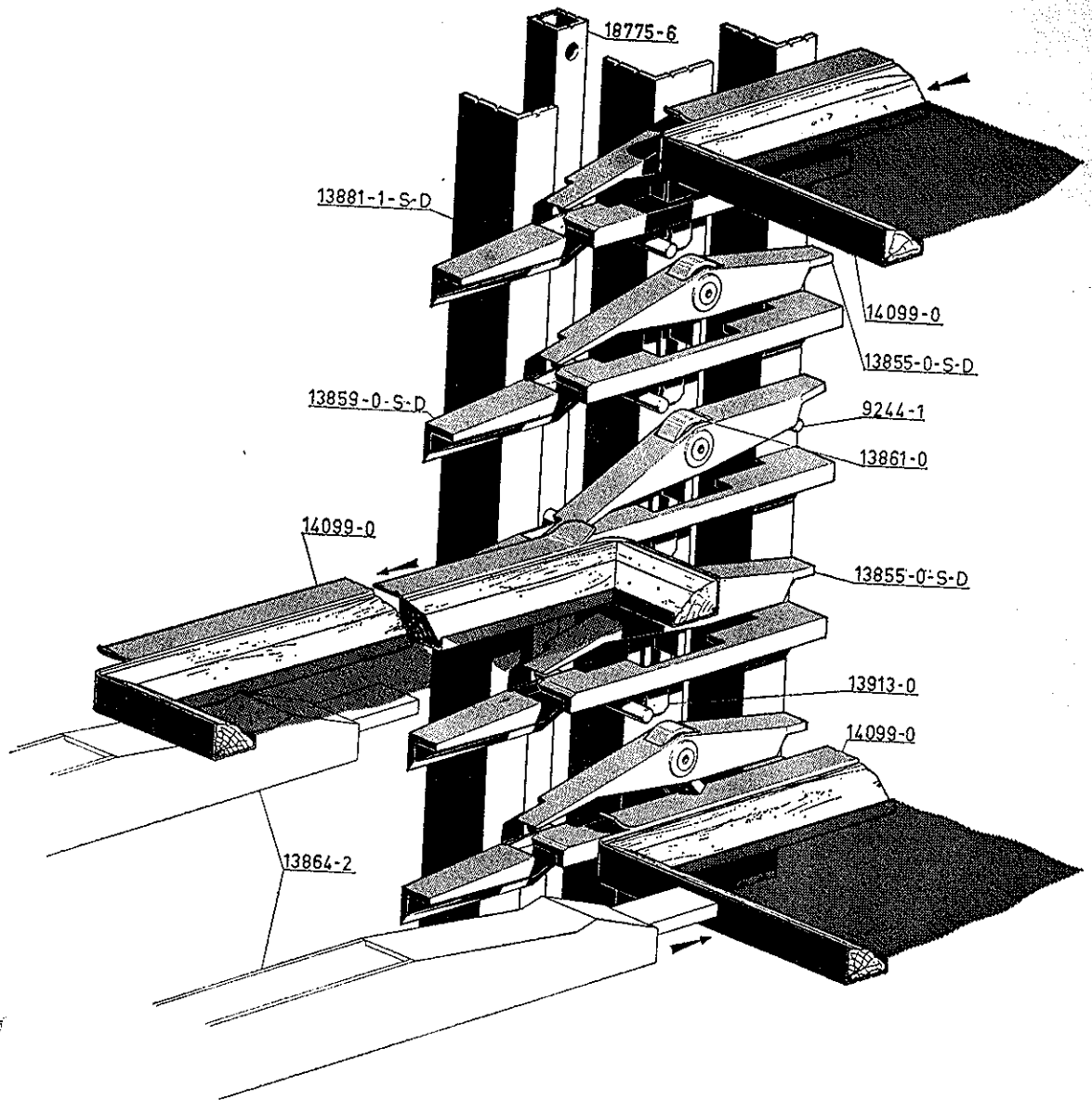


**Braibanti**  
 MILANO

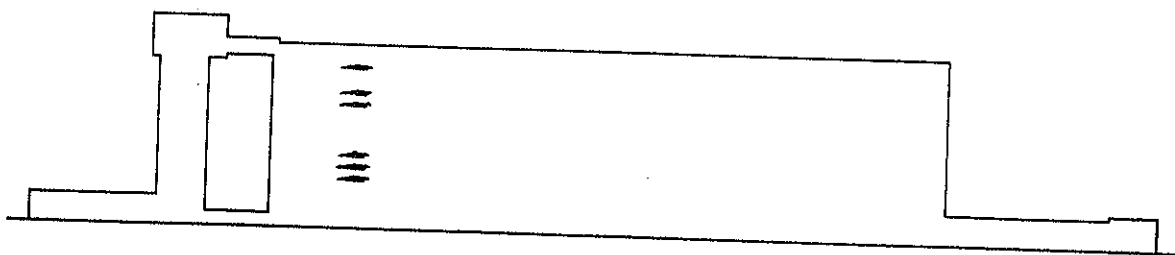
**INTELAIATURA**  
 Particolare rullo di sostegno e  
 scorrimento telai

**GM**

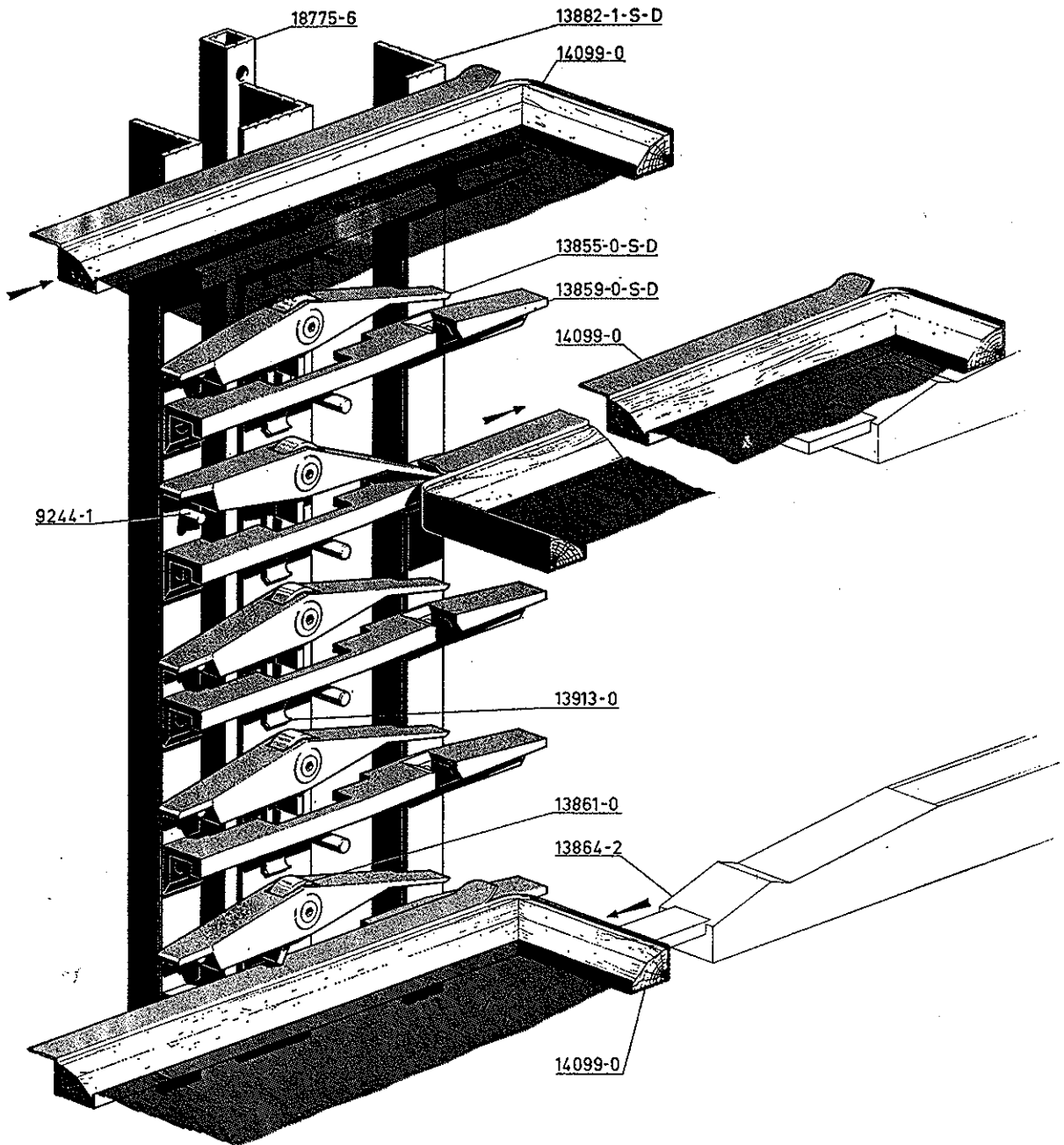
Dis. 4M/510



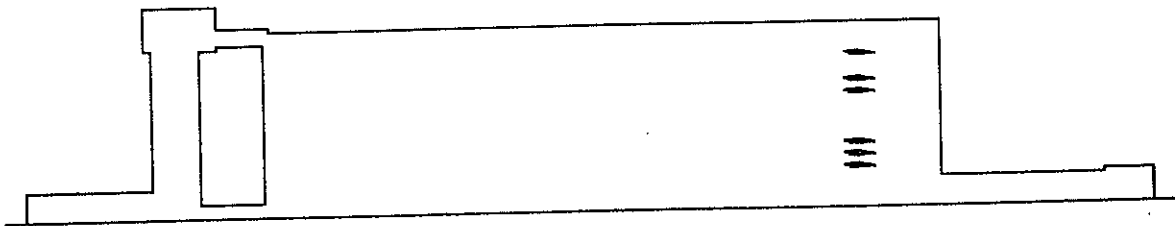
- 9244-1 - Perno arresto scivolo
- 13855-0 - Scivolo telai S = sinistro D = destro
- 13859-0 - Scivolo e sostegno telai S = sinistro D = destro
- 13861-0 - Rullino per scivolo
- 13864-2 - Sp'ntori
- 13881-0 - Intelaiatura anteriore discesa telai S = sinistra D = destra
- 13913-0 - Linguetta per contatto sicurezza testata
- 14099-0 - Telaio
- 18775-6 - Asta con perni per contatto sicurezza testata



<b>Braibanti</b> MILANO	<b>INTELAIATURA</b> <b>SETTORE ANTERIORE</b> Dispositivi per discesa telai	 Dis. 4M/520
----------------------------	--	--



- 9244-1 - Perno arresto scivolo  
 13855-0 - Scivolo telai S = sinistro D = destro  
 13861-0 - Rullino per scivolo  
 13864-2 - Spintore  
 13882-0 - Intelaiatura posteriore discesa telai S = sinistra D = destra  
 13913-0 - Linguetta per contatto sicurezza testata  
 14099-0 - Telaio  
 18775-6 - Asta con perni per contatto sicurezza testata

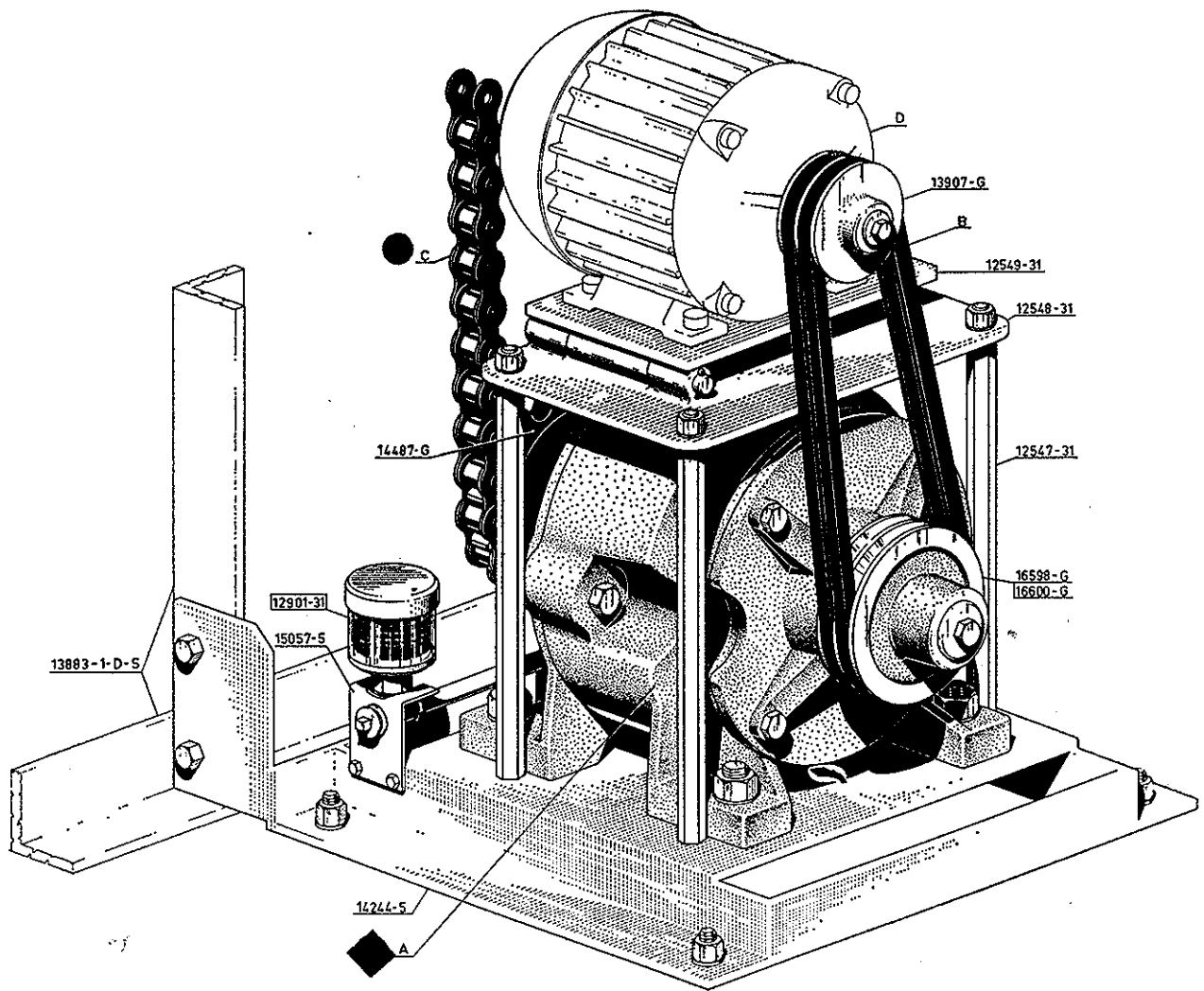


**Braibanti**  
MILANO

**INTELAIATURA**  
SETTORE POSTERIORE  
Dispositivi per discesa telai

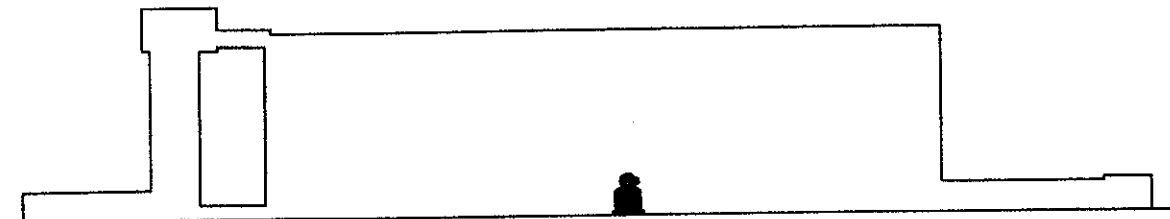
**GM**

Dis. 4M/530



- 12547-31 - Distanziatore per base motore
- 12548-31 - Piastra sostegno base motore
- 12549-31 - Base di fissaggio per motore
- 12901-31 - Assieme oliatore per riduttore FIMET
- 13883-1 - Intelaiatura centrale per organi di trazione  
D = destra S = sinistra
- 13907-G - Puleggia a 2 gole  $\varnothing$  esterno = 89 Hz 50
- 14244-5 - Base di fissaggio per riduttore FIMET
- 14487-G - Pignone Z = 13 passo 1 $\frac{1}{4}$
- 15057-5 - Squadretta sostegno oliatore per riduttore
- 16598-G - Puleggia a 2 gole  $\varnothing$  esterno = 128 (ciclo 40")
- 16600-G - Puleggia a 2 gole  $\varnothing$  esterno = 98 (ciclo 30")

- A - Riduttore FIMET RM 42 B3 rapp. 1 : 19,3
- B - Cinghia trapezoidale Pirelli tipo A33
- C - Catena di comando passo 1 $\frac{1}{4}$   
31,75 x 19,05 x 19,56 sviluppo m 5,70 circa
- D - Motore tipo NV 100 L6 CV 2 - B3

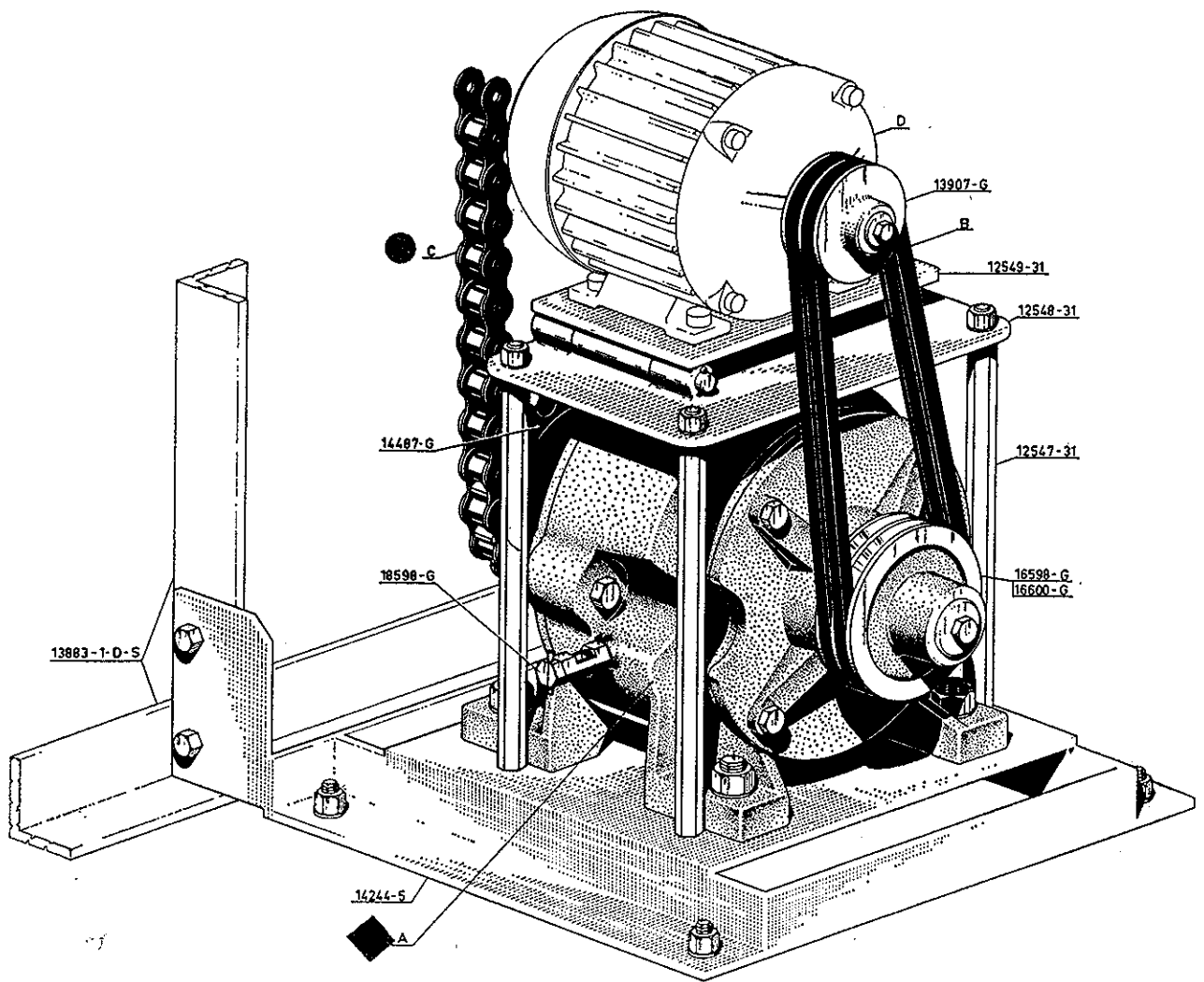


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO COMANDO**  
SETTORE CENTRALE  
Motoriduttore di comando tipo "A"

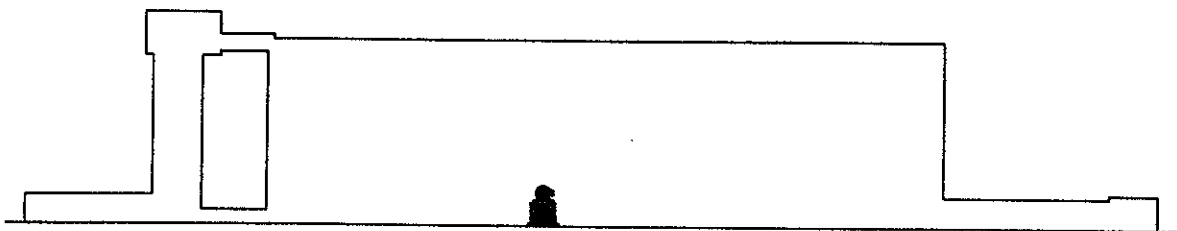
**GM**

Dis. 4M/540



- 12547-31 - Distanziatore per base motore
- 12548-31 - Piastra sostegno base motore
- 12549-31 - Base di fissaggio per motore
- 13883-1 - Intelaiatura centrale per organi di trazione  
D = destra S = sinistra
- 13907-G - Puleggia a 2 gole  $\varnothing$  esterno = 89 Hz 50
- 14244-5 - Base di fissaggio per riduttore FIMET
- 14487-G - Pignone Z = 13 passo 1 $\frac{1}{4}$
- 16598-G - Puleggia a 2 gole  $\varnothing$  esterno = 128 (ciclo 40")
- 16600-G - Puleggia a 2 gole  $\varnothing$  esterno = 98 (ciclo 30")
- 18598-G - Spia livello olio

- A - Riduttore FIMET RM 42 B3 rapp. 1 : 19,3
- B - Cinghia trapezoidale Pirelli tipo A33
- C - Catena di comando passo 1 $\frac{1}{4}$ ; 31,75 x 19,05 x 19,56  
sviluppo m 5,70 circa
- D - Motore tipo NV 100 L6 CV 2 - B3

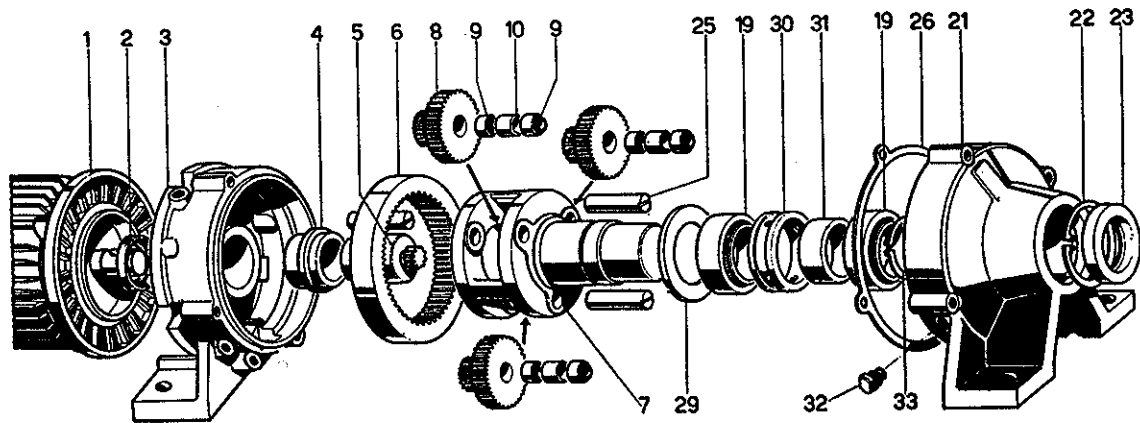


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO COMANDO**  
**SETTORE CENTRALE**  
Motoriduttore di comando tipo "B"

**GM**

Dis. 4M/550



- 1 - Motore flangiato
- 2 - Anello di tenuta
- 3 - Fiancata
- 4 - Bronzina
- 5 - Pignone
- 6 - Corona
- 7 - Portatreno con albero lento
- 8 - n. 3 Satelliti
- 9 - n. 6 Gabbie a rullini
- 10 - n. 3 Distanziali
- 19 - Cuscinetto a rullini

- 21 - Calotta destra
- 22 - Anello elastico
- 23 - Anello di tenuta
- 25 - n. 3 Perni satelliti
- 26 - Guarnizione
- 29 - Anello
- 30 - Distanziale
- 31 - Distanziale
- 32 - Livello olio
- 33 - Anello elastico

**Braibanti**  
MILANO

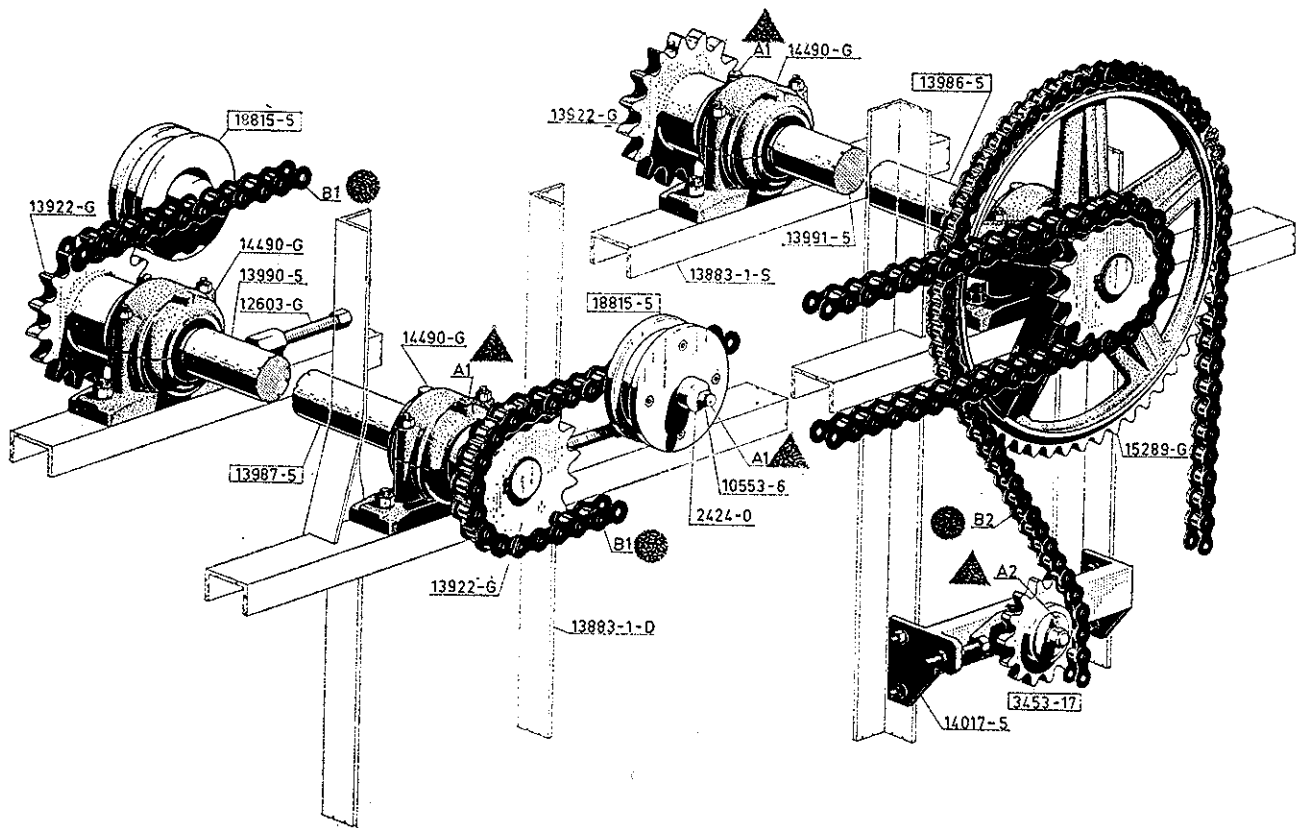
**RIDUTTORE FIMET SERIE "RV e RM"**

Tipo 42 B3

**GM**

Dis. 4M/551





3453-17 - Assieme tendicatena Z = 14 passo 1 $\frac{1}{4}$ .

13986-5 - Assieme albero di comando

13987-5 - Assieme albero condotto

18815-5 - Assieme rullo di trazione all'interno cuscinetto a sfere RIV 10 BB NOh 45 x 100 x 39,7

2424-0 - Rullino per contatti arresto GM e avviamento ascensore

10553-6 - Perno per rullino e ingrassaggio rullo trazione

12603-G - Bullone tendicatena 18 MB x 180

13883-1 - Intelaforatura centrale per organi di trazione  
D = destra S = sinistra

13922-G - Pignone Z = 16 passo 1 $\frac{1}{2}$

13990-5 - Albero

14017-5 - Supporto tendicatena

14490-G - Supporto  $\varnothing = 130$  all'interno cuscinetto a sfere RIV 13 BB RS 60 x 130 x 46

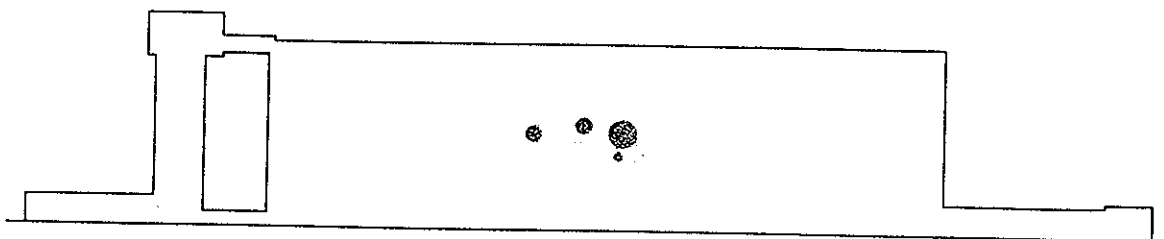
15289-G - Ruota dentata Z = 57 passo 1 $\frac{1}{4}$ .

A1 - Ingrassatore 10 MB

A2 - Ingrassatore 8 MA

B1 - Catena di rinvio passo 1 $\frac{1}{2}$  38,10 x 25,40 x 26  
sviluppo m 4,20 circa

B2 - Catena di comando passo 1 $\frac{1}{4}$  31,75 x 19,05 x 19,56  
sviluppo m 5,70 circa

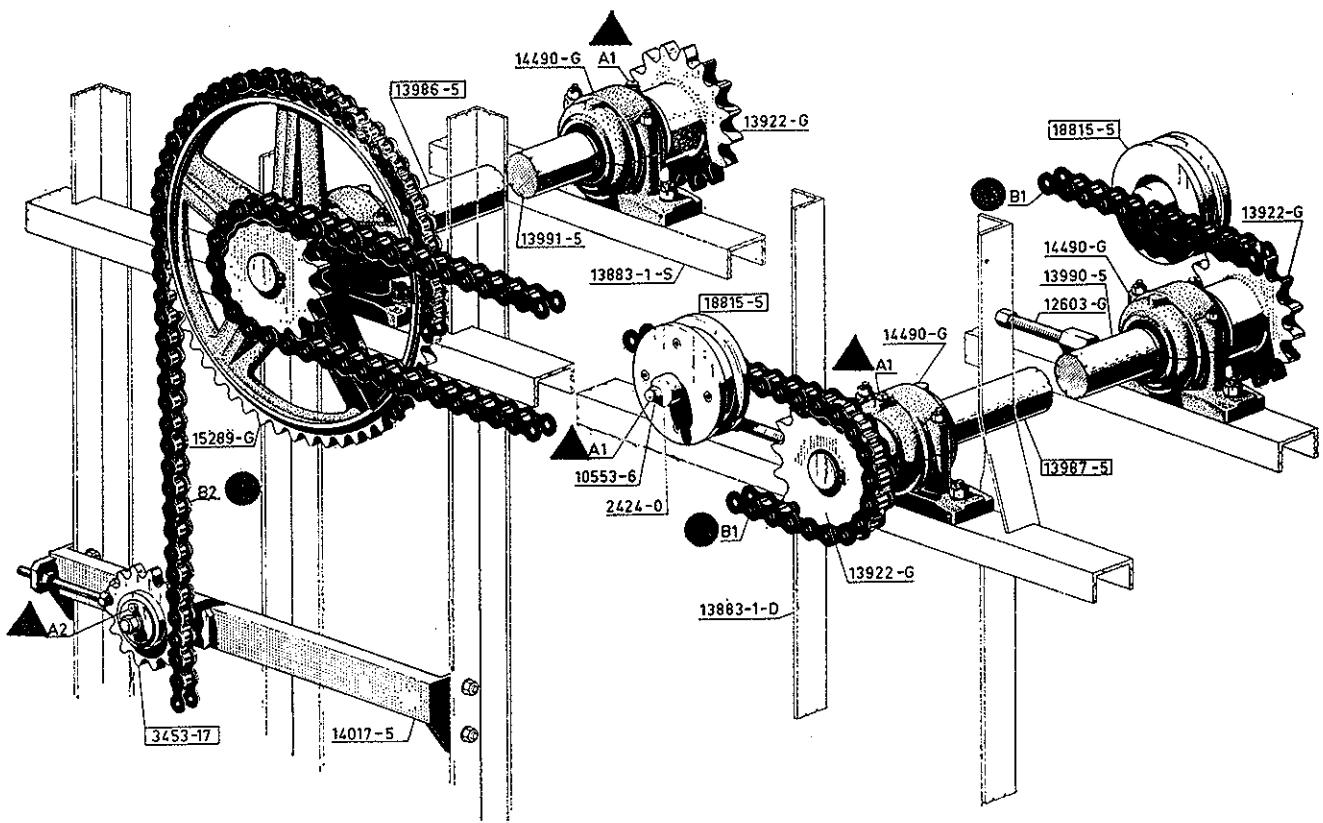


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO COMANDO**  
**SETTORE CENTRALE**  
Alberi e ruotismi di trazione  
(tipo albero di comando posteriore)

**GM**

Dis. 4M/560



3453-17 - Assieme tendicatena Z = 14 passo 1<sup>1</sup>/<sub>4</sub>

13986-5 - Assieme albero di comando

13987-5 - Assieme albero condotto

18815-5 - Assieme rullo di trazione all'interno cuscinetto a sfere RIV 10 BB NO n 45 x 100 x 39,7

2424-0 - Rullino per contatti arresto GM e avviamento ascensore

10553-6 - Perno per rullino e ingrassaggio rullo trazione

12603-G - Bullone tendicatena 18 MB x 180

13883-1 - Intelaiatura centrale per organi di trazione  
D = destra S = sinistra

13922-G - Pignone Z = 16 passo 1<sup>1</sup>/<sub>2</sub>

13990-5 - Albero

14017-5 - Supporto tendicatena

14490-G - Supporto Ø = 130 all'interno cuscinetto a sfere RIV 13 BB RS 60 x 130 x 46

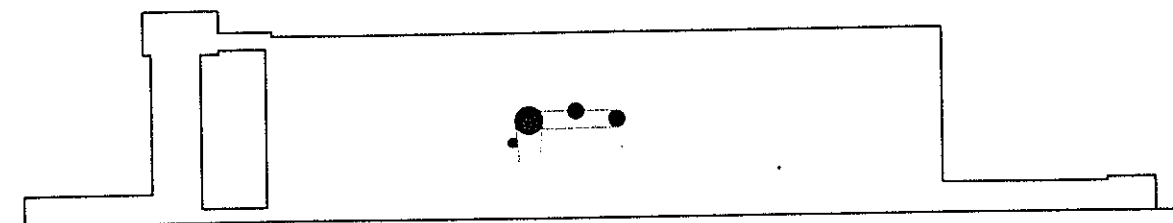
15289-G - Ruota dentata Z = 57 passo 1<sup>1</sup>/<sub>4</sub>

A1 - Ingrassatore 10 MB

A2 - Ingrassatore 8 MA

B1 - Catena di rinvio passo 1<sup>1</sup>/<sub>2</sub> 38,10 x 25,40 x 26  
sviluppo m 4,20 circa

B2 - Catena di comando passo 1<sup>1</sup>/<sub>4</sub> 31,75 x 19,05 x 19,56  
sviluppo m 5,70 circa

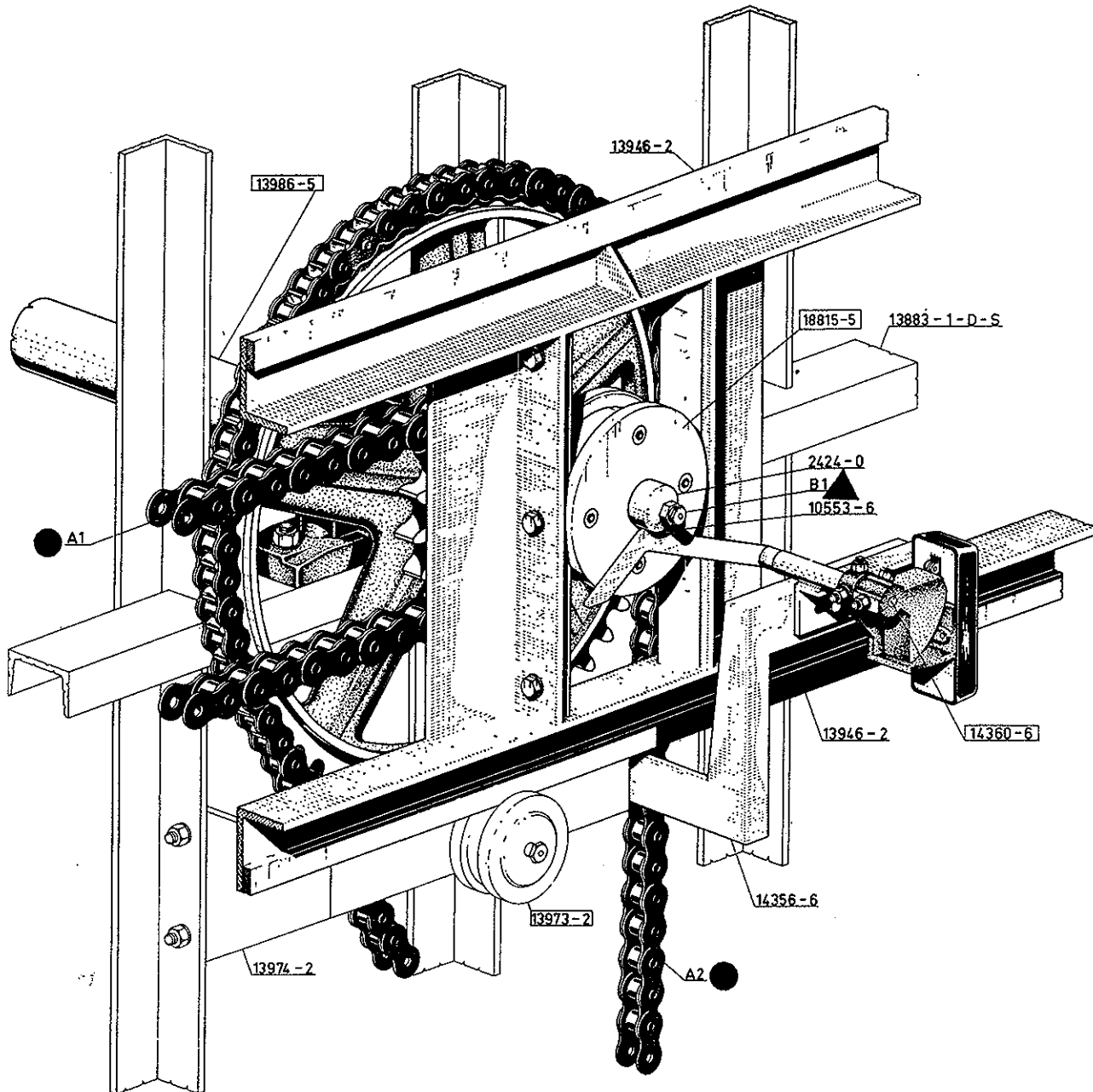


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO COMANDO**  
**SETTORE CENTRALE**  
Alberi e ruotismi di trazione  
(tipo albero di comando anteriore)

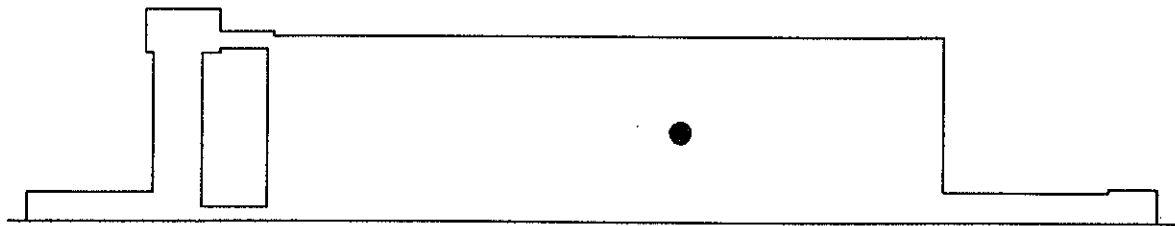
**GM**

Dis. 4M/570

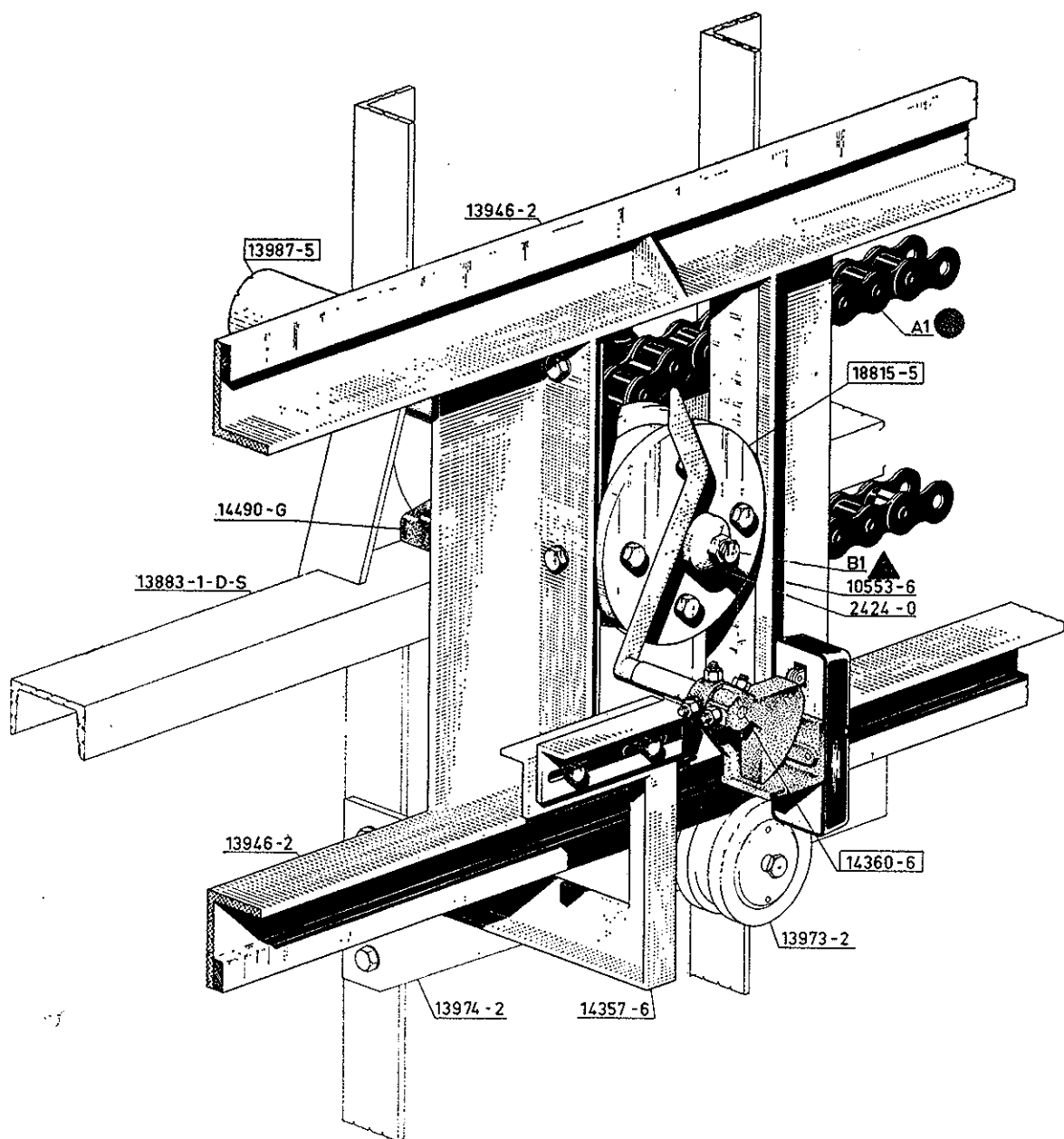


- 13973-2 - Assieme rullo di sostegno e guida traliccio trazione
- 14360-6 - Assieme contatto avviamento ascensore
- 18815-5 - Assieme rullo di trazione cuscinetto a sfere  
RIV 10 BB NON 45 x 100 x 39,7
- 2424-0 - Rullino per funzione leva contatto
- 10553-6 - Perno per rullino e ingrassaggio rullo trazione
- 13883-1 - Intelaiatura centrale per organi di trazione  
D = destra S = sinistra
- 13946-2 - Traliccio centrale per trazione
- 13974-2 - Staffa di fissaggio
- 13986-5 - Albero e ruotismi di comando
- 14356-6 - Mensoia per contatto

- A1 - Catena di rinvio passo 1 1/4" 38,10 x 25,40 x 26  
sviluppo m 4,20 circa
- A2 - Catena di comando passo 1 1/4" 31,75 x 19,05 x 19,56  
sviluppo m 5,70 circa
- B1 - Ingrassatore 10 MB

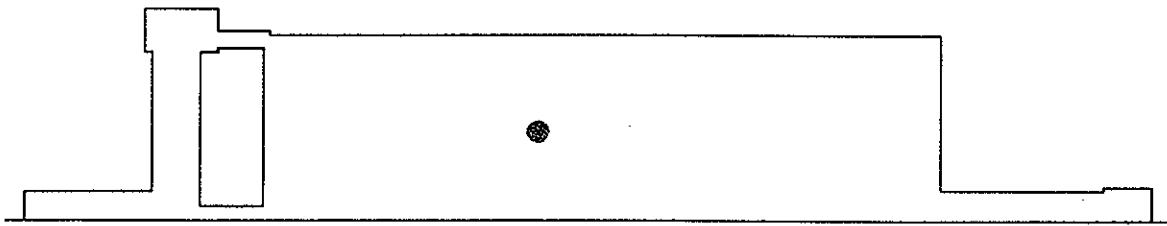


<h1 style="margin: 0;">Braibanti</h1> <p style="margin: 0;">MILANO</p>	<p style="margin: 0;"><b>GRUPPO COMANDO</b></p> <p style="margin: 0;"><b>SETTORE CENTRALE</b></p> <p style="margin: 0;">Contatto avviamento ascensore (tipo albero di comando posteriore)</p>	<p style="margin: 0; font-weight: bold;">Dis. 4M/580</p>
--	---	--

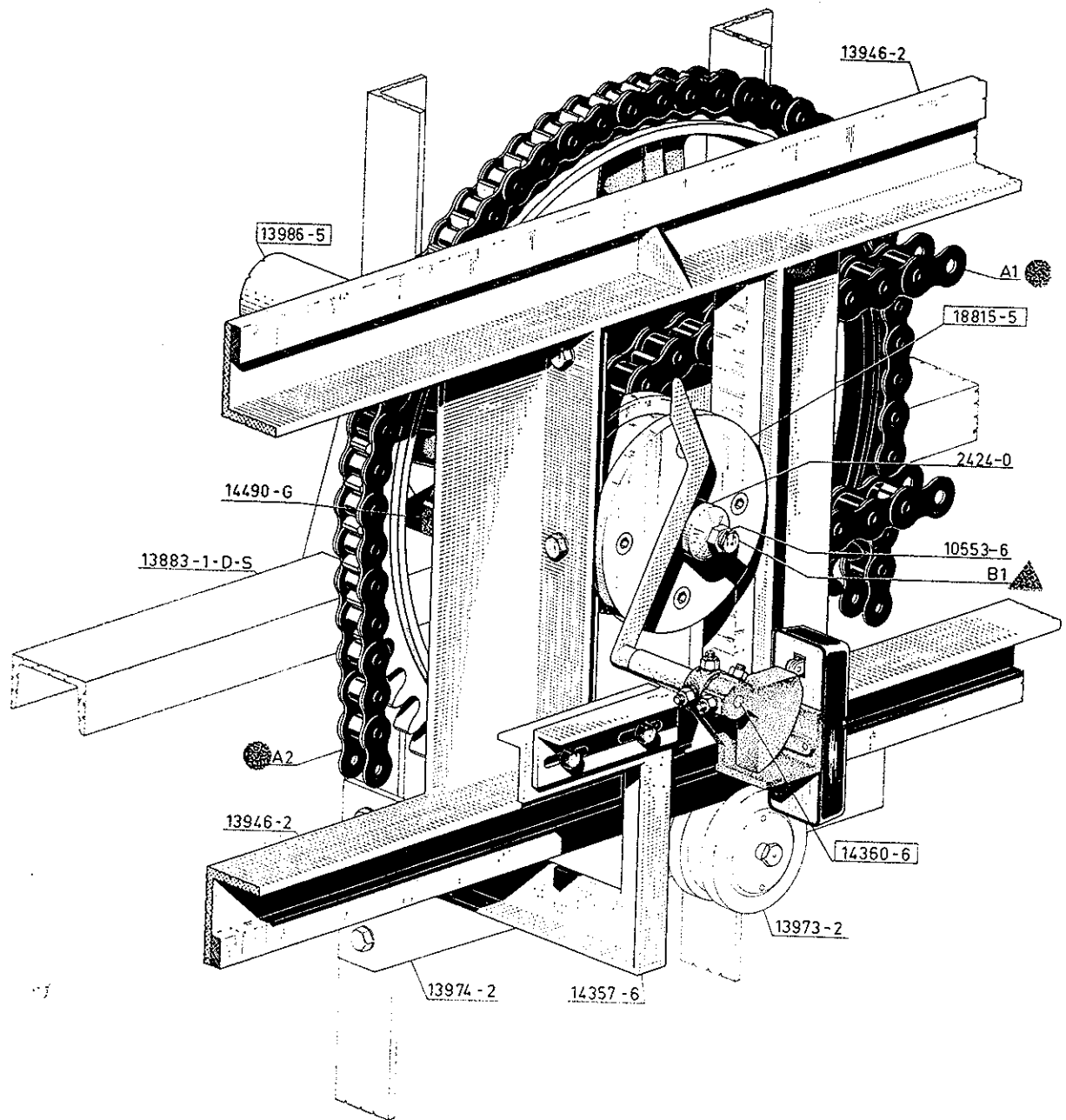


- 13973-2 - Assieme rullo di sostegno e guida traliccio trazione
- 14360-6 - Assieme contatto di arresto GM
- 18815-5 - Assieme rullo di trazione con cuscinetto a sfere  
RIV 10 BB NOn 45 x 100 x 39,7
- 2424-0 - Rullino per funzione leva contatto
- 10553-6 - Perno per rullino e ingrassaggio rullo trazione
- 13883-1 - Intelaiatura centrale per organi di trazione  
D = destra S = sinistra
- 13946-2 - Traliccio centrale per trazione
- 13974-2 - Staffa di fissaggio rullo
- 13987-5 - Albero condotto e ruotismi
- 14357-6 - Mensola per contatto

A1 - Catena di rinvio passo 1"1/2 38,10 x 25,40 x 26  
sviluppo m 4,20 circa  
B1 - Ingrassatore 10 MB

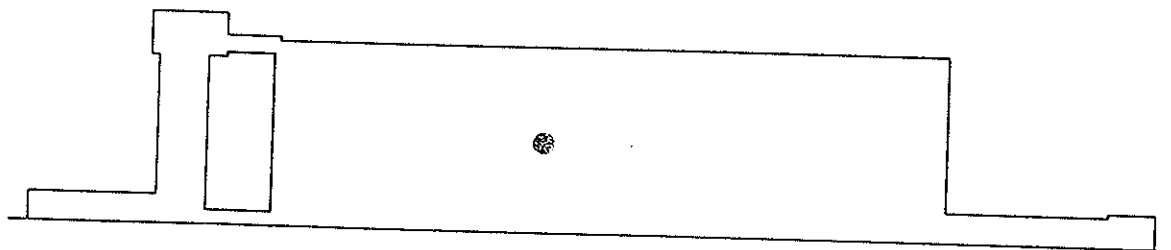


<p><b>Braibanti</b> MILANO</p>	<p><b>GRUPPO COMANDO</b> <b>SETTORE CENTRALE</b> Contatto di arresto GM (tipo albero di comando posteriore)</p>	<p><b>GM</b> Dis. 4M/590</p>
------------------------------------	---	----------------------------------



- 13973-2 - Assieme rullo di sostegno e guida traliccio trazione
- 14360-6 - Assieme contatto di arresto GM
- 18815-5 - Assieme rullo di trazione con cuscinetto a sfere  
RIV 10 BB NOh 45 x 100 x 39,7
- 2424-0 - Rullino per funzione leva contatto
- 10553-6 - Perno per rullino e ingrassaggio rullo trazione
- 13883-1 - Intelaiatura centrale per organi di trazione  
D = destra S = sinistra
- 13946-2 - Traliccio centrale per trazione
- 13974-2 - Staffa di fissaggio rullo
- 13986-5 - Albero e ruotismi di comando
- 14357-6 - Mensola per contatto

- A1 - Catena di rinvio passo 1"1/2 38,10 x 25,40 x 26  
sviluppo m 4,20 circa
- A2 - Catena di comando passo 1"1/2 31,75 x 19,05 x 19,56  
sviluppo m 5,70 circa
- B1 - Ingrassatore 10 MB

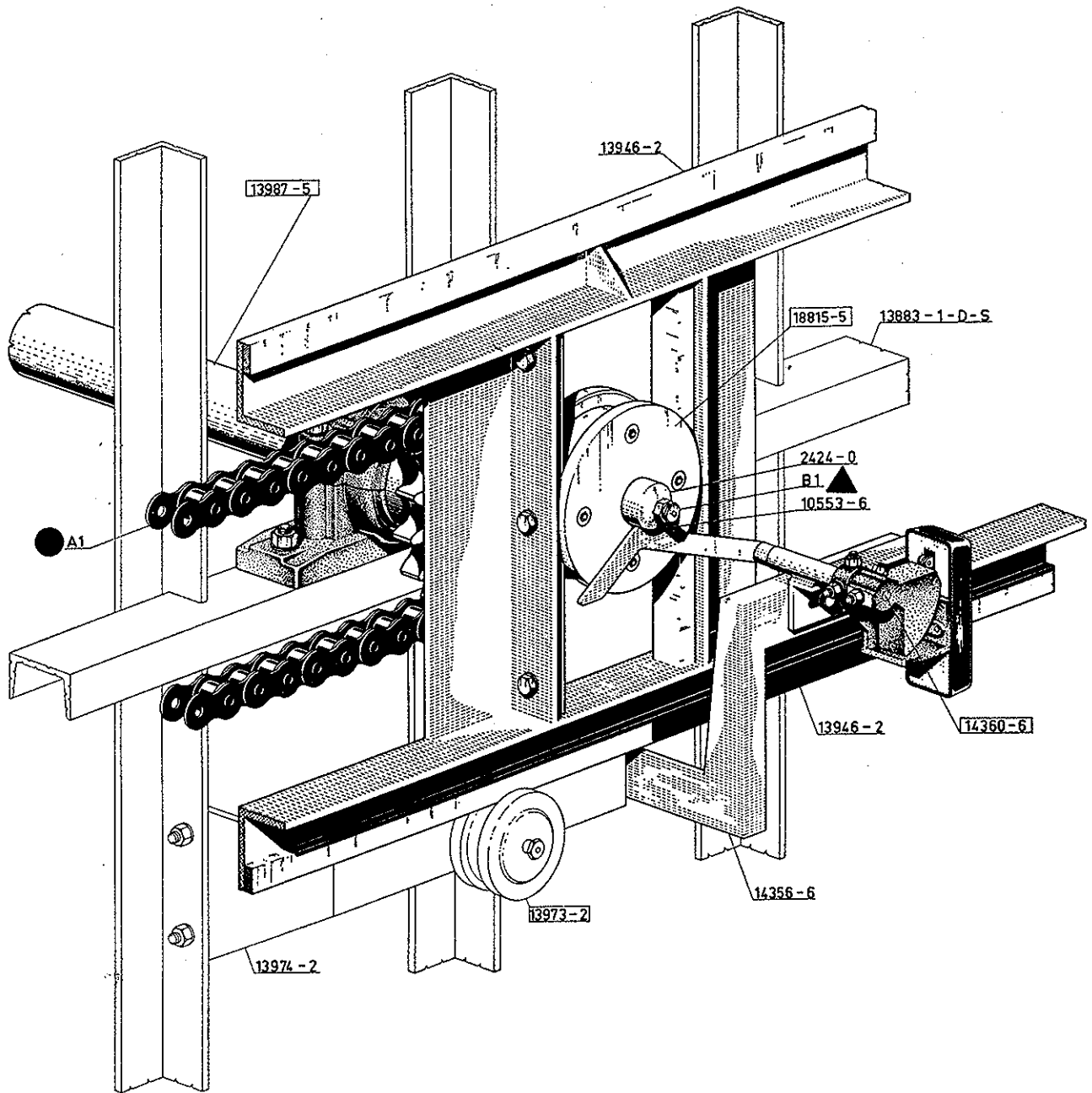


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO COMANDO**  
**SETTORE CENTRALE**  
Contatto di arresto GM  
(tipo albero di comando anteriore)

**GM**

Dis. 4M/600



13973-2 - Assieme rullo di sostegno e guida traliccio trazione

14360-6 - Assieme contatto avviamento ascensore

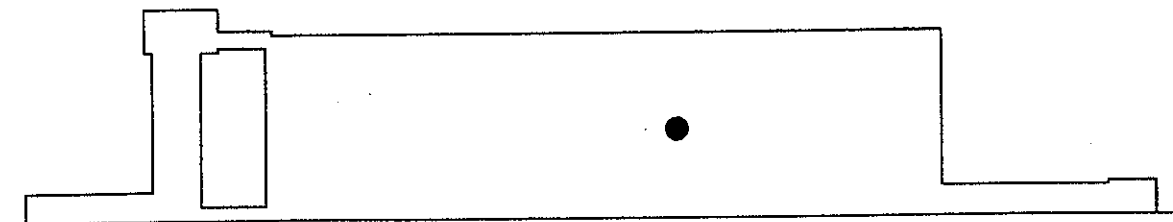
18815-5 - Assieme rullo trazione - all'interno cuscinetto a sfere  
RIV 10 BB NOh 45 x 100 x 39,7

2424-0 - Rullino per funzione leva contatto  
10553-6 - Perno per rullino e ingrassaggio rullo trazione  
13883-1 - Intelaiatura centrale per organi di trazione  
D = destra S = sinistra

13946-2 - Traliccio centrale trazione  
13974-2 - Staffa di fissaggio rullo  
13987-5 - Albero condotto e ruotismi  
14356-6 - Mensola per contatto

A1 - Catena di rinvio passo 1 1/2 38,10 x 25,40 x 26  
sviluppo m 4,20 circa

B1 - Ingrassatore 10 MB

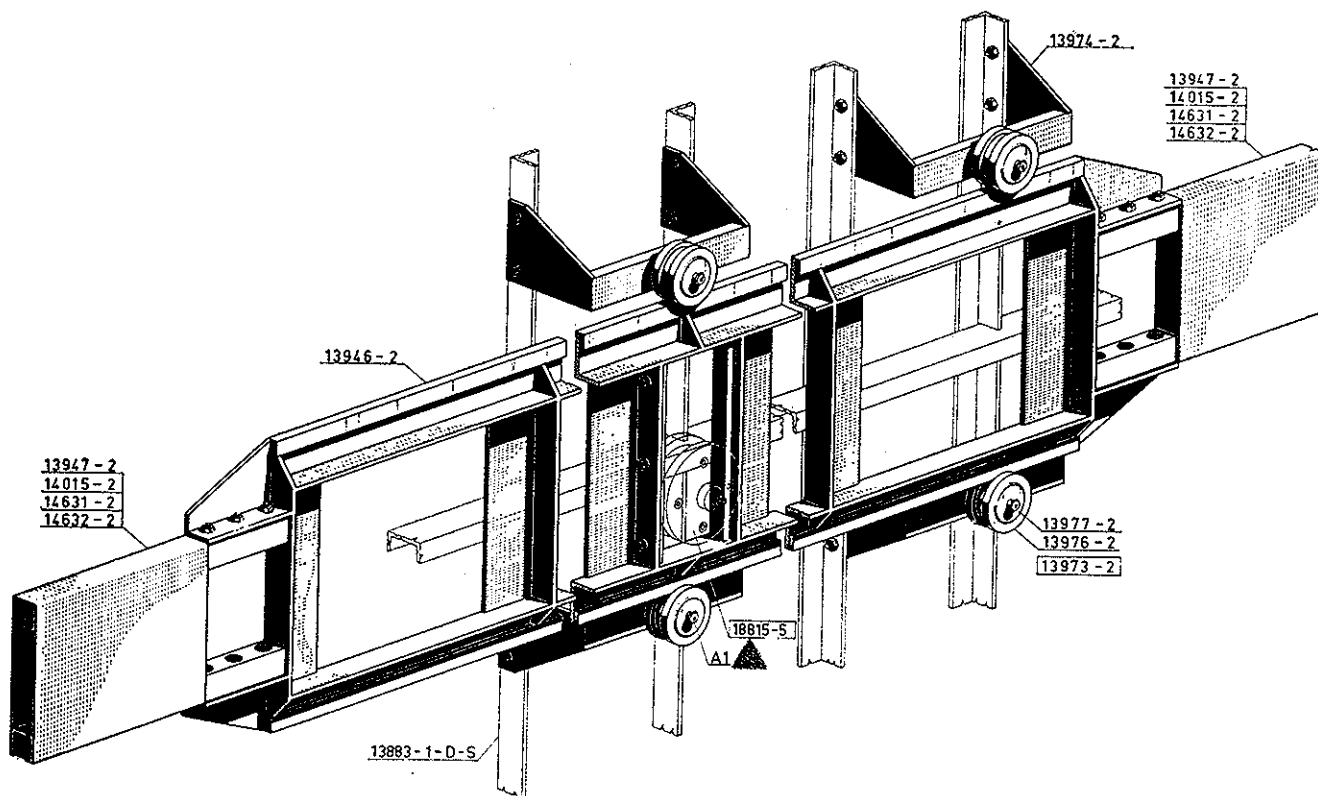


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO COMANDO**  
**SETTORE CENTRALE**  
Contatto avviamento ascensore  
(tipo albero di comando anteriore)

**GM**

Dis. 4M/610



13973-2 - Assieme rullo di sostegno e guida traliccio trazione

18815-5 - Assieme rullo trazione

13883-1 - Intelaiatura centrale per organi di trazione  
 D = destra S = sinistra

A1 - Ingrassatore 10 MB

13946-2 - Traliccio trazione centrale

13947-2 - Trave trazione per GM DM 900

13974-2 - Staffa di fissaggio rullo

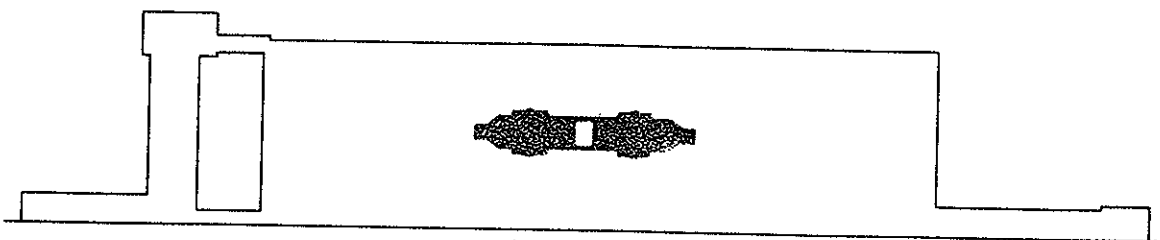
13976-2 - Rullo

13977-2 - Ghiera copri cuscinetto RIV 7 BB 30 x 72 x 27

14015-2 - Trave trazione per GM DM 1000

14631-2 - Trave trazione per GM DM 600

14632-2 - Trave trazione per GM DM 1200

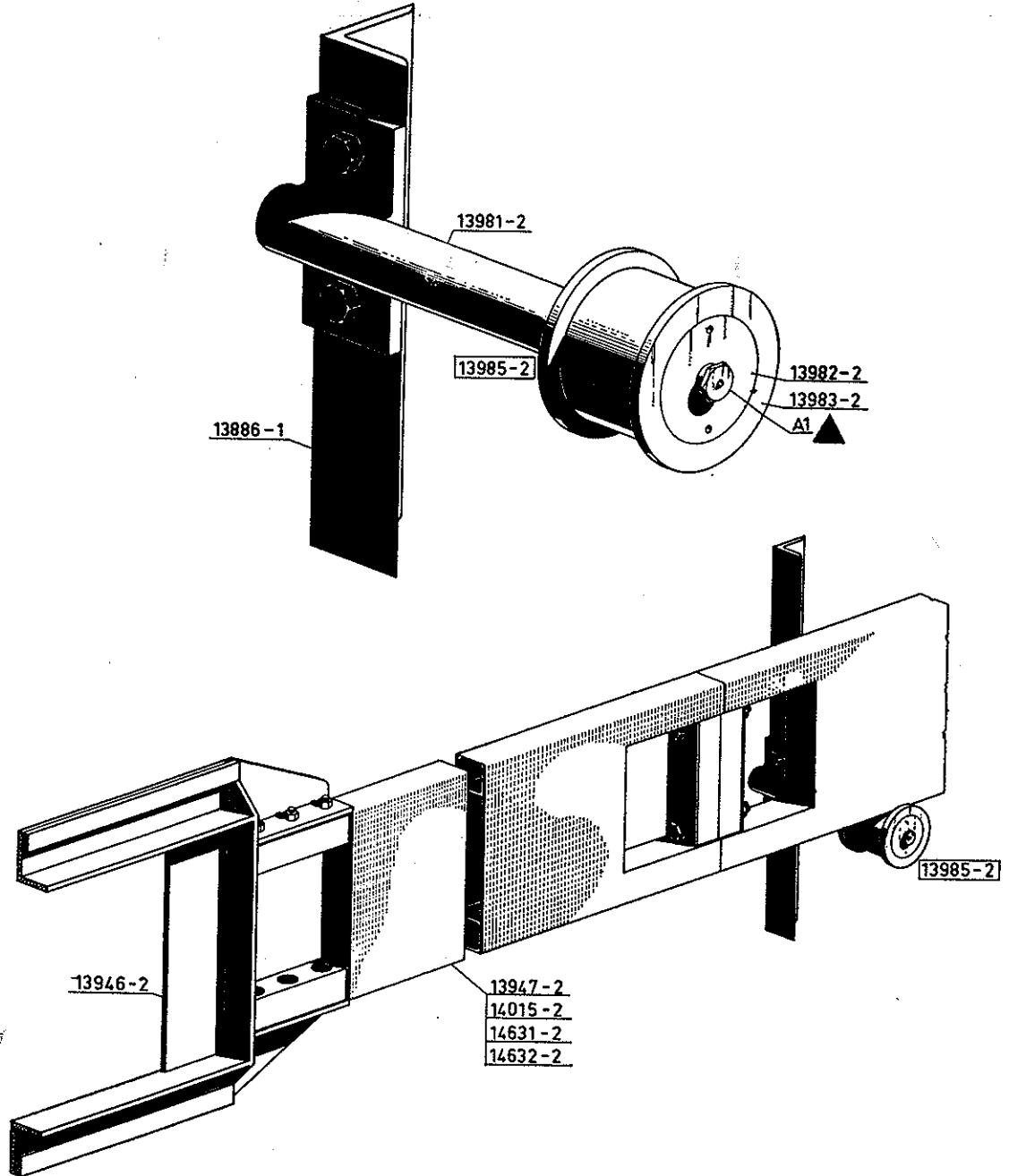


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
**SETTORE CENTRALE**  
Traliccio di trazione

**GM**

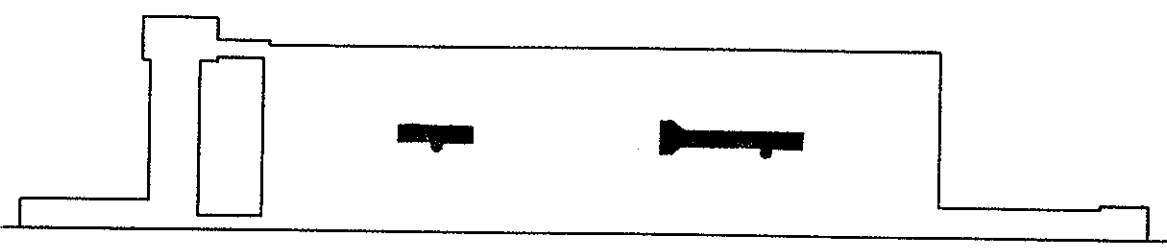
Dis. 4M/620



13985-2 - Assieme rullo sostegno trave trazione

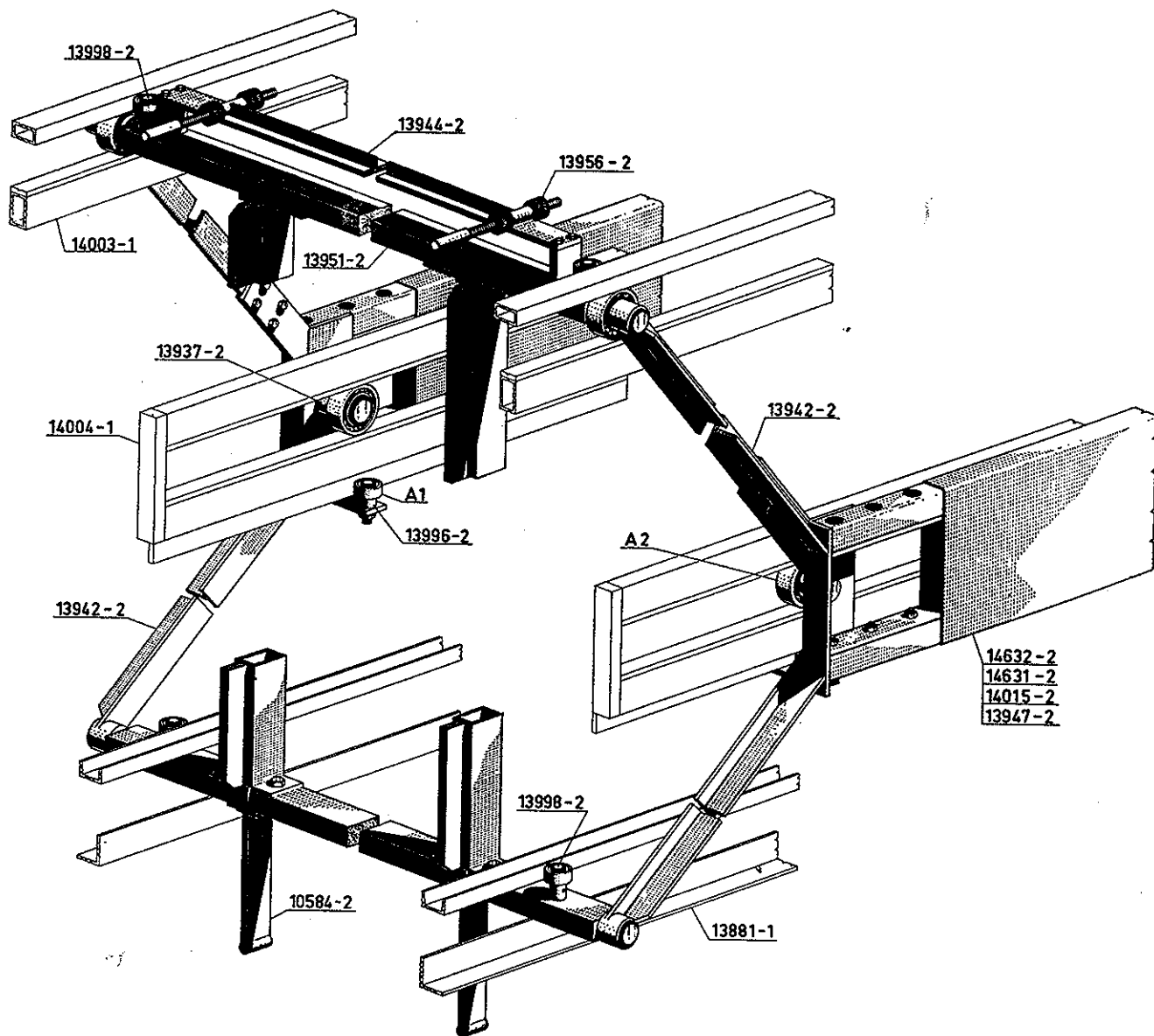
- 13886-1 - Telaio intermedio anteriore
- 13946-2 - Traliccio trazione centrale
- 13947-2 - Trave trazione per GM DM 900
- 13981-2 - Staffa con perno
- 13982-2 - Ghiera di chiusura cuscinetto a sfere RIV 6 BB 25 x 62 x 24
- 13983-2 - Rullo
- 14015-2 - Trave trazione per GM DM 1000
- 14631-2 - Trave trazione per GM DM 800
- 14632-2 - Trave trazione per GM DM 1200

A1 - Ingrassatore 10 MB



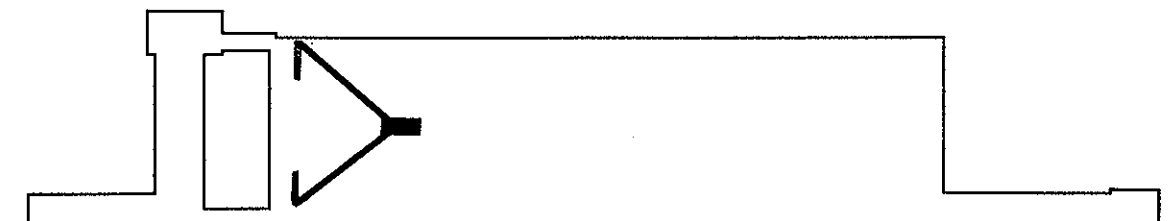
<p><b>Braibanti</b> MILANO</p>	<p><b>GRUPPO MOVIMENTO</b> Travi di trazione (anteriori e posteriori)</p>	<p><b>GM</b> Dis. 4M/630</p>
------------------------------------	---	----------------------------------



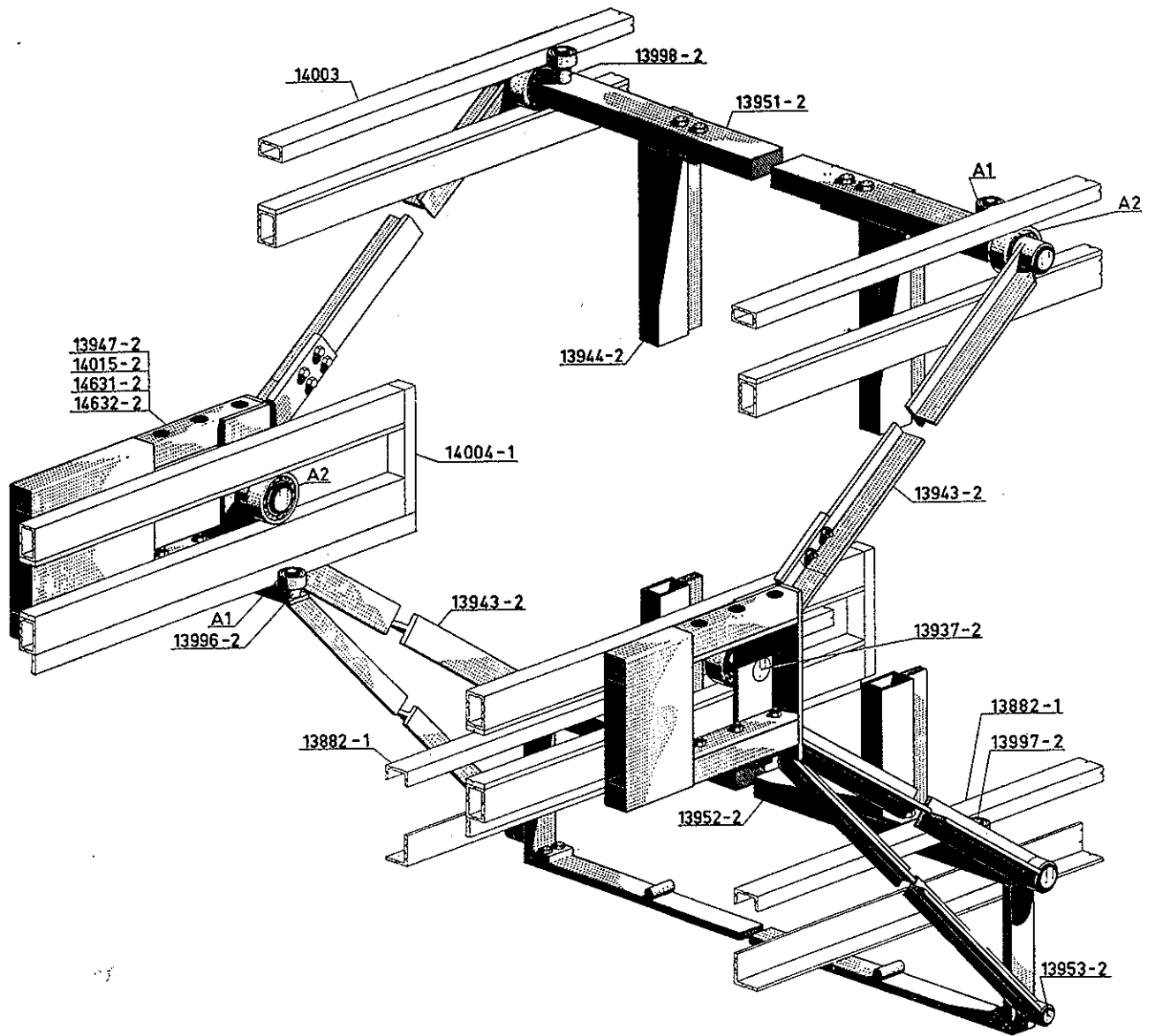


- 10584-2 - Braccio attacco tiranti inferiori
- 13881-1 - Guida inferiore per ancora
- 13937-2 - Perno per cuscinetto a sfere
- 13942-2 - Ancora
- 13947-2 - Trave trazione per GM DM 900
- 13951-2 - Traversa superiore telaio spintori
- 13956-2 - Tirante telai porta pasta
- 13996-2 - Perno per cuscinetto a sfere
- 13998-2 - Perno per cuscinetto a sfere
- 14003-1 - Guida superiore per ancora
- 14004-1 - Guida centrale per ancora
- 14015-2 - Trave trazione per GM DM 1000
- 14631-2 - Trave trazione per GM DM 600
- 14632-2 - Trave trazione per GM DM 1200

- A1 - Cuscinetto RIV BL 20 20 x 52 x 21
- A2 - Cuscinetto RIV BL 45 45 x 100 x 36

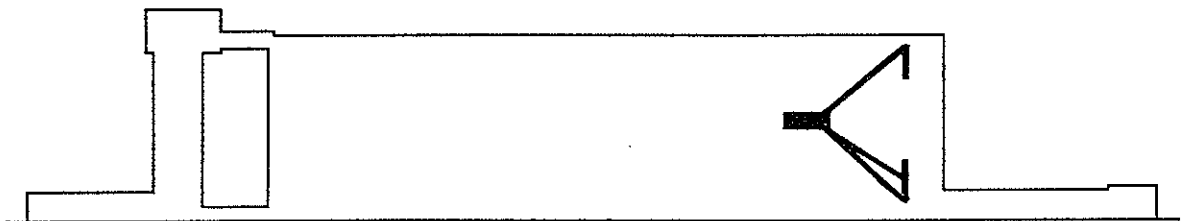


<p><b>Braibanti</b> MILANO</p>	<p><b>GRUPPO MOVIMENTO</b> SETTORE ANTERIORE Ancora</p>	<p><b>GM</b> Dis. 4M/640</p>
------------------------------------	---	----------------------------------



- 13882-1 - Guida inferiore per ancora
- 13937-2 - Perno per cuscinetto a sfere
- 13943-2 - Ancora
- 13974-2 - Travi trazione per GM DM 900
- 13951-2 - Traversa superiore telaio spintori
- 13952-2 - Traversa inferiore telaio spintori
- 13996-2 - Perno per cuscinetto a sfere
- 13997-2 - Perno per cuscinetto a sfere
- 13998-2 - Perno per cuscinetto a sfere
- 14003-1 - Guida superiore per ancora
- 14004-1 - Guida centrale per ancora
- 14015-2 - Travi trazione per GM DM 1000
- 14631-2 - Travi trazione per GM DM 600
- 14632-2 - Travi trazione per GM DM 1200

- A1 - Cuscinetto RIV BL 20 20 x 52 x 21
- A2 - Cuscinetto RIV BL 45 45 x 100 x 36

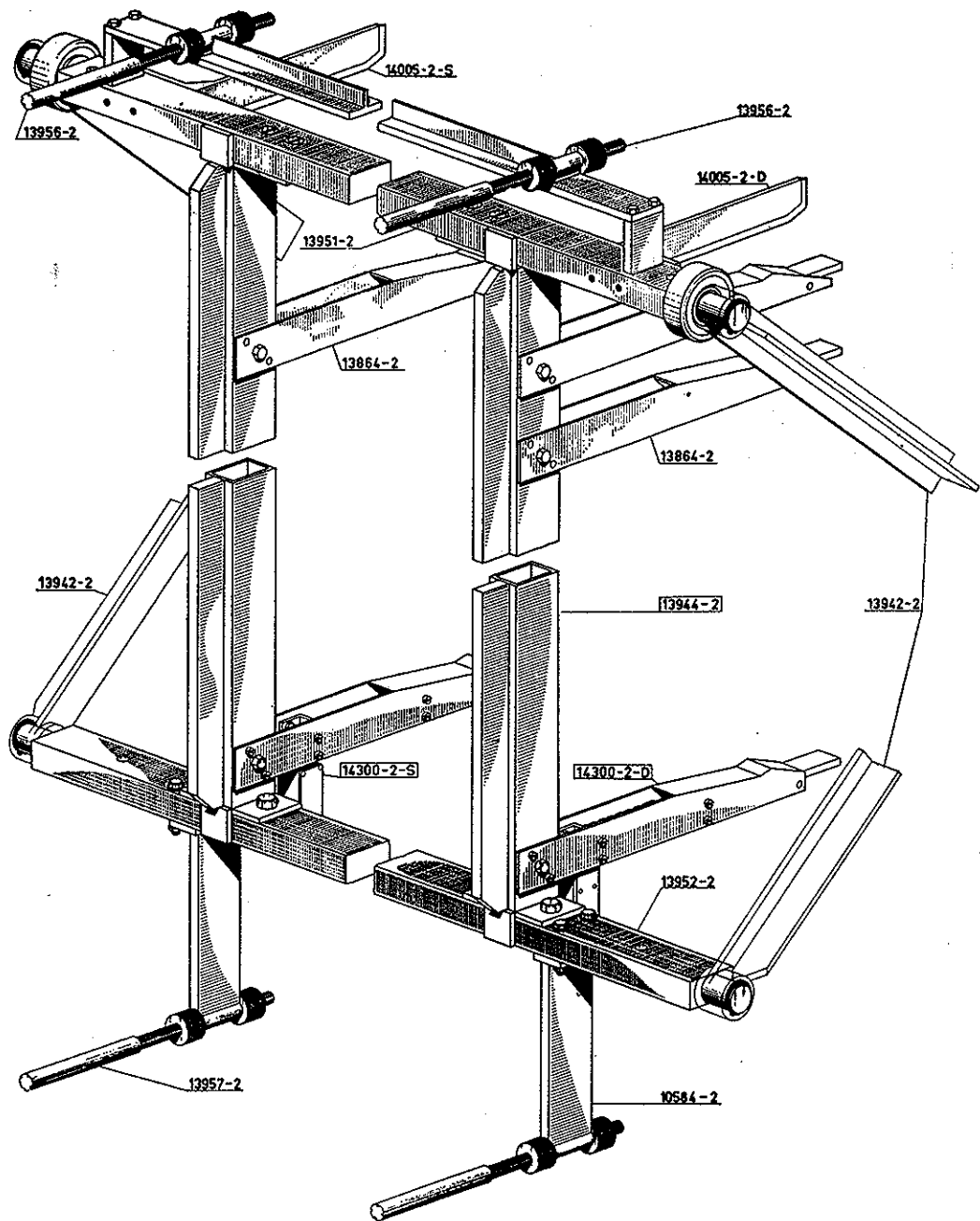


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
**SETTORE POSTERIORE**  
Ancora

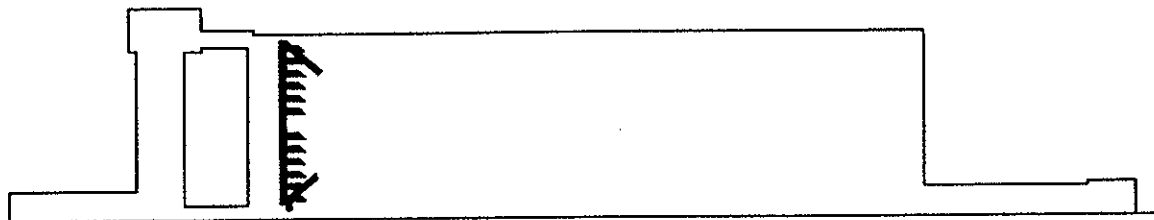
**GM**

Dis. 4M/650



13944-2 - Assieme telaio spintore anteriore

- 10584-2 - Braccio attacco tiranti inferiori
- 13864-2 - Spintori
- 13942-2 - Ancora anteriore
- 13951-2 - Traversa superiore
- 13952-2 - Traversa inferiore
- 13956-2 - Tirante superiore telai porta pasta
- 13957-2 - Tirante inferiore telai porta pasta
- 14005-2 - Staffa guida telai porta pasta D = destro S = sinistro
- 14300-2 - Spintore con molla e contatto di sicurezza  
D = destro S = sinistro

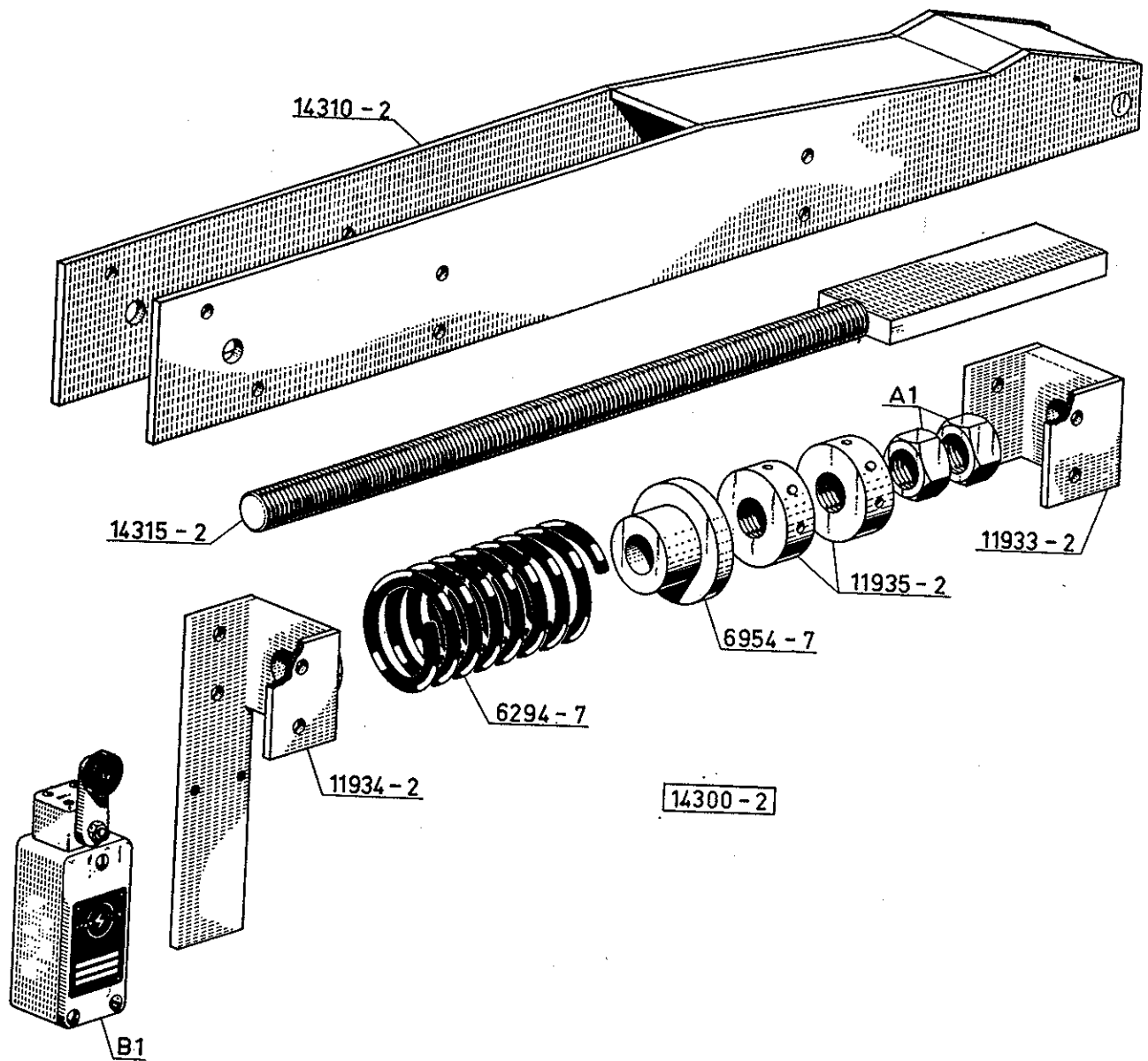


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
**SETTORE ANTERIORE**  
Telaio spintore

**GM**

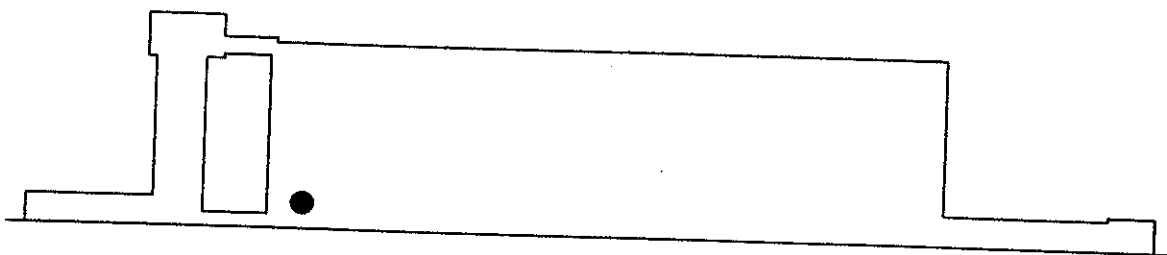
Dis. 4M/660



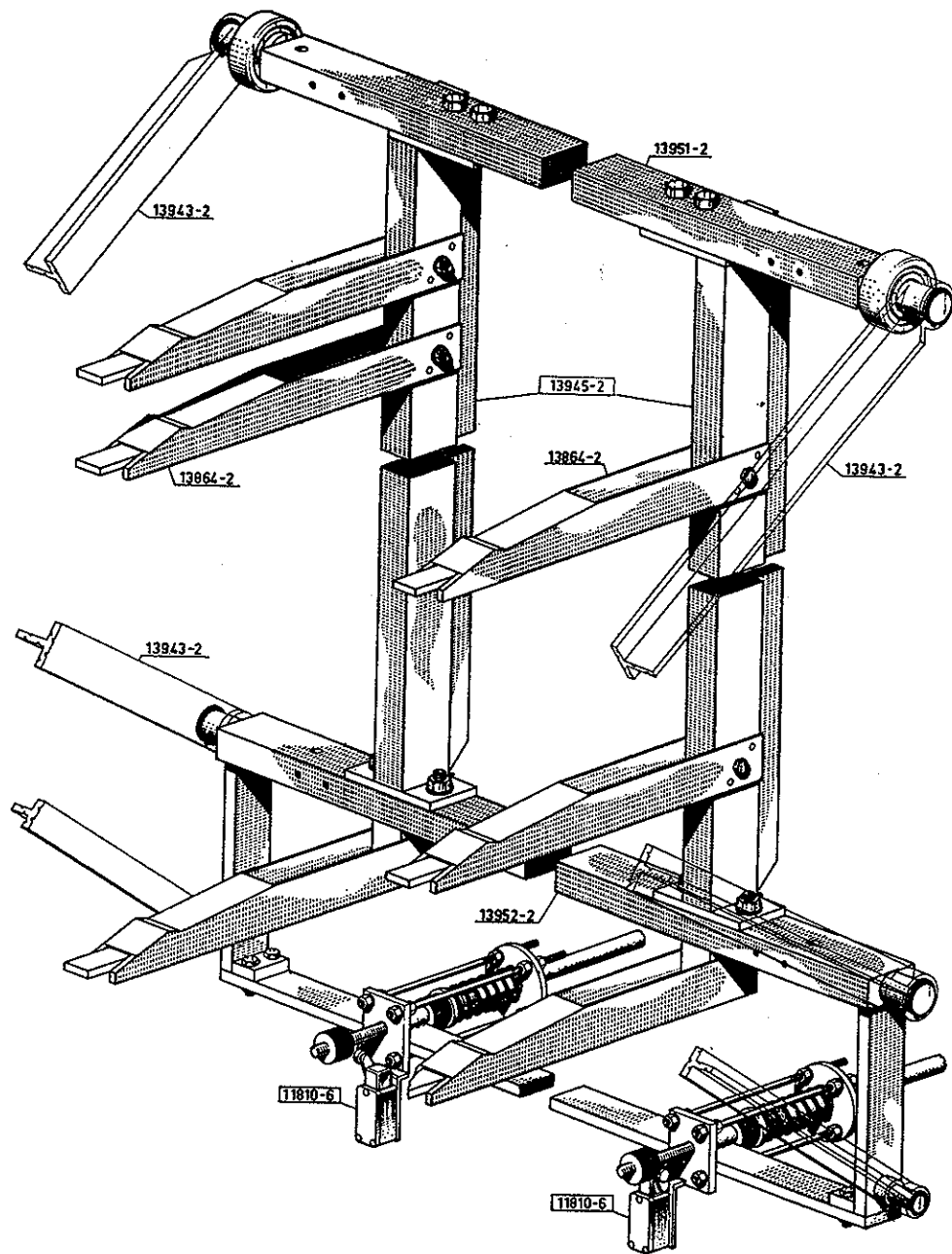
14300-2 - Spintore a molla con contatto di sicurezza

- 6294-7 - Molla a spirale
- 6954-7 - Flangia supporto molla
- 11933-2 - Mensolina sostegno staffa spingitelai
- 11934-2 - Mensolina sostegno staffa con flangia portainterruttore
- 11935-2 - Ghiera di regolazione molla
- 14310-2 - Cassa spintore
- 14315-2 - Staffa spingitelai

- A1 - Dadi 16 MB
- B1 - Interruttore « Bernstein »



<p><b>Braibanti</b> MILANO</p>	<p><b>GRUPPO MOVIMENTO</b> <b>SETTORE ANTERIORE</b> Spintore a molla con contatto di sicurezza</p>	<p><b>GM</b> Dis. 4M/670</p>
------------------------------------	--	----------------------------------



11810-6 - Assieme contatto di sicurezza

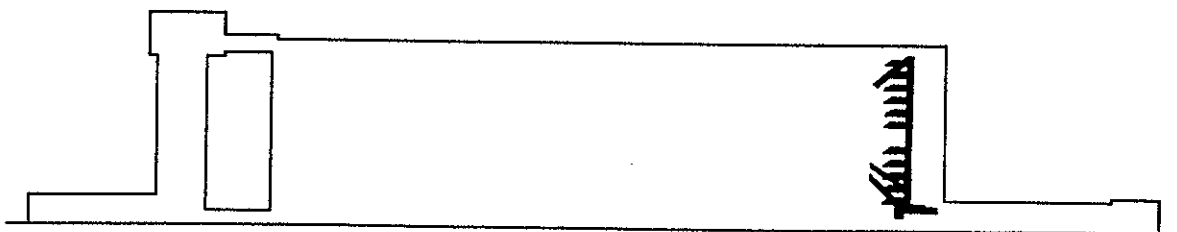
13945-2 - Assieme telaio spintore posteriore

13864-2 - Spintori

13943-2 - Ancora posteriore

13951-2 - Traversa superiore

13952-2 - Traversa inferiore

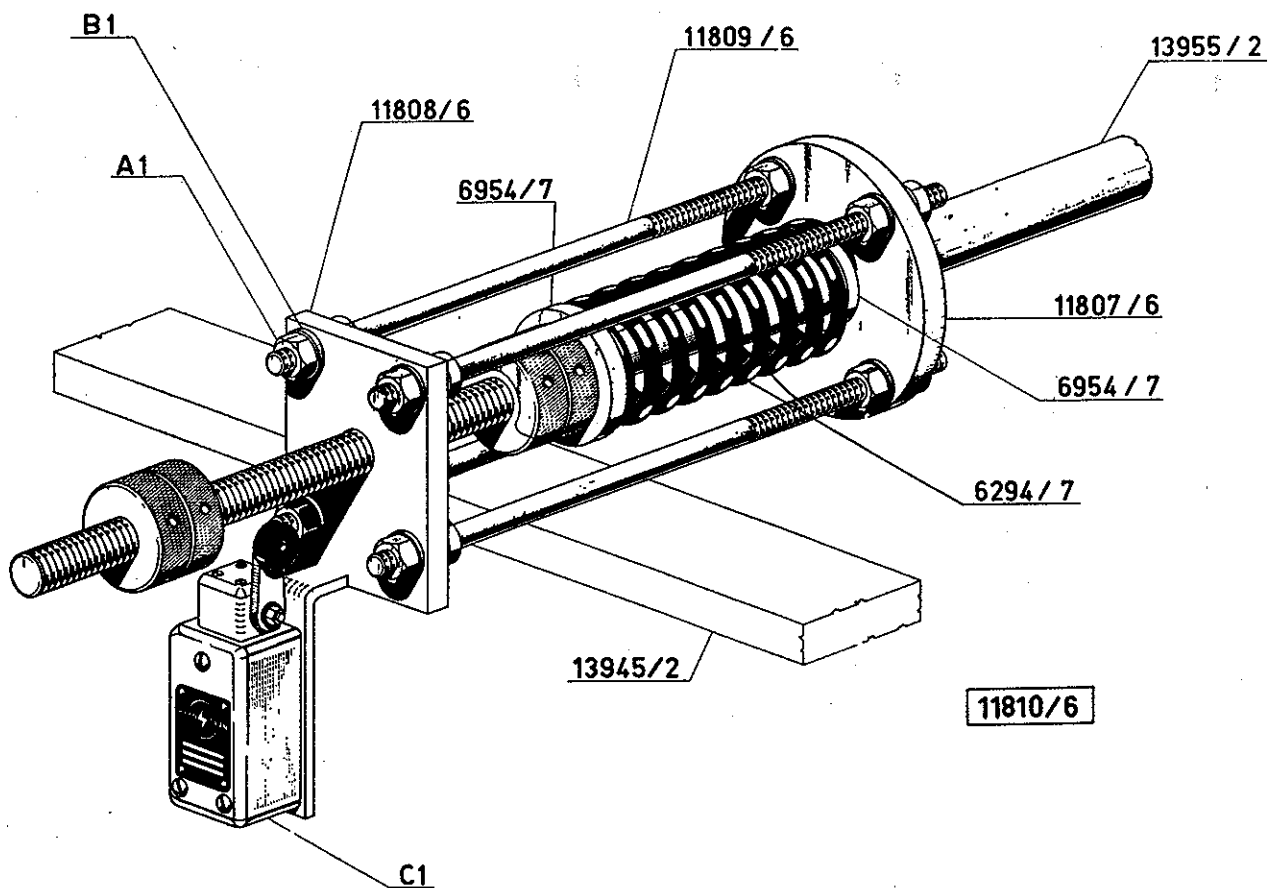


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
**SETTORE POSTERIORE**  
Telaio spintore

**GM**

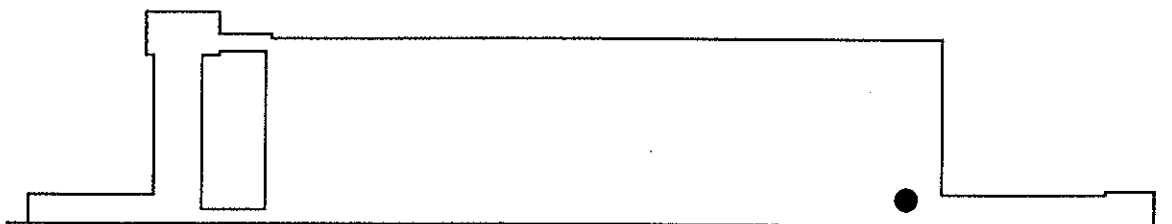
Dis. 4M/680



11810-6 - Assieme contatto di sicurezza tirante uscita

- 6294-7 - Molla
- 6954-7 - Flangia supporto molla
- 11807-6 - Flangia
- 11808-6 - Staffa porta contatto
- 11809-6 - Distanziale 8 MA
- 13945-2 - Traversina inferiore telaio spintore posteriore
- 13955-2 - Tirante uscita

- A1 - Dado 8 MA
- B1 - Rondella  $\varnothing = 8$
- C1 - Interruttore « Bernstein »

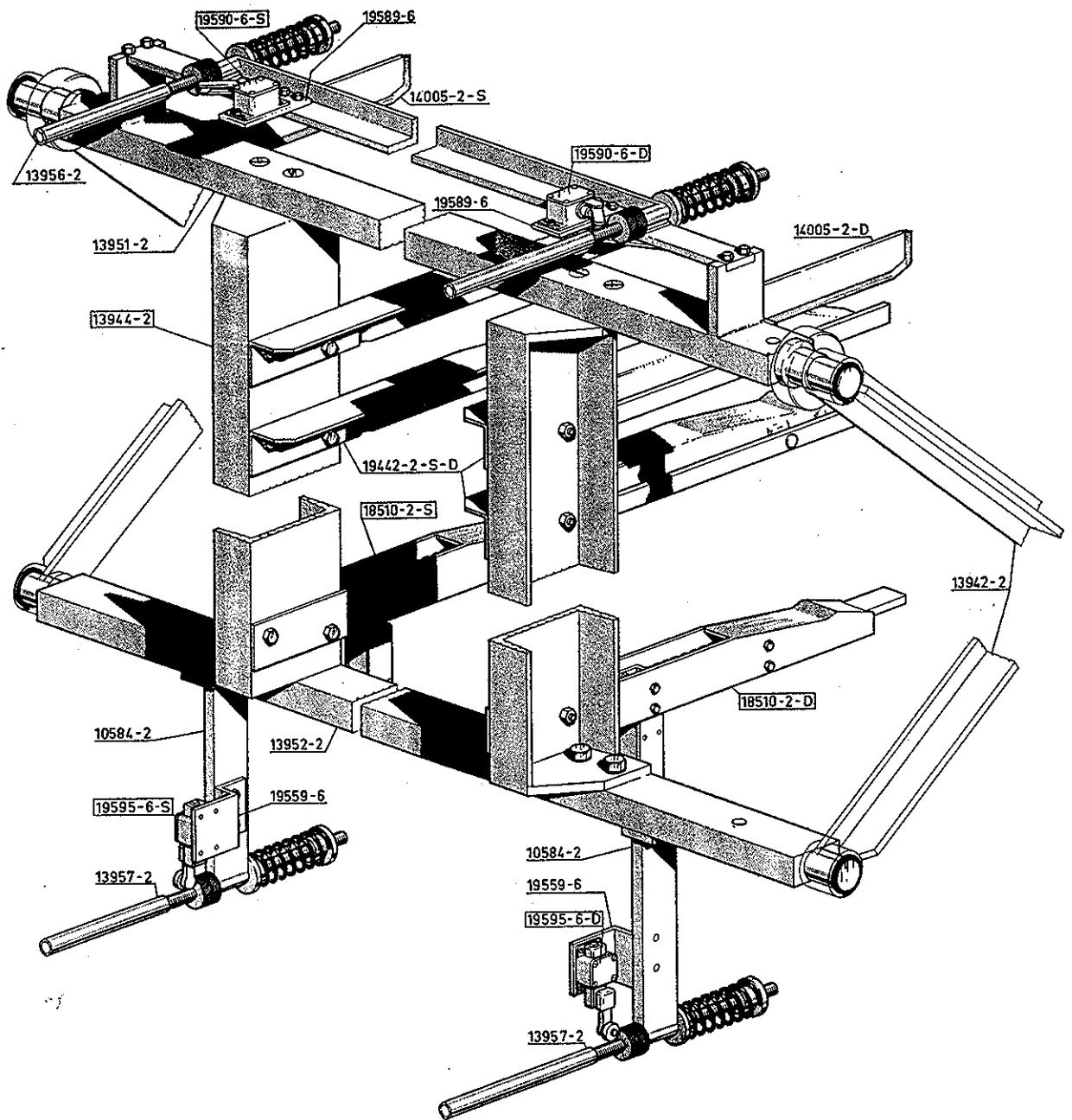


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
SETTORE POSTERIORE  
Contatto di sicurezza tirante uscita

**GM**

Dis. 4M/690



13944-1 - Assieme telaio spintore anteriore

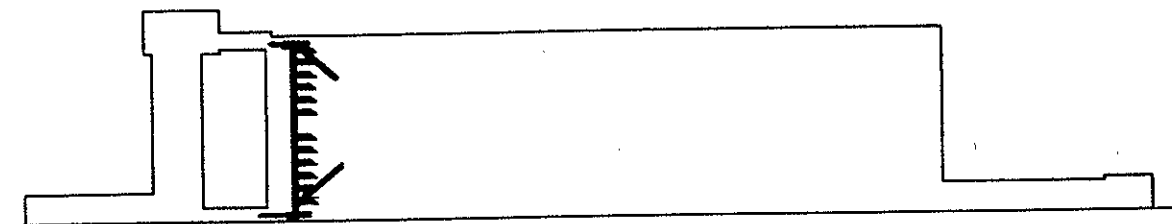
18510-2 - Spintore con molla e contatto di sicurezza  
D = destro S = sinistro con interruttore Bernstein  
GCS - U1AH

10584-2 - Braccio attacco tiranti inferiori  
13942-2 - Ancora  
13951-2 - Traversa superiore  
13952-2 - Traversa inferiore

19590-6 - Assieme contatto di sicurezza tiranti superiori  
D = destro S = sinistro con interruttore CROUZET  
tipo 83715 A

19595-6 - Assieme contatto di sicurezza D = destro S = sinistro  
con interruttore ZA tipo MSG-32

13956-2 - Tiranti superiori  
13957-2 - Tiranti inferiori  
19442-2 - Spintore D = destro S = sinistro  
19559-6 - Staffa portainterruttore  
19589-6 - Piastra porta interruttore

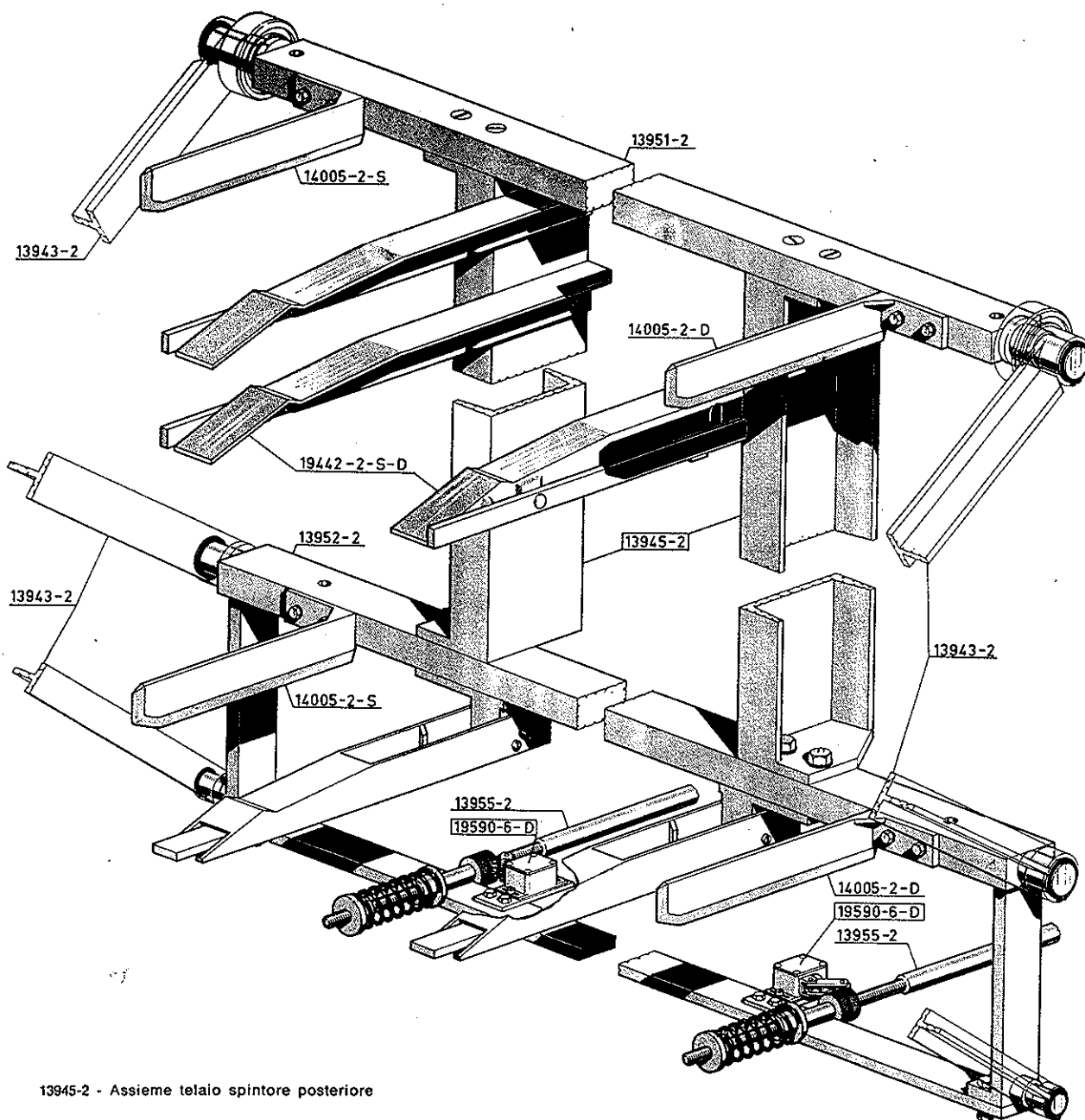


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
**SETTORE ANTERIORE**  
Telaio spintore

**GM**

Dis. 4M/700



13945-2 - Assieme telaio spintore posteriore

19590-6 - Assieme contatto di sicurezza tiranti di uscita  
D = destro S = sinistro con interruttore CROUZET  
tipo 83715 A

13943-2 - Ancora

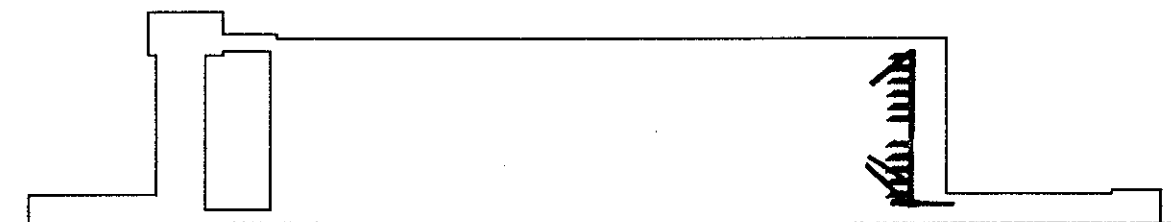
13951-2 - Traversa superiore

13952-2 - Traversa inferiore

13955-2 - Tiranti di uscita

14005-2 - Staffa guida telai porta pasta D = destro S = sinistro

19442-2 - Spintore D = destro S = sinistro



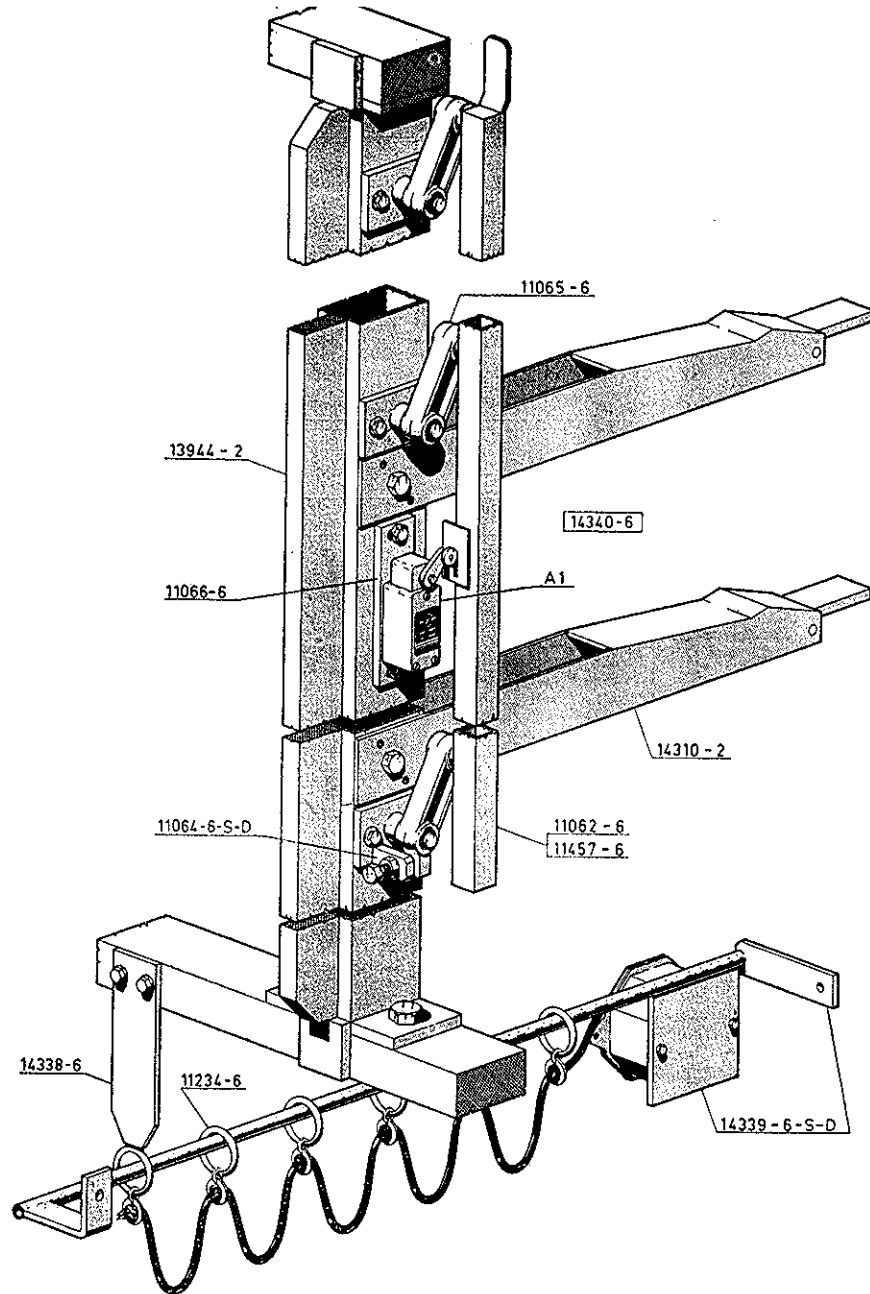
**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
**SETTORE POSTERIORE**  
Telaio spintore

**GM**

Dis. 4M/710

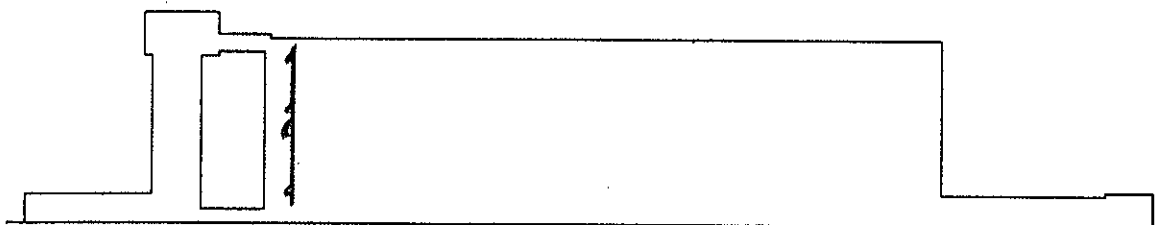




14340-6 - Assieme contatto di sicurezza per montanti telaio spintore

- 11062-6 - Asta per GM 52 piani
- 11064-6 - Staffa con perno D = destra S = sinistra
- 11065-6 - Bielletta
- 11066-6 - Piastra portainterruttore
- 11234-6 - Anelli di scorrimento con rondelle supporti filo
- 11457-6 - Asta per GM 58 piani
- 13944-2 - Telaio spintore anteriore
- 14310-2 - Spintore
- 14338-6 - Staffa tirafilo
- 14339-6 - Barretta corrifilo con presa D = destra S = sinistra

A1 - Interruttore « Bernstein »

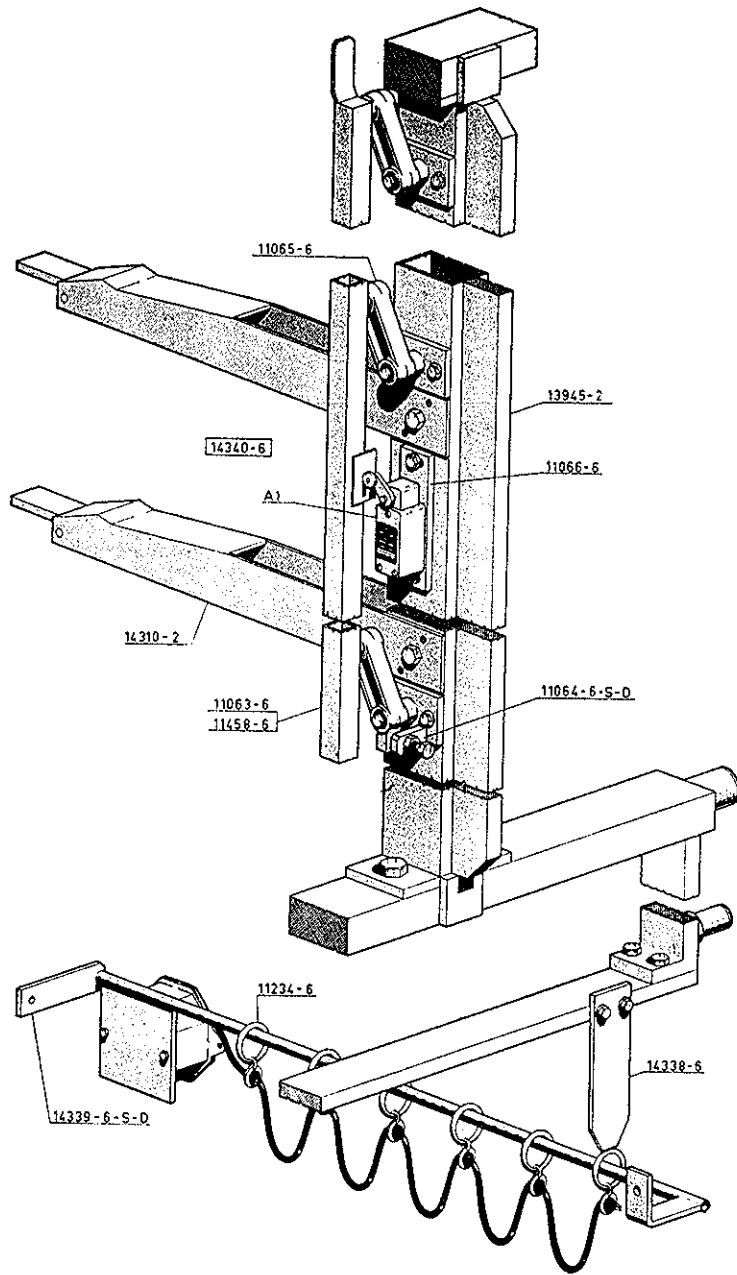


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
**SETTORE ANTERIORE**  
Contatto di sicurezza per montanti telaio spintore

**GM**

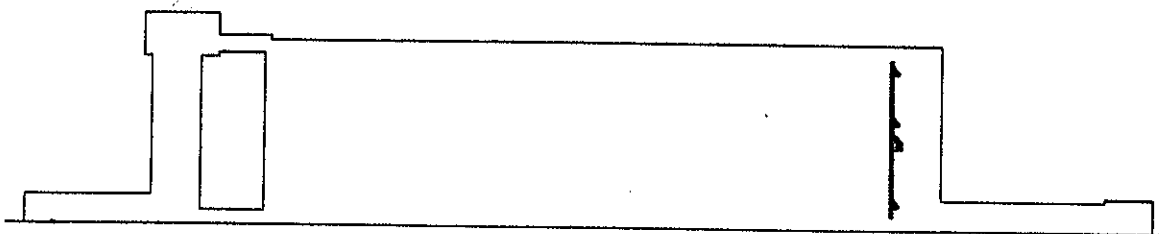
Dis. 4M/720



14340-6 - Assieme contatto di sicurezza per montanti telaio spintore

- 11063-6 - Asta per GM 52 piani
- 11064-6 - Staffa con perno D = destra S = sinistra
- 11065-6 - Bielletta
- 11066-6 - Piastra portainterruttore
- 11234-6 - Anelli di scorrimento con rondelle supporto filo
- 11458-6 - Asta per GM 58 piani
- 13945-2 - Telaio spintore posteriore
- 14310-2 - Spintore
- 14338-6 - Staffa tirafilo
- 14339-6 - Barretta corrifilo con presa D = destra S = sinistra

A1 - Interruttore « Bernstein »

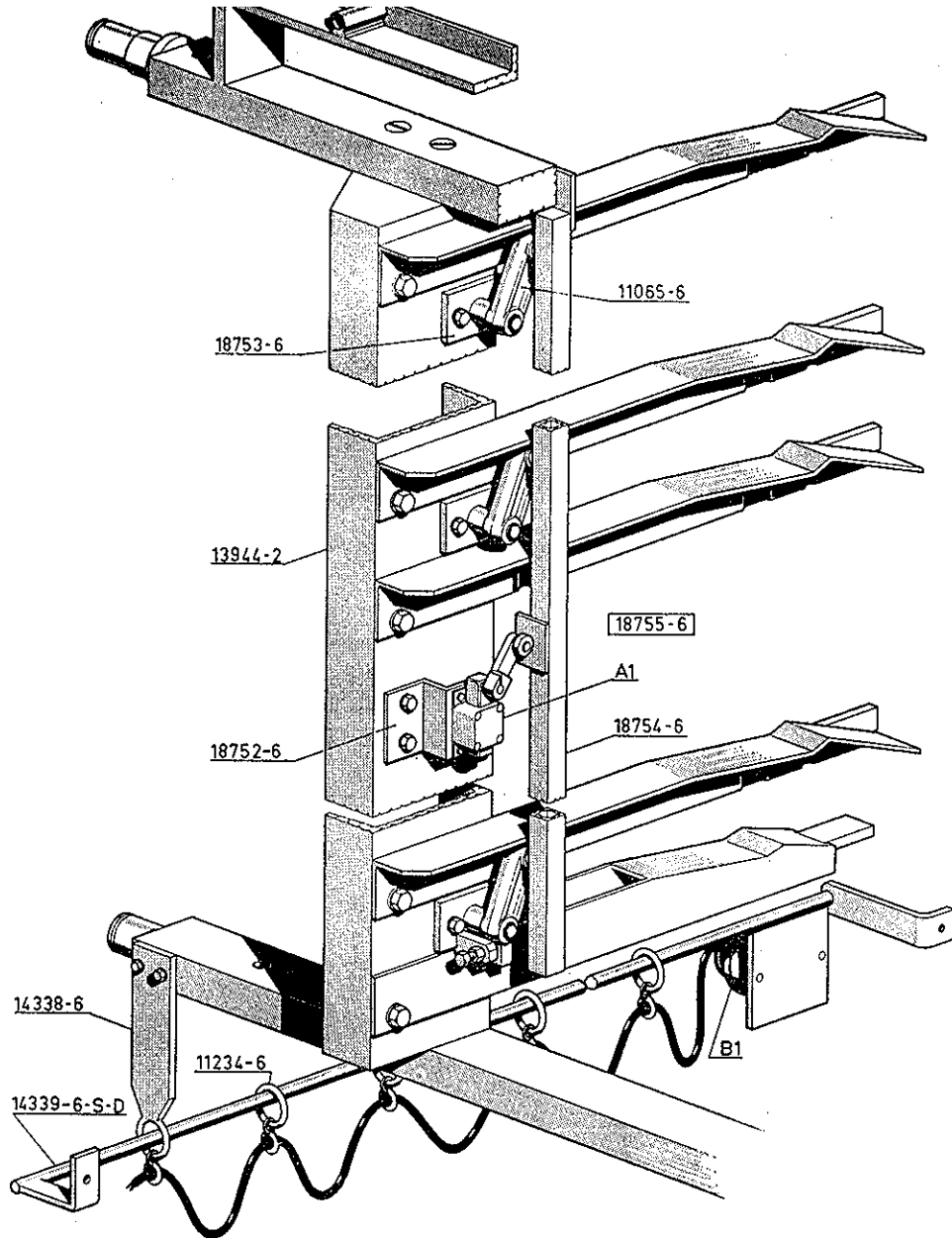


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
**SETTORE POSTERIORE**  
Contatto di sicurezza per montanti telaio spintore

**GM**

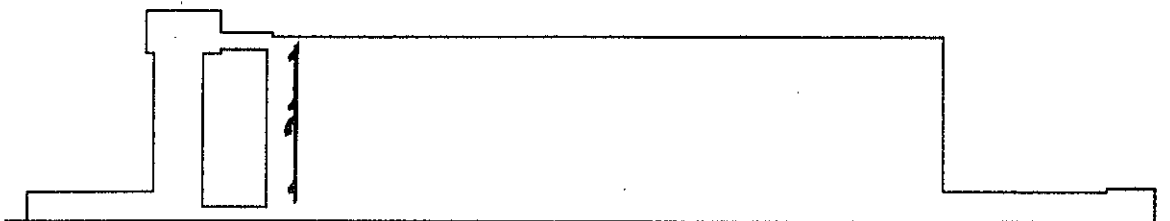
Dis. 4M/730



18755-6 - Assieme contatto di sicurezza per montanti telaio spintore

- 11065-6 - Bleiletta
- 11234-6 - Anelli di scorrimento con rondelle supporto filo
- 13944-2 - Telaio spintore anteriore
- 14338-6 - Staffa tirafilo
- 14339-6 - Barretta corrifilo con presa D = destra S = sinistra
- 18752-6 - Staffa porta interruttore
- 18753-6 - Staffa con perno
- 18754-6 - Asta per GM 52 piani - passo 65

A1 - Interruttore tipo MSG-32 (Z-A)  
B1 - Scatola di derivazione

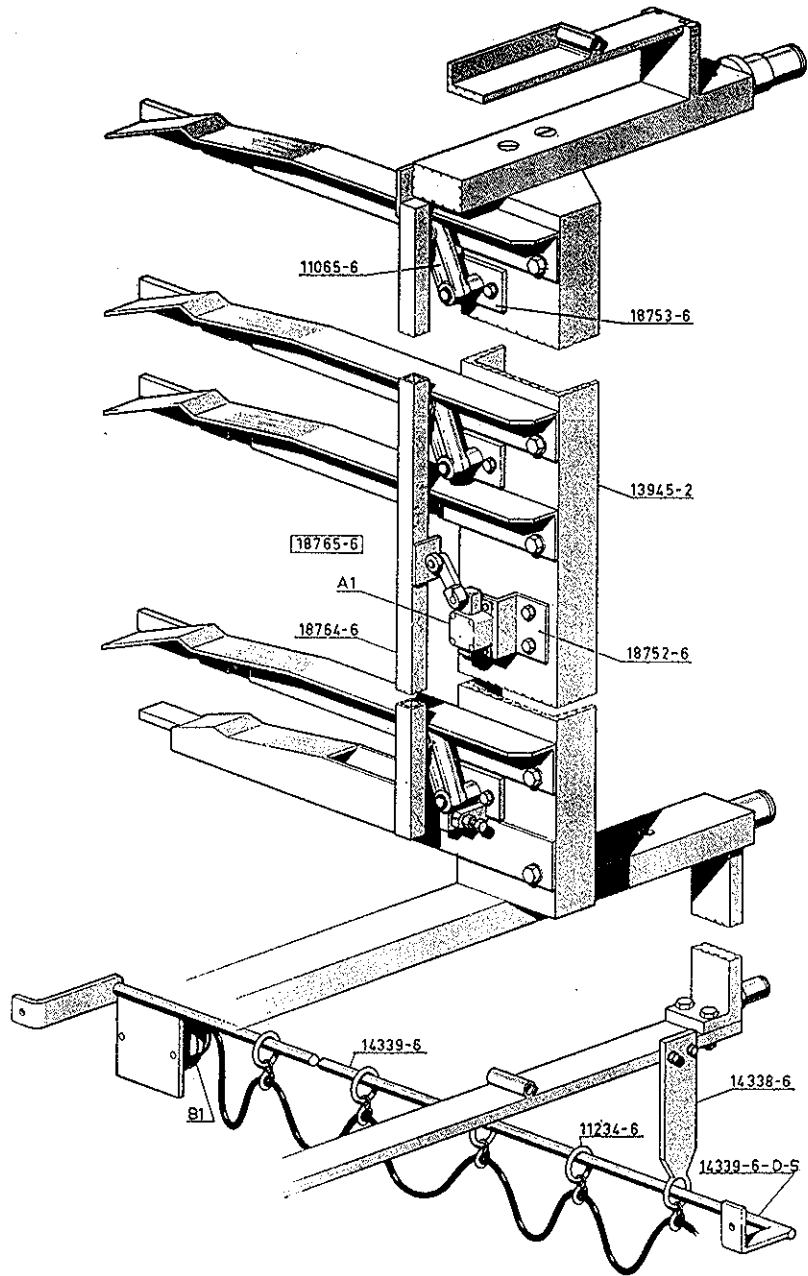


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
**SETTORE ANTERIORE**  
Contatto di sicurezza per montanti telaio spintore

**GM**

Dis. 4M/740



18765-6 - Assieme contatto di sicurezza per montanti telaio spintore

11065-6 - Bielletta

11234-6 - Anelli di scorrimento con rondelle supporto filo

13945-2 - Telaio spintore posteriore

14338-6 - Staffa tirafilo

14339-6 - Barretta corrifilo con presa D = destra S = sinistra

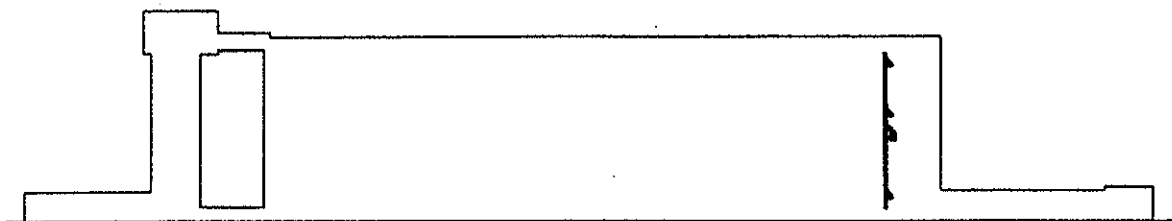
18752-6 - Staffa porta Interruttore

18753-6 - Staffa con perno

18764-6 - Asta per GM 52 piani - passo 65

A1 - Interruttore tipo MSG-32 (Z-A)

B1 - Scatola di derivazione

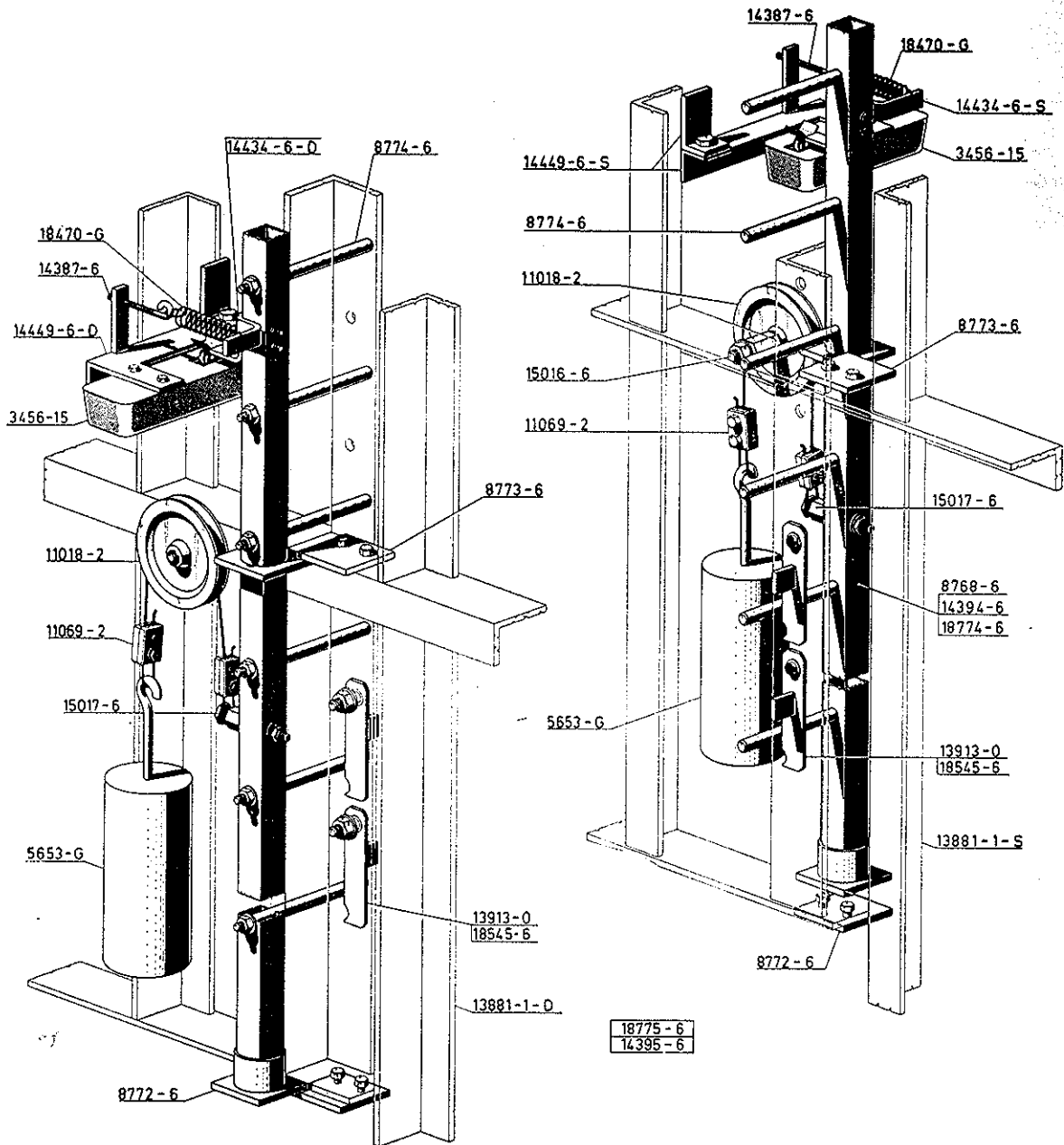


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO MOVIMENTO**  
**SETTORE POSTERIORE**  
Contatto di sicurezza per montanti telaio spintore

**GM**

Dis. 4M/750

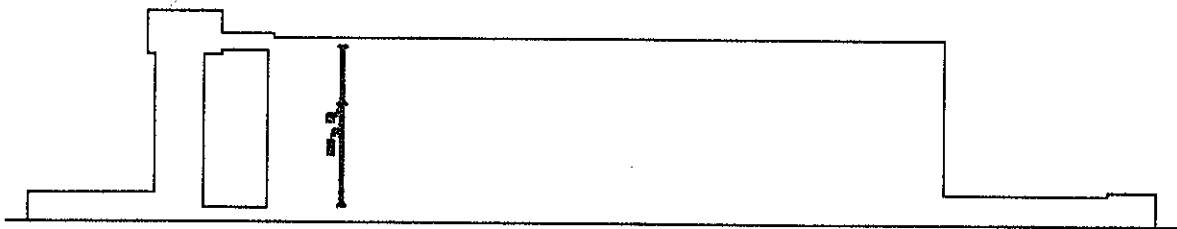


14395-6 - Assieme contatto di sicurezza per GM DM

18775-6 - Assieme contatto di sicurezza per GM N

- 3456-15 - Interruttore FAVA
- 5653-G - Contrappeso
- 8768-6 - Asta porta perni - GM 52 piani
- 8772-6 - Mensola sostegno asta
- 8773-6 - Staffa guida asta
- 8774-6 - Perno
- 11018-2 - Carrucola per contrappeso
- 11069-2 - Serrafilo
- 13881-1 - Intelaiatura del settore anteriore D = destro S = sinistro

- 13913-0 - Linguetta
- 14387-6 - Gancio tendimolla
- 14394-6 - Asta porta perni - GM 58 piani
- 14434-2 - Leva spingi contatto con attacco molla
- 14449-6 - Staffa porta interruttore Fava D = destro S = sinistro
- 15016-6 - Perno per carrucola
- 15017-6 - Perno per fune sostegno contrappeso
- 18545-6 - Linguetta passo 65
- 18774-6 - Asta porta perni - GM 52 piani - passo 65

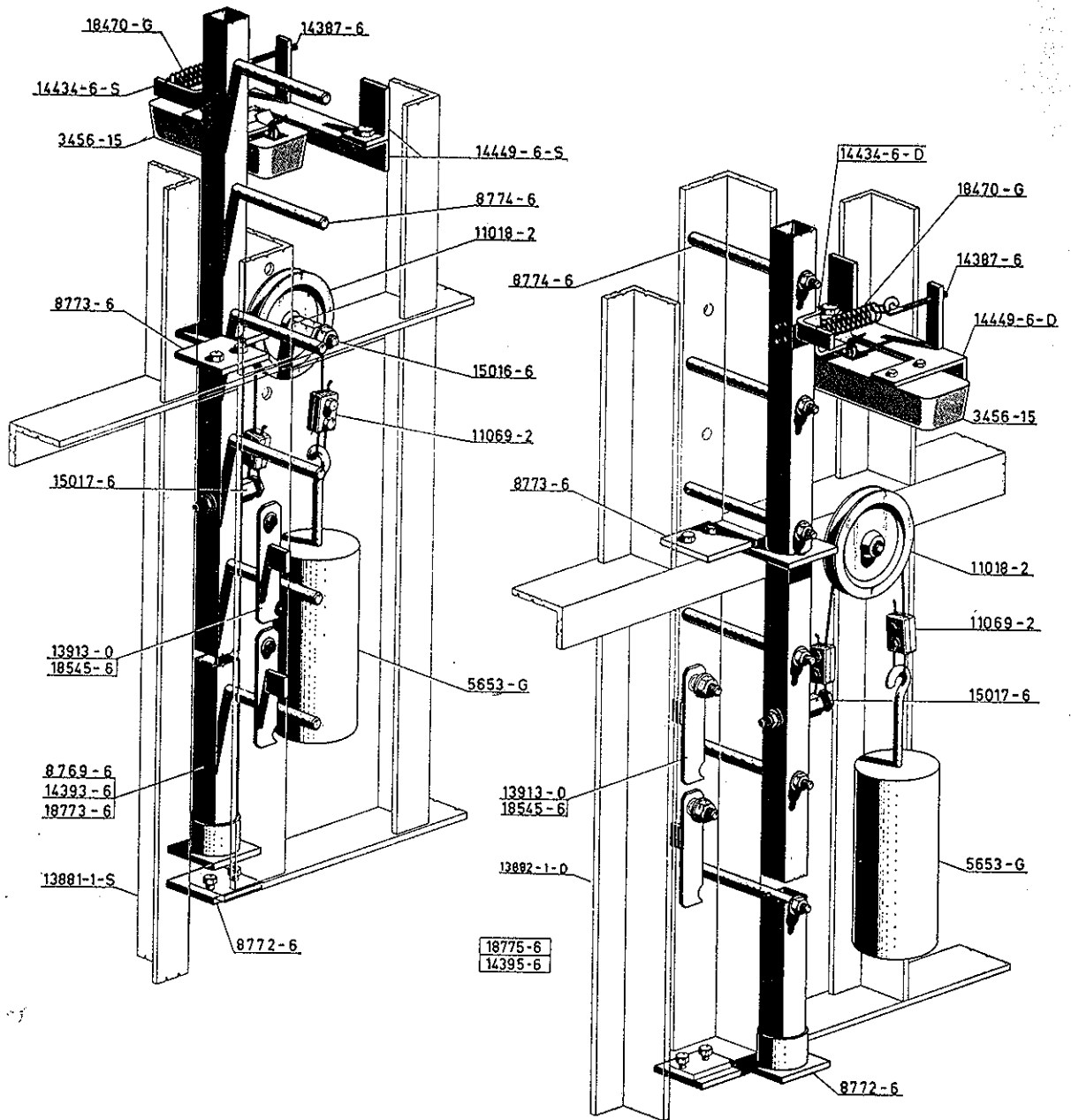


**Braibanti**  
MILANO

**INTELAIATURA**  
SETTORE ANTERIORE  
Contatto di sicurezza

**GM**

Dis. 4M/760

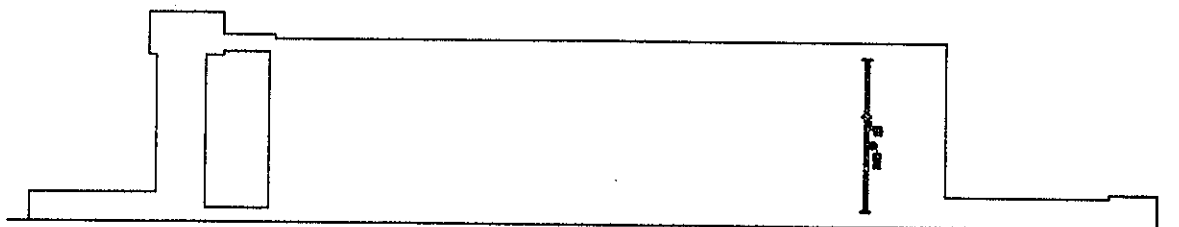


14395-6 - Assieme contatto di sicurezza per GM DM

18775-6 - Assieme contatto di sicurezza per GM N

- 3456-15 - Interruttore FAVA
- 5653-G - Contrappeso
- 8769-6 - Asta porta perni - GM 52 piani
- 8772-6 - Mensola sostegno asta
- 8773-6 - Staffa guida asta
- 8774-6 - Perno
- 11018-2 - Carrucola per contrappeso
- 11069-2 - Serrafilo
- 13882-1 - Intelaiatura del settore posteriore D = destro S = sinistro

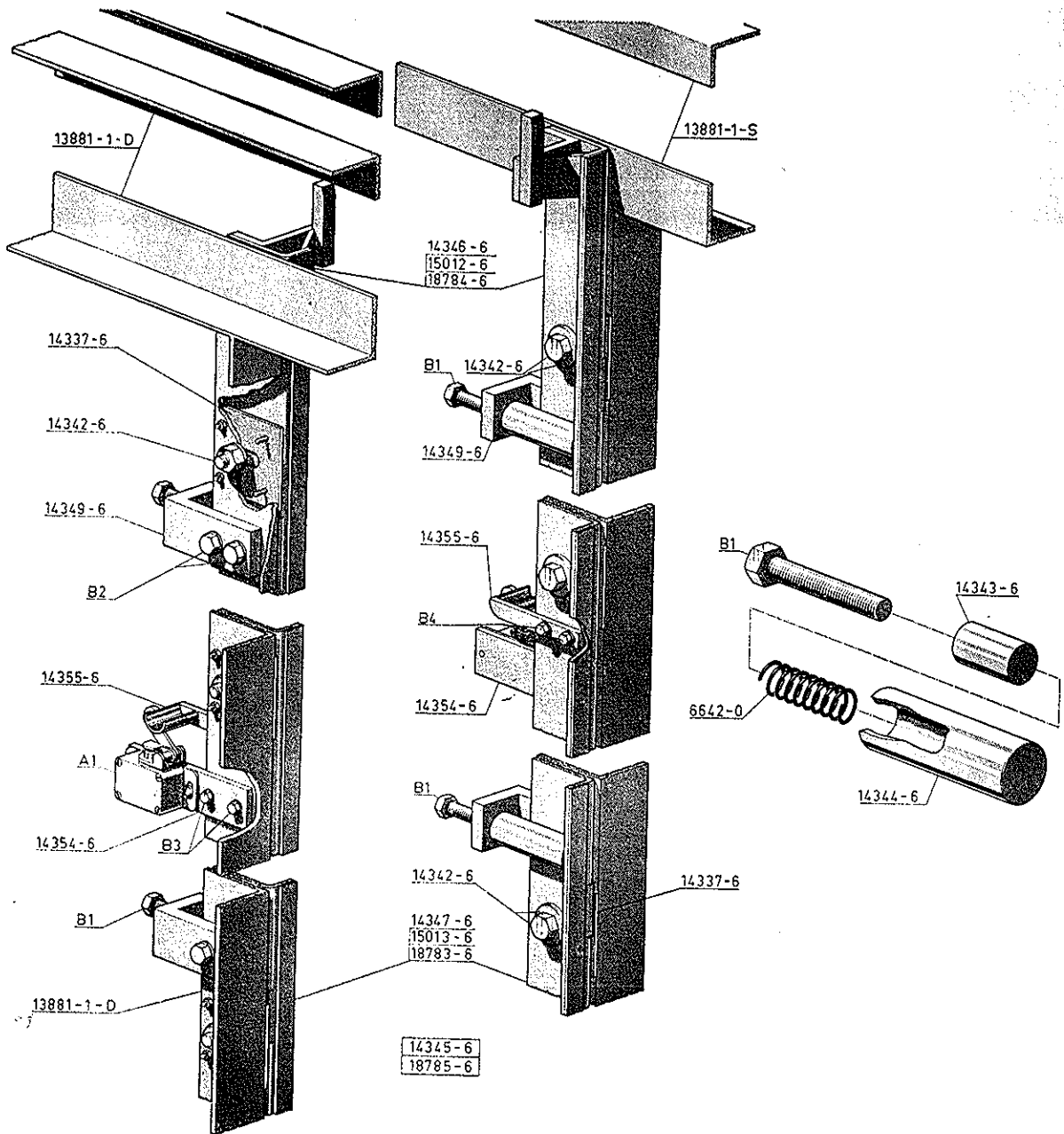
- 13913-0 - Linguetta
- 14387-6 - Gancio tendimolla
- 14393-6 - Asta porta perni - GM 58 piani
- 14434-2 - Leva spingicontatto con attacco molla
- 14449-6 - Staffa portainterruttore FAVA D = destra S = sinistra
- 15016-6 - Perno per carrucola
- 15017-8 - Perno per fune sostegno contrappeso
- 18545-6 - Linguetta passo 65
- 18773-6 - Asta porta perni - GM 52 piani passo 65



**Braibanti**  
MILANO

**INTELAIATURA**  
SETTORE POSTERIORE  
Contatto di sicurezza

**GM**  
Dis. 4M/770



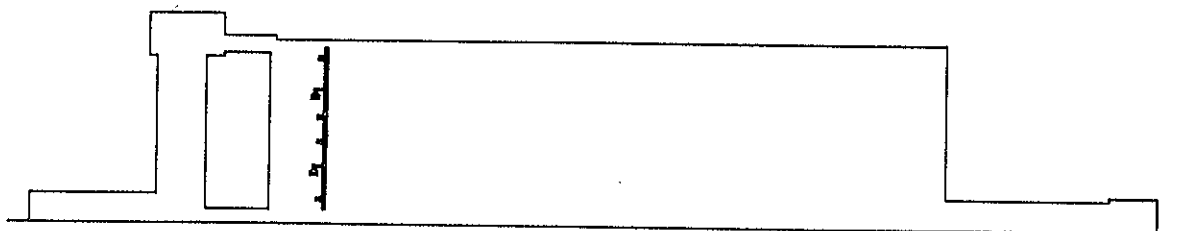
14345-6 - Assieme contatto di sicurezza per GM DM

18785-6 - Assieme contatto di sicurezza per GM N

- 6642-0 - Molla
- 13881-1 - Intelaiatura del settore anteriore D = destra S = sinistra
- 14337-6 - Piastrina appoggio arresto
- 14342-6 - Perno tenuta arresto 12 MA
- 14343-6 - Pistoncino spingi molla
- 14344-6 - Cilindro guida molla
- 14346-6 - Staffa superiore arresto telai per GM 58 piani
- 14347-6 - Staffa inferiore arresto telai per GM 58 piani
- 14349-6 - Mensola per bullone regolazione molla
- 14354-6 - Piastra porta micro interruttore
- 14355-6 - Leva azionamento contatto

- 15012-6 - Staffa superiore arresto telai per GM 52 piani
- 15013-6 - Staffa inferiore arresto telai per GM 52 piani
- 18783-6 - Staffa inferiore arresto telai per GM 52 piani
- 18784-6 - Staffa superiore arresto telai per GM 52 piani

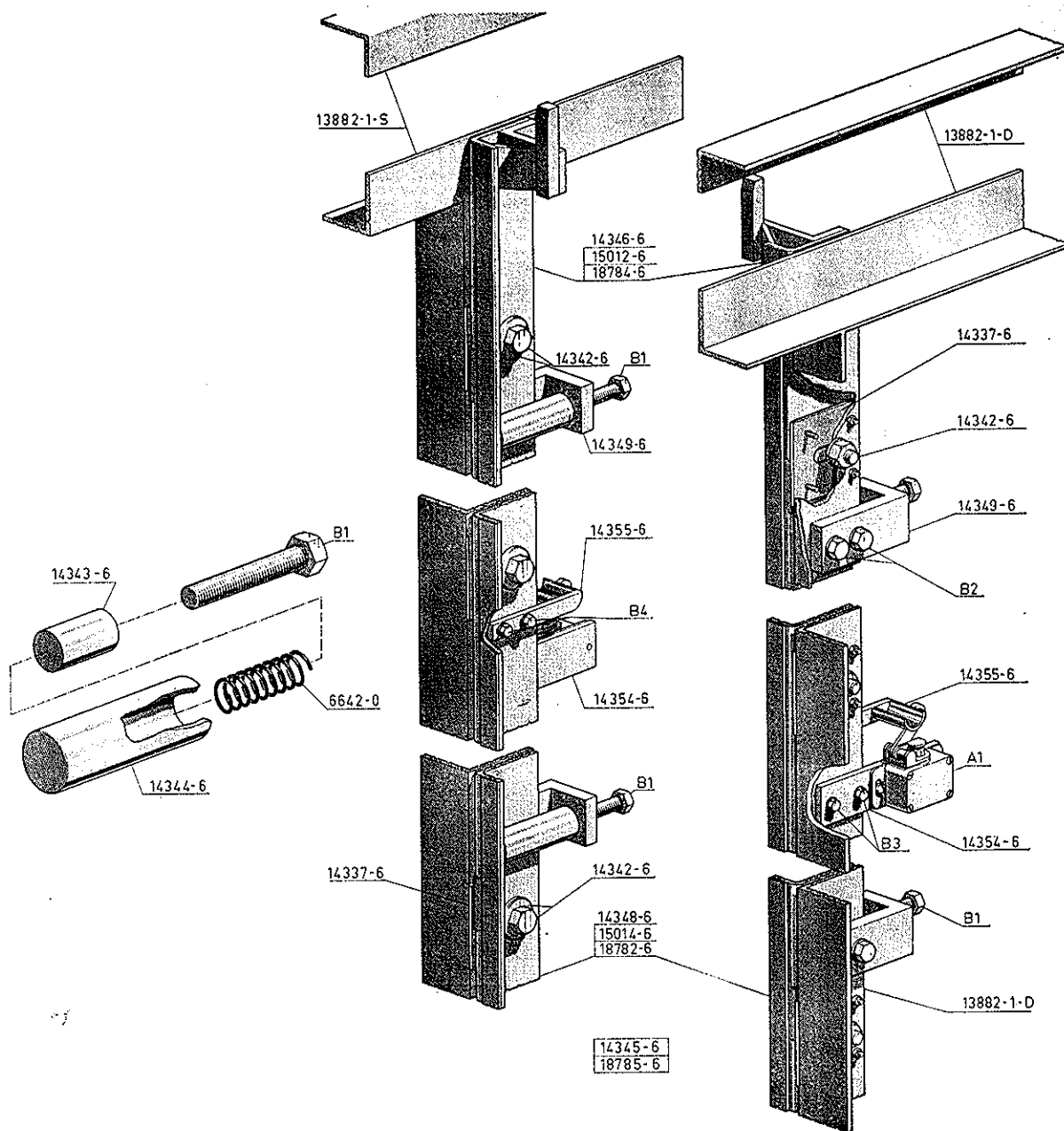
- A1 - Interruttore CROUZET tipo 83 715 A
- B1 - Vite TE 12 MA x 70 per regolazione molla
- B2 - Vite TE 10 MA x 23 con rondella a ventaglio
- B3 - Vite TE 6 MA x 13 con rondella a ventaglio
- B4 - Vite TE 6 MA x 12 con rondella



**Braibanti**  
MILANO

**INTELAIATURA**  
**SETTORE ANTERIORE**  
Contatto di sicurezza riscontro telai

**GM**  
Dis. 4M/780



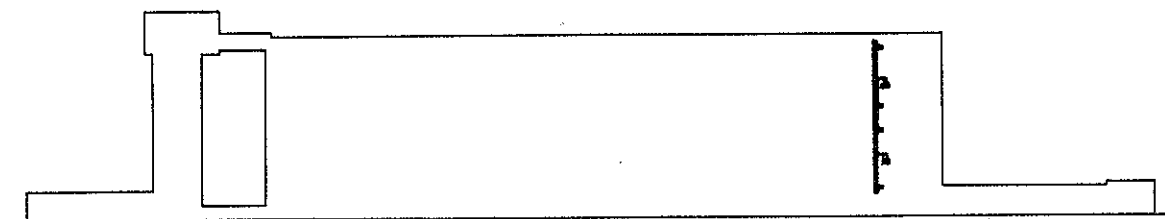
14345-6 - Assieme contatto di sicurezza per GM DM

18785-6 - Assieme contatto di sicurezza per GM N

- 6642-0 - Molla
- 13882-1 - Inlelaiatura del settore posteriore D = destra S = sinistra
- 14337-6 - Piastrina appoggio arresto
- 14342-6 - Perno tenuta arresto 12 MA
- 14343-6 - Pistoncino spingi molla
- 14344-6 - Cilindro guida molla
- 14346-6 - Staffa superiore arresto telai per GM 58 piani
- 14348-6 - Staffa inferiore arresto telai per GM 58 piani
- 14349-6 - Mensola per bullone regolazione molla
- 14354-6 - Piastra porta micro interruttore
- 14355-6 - Leva azionamento contatto

- 15012-6 - Staffa superiore arresto telai per GM 52 piani
- 15014-6 - Staffa inferiore arresto telai per GM 52 piani
- 18782-6 - Staffa inferiore arresto telai per GM 52 piani
- 18784-6 - Staffa superiore arresto telai per GM 52 piani

- A1 - Interruttore CROUZET tipo 83 715 A
- B1 - Vite TE 12 MA x 70 per regolazione molla
- B2 - Vite TE 10 MA x 23 con rondella a ventaglio
- B3 - Vite TE 6 MA x 13 con rondella a ventaglio
- B4 - Vite TE 6 MA x 12 con rondella

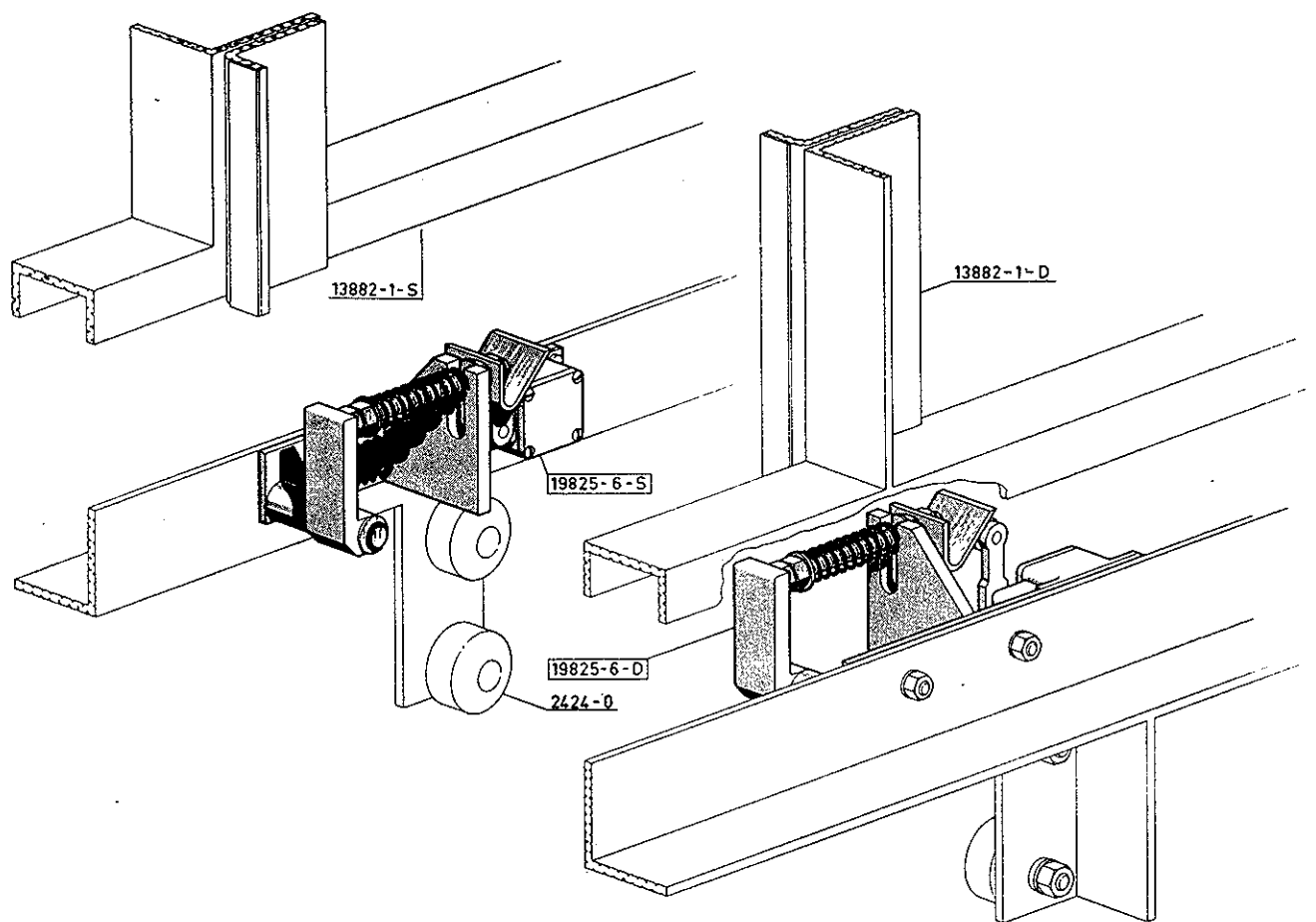


**Braibanti**  
MILANO

**INTELAIATURA**  
SETTORE POSTERIORE  
Contatto di sicurezza riscontro telai

**GM**  
Dis. 4M/790

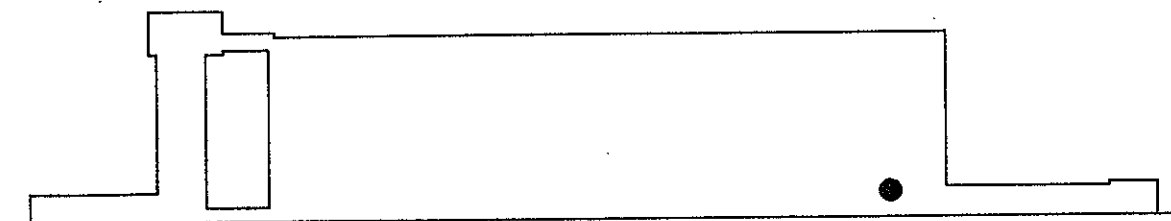




19825-6 - Assieme arresto telaio inferiore con interruttore  
Zander Aachen MSG 32

2424-0 - Rullo per sostegno e scorrimento telai porta pasta

13882-1 - Intelaiatura del settore posteriore D = destra S = sinistra

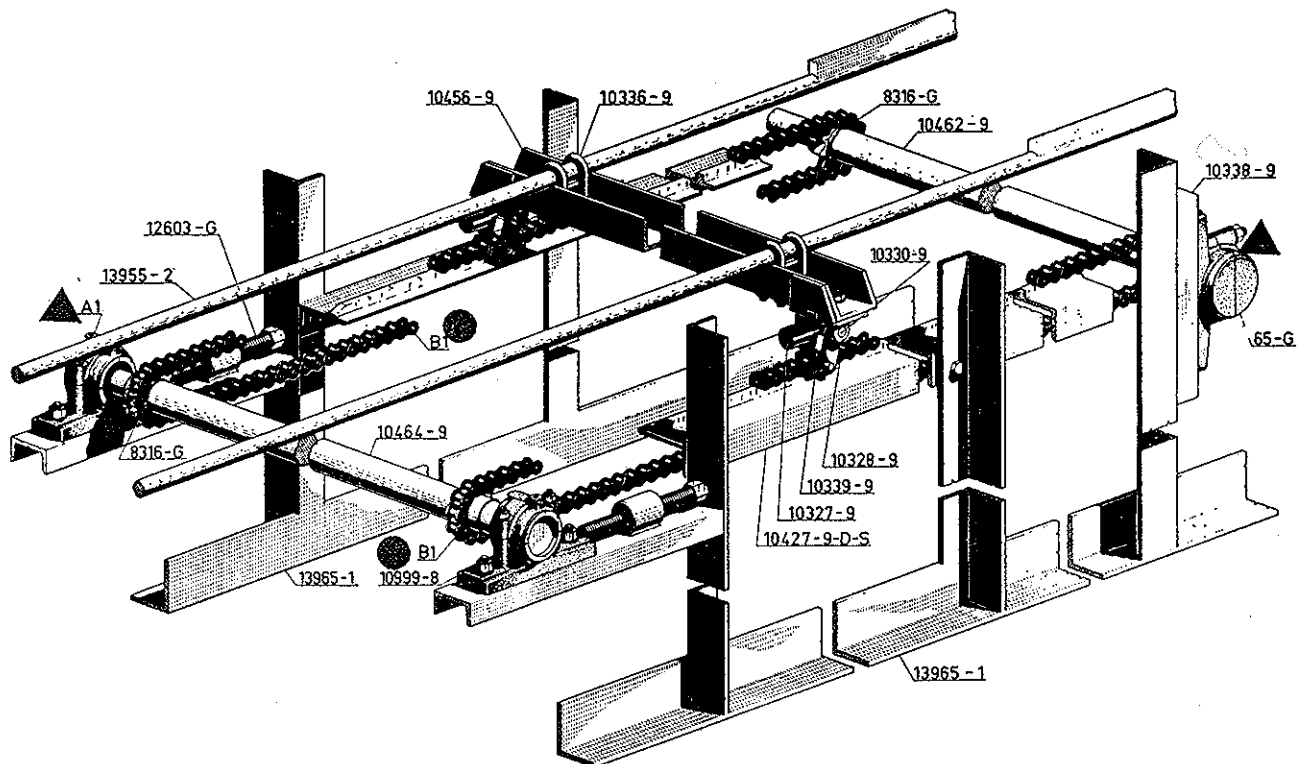


**Braibanti**  
MILANO

**INTELAIATURA**  
SETTORE POSTERIORE  
Contatto di arresto telaio inferiore

**GM**

Dis. 4M/800

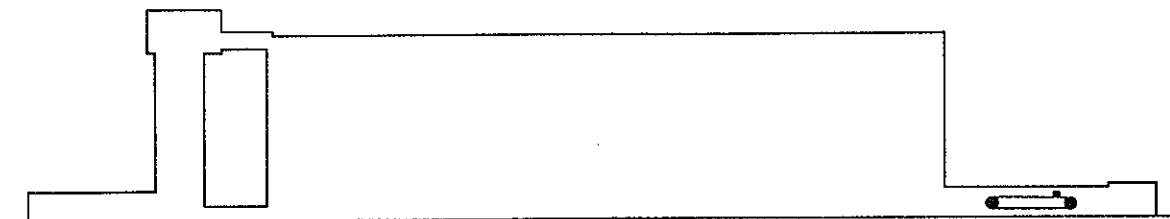


10462-9 - Assieme albero di comando

10464-9 - Assieme albero condotto

65-G - Supporto  $\varnothing = 72$  - cuscinetto a sfere RIV 7B 30 -  
30 x 72 x 19 e ingrassatore 10 MB  
8316-G - Pignone Z = 10 passo  $\frac{3}{4}$ "  
10327-9 - Gancio di trazione  
10328-9 - Mensola porta gancio  
10330-9 - Perno per gancio  
10336-9 - Forcella fissaggio calibro  
10338-9 - Spessore per supporto  
10339-9 - Perni di aggancio  
10427-9 - Guida catena O = destro S = sinistro  
10456-9 - Trave trazione  
10999-8 - Supporto stretto  $\varnothing = 62$   
Cuscinetto a sfere RIV 6 BJ - 25 x 62 x 17  
12603-G - Bullone tendicatena 1B MB x 180  
13955-2 - Tiranti spintori uscita  
13965-1 - Intelaiatura

A1 - Ingrassatore 8 MA  
B1 - Catena passo  $\frac{3}{4}$ " 19,05 x 12,07 x 11,68  
sviluppo m 4,10 circa

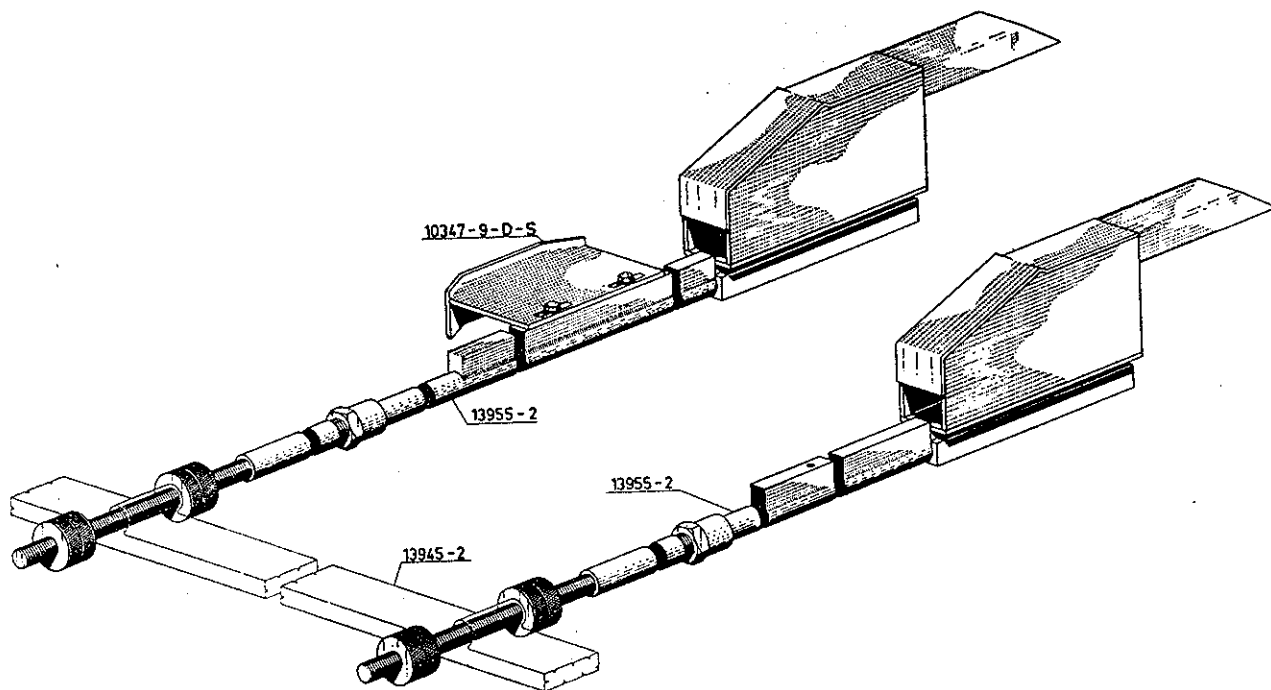


**Braibanti**  
MILANO

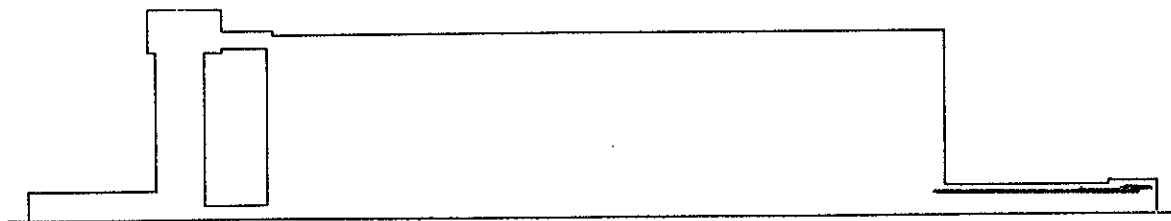
**SCARICO**  
Dispositivo di trazione telai

**GM**

Dis. 4M/810



- 10347-9 - Camme spostamento leva di consenso avanzata telai  
 13945-2 - Traversa inferiore intelaiatura spintori posteriori  
 13955-2 - « Tirante-spintore » uscita

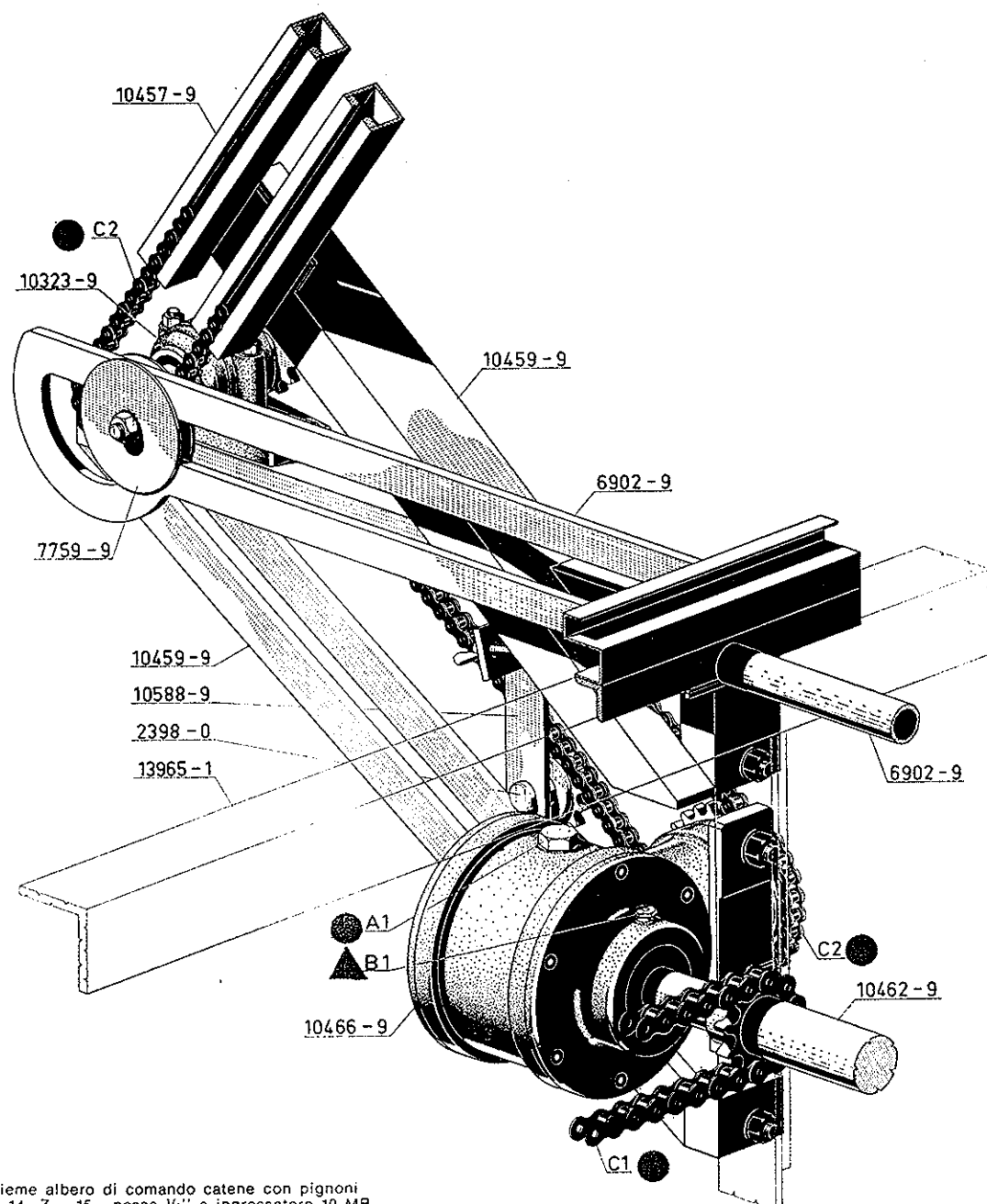


**Braibanti**  
MILANO

**SCARICO**  
Tirante-spintore uscita telai

**GM**

Dis. 4M/820



10323-9 - Assieme albero di comando catene con pignoni  
Z = 14 Z = 15 - passo 1/2" e ingrassatore 10 MB

10466-9 - Assieme coppia conica e contralbero con ruota dentata  
Z = 28 passo = 1/2"

2398-0 - Tendicatena - Pignone Z = 15 passo 1/2"

6302-9 - Intelaiatura per sollevamento e scarico telai porta pasta

7759-9 - Perno guida con attacco catena 1/2" con cuscinetto  
RIV ALN 10 - 10 x 30 x 9

10457-9 - Guida catene per sollevamento e scarico telai porta pasta

10459-9 - Mensola per albero comando catene

10462-9 - Albero di comando

10588-9 - Staffa per tendicatena

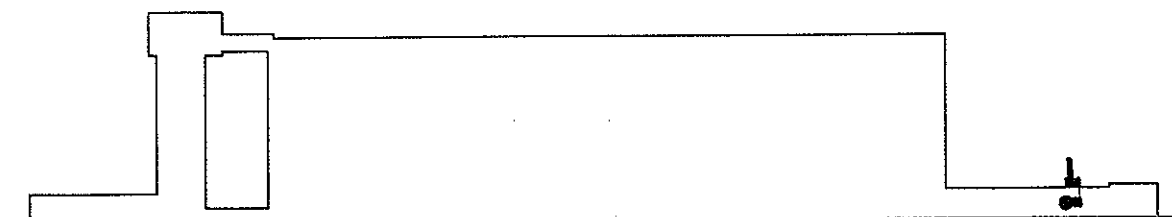
13965-1 - Intelaiatura settore di scarico e ritorno telai

A1 - Tappo carico olio 18 MB

B1 - Ingrassatore 10 MB

C1 - Catena passo 3/4" 19,05 x 12,07 x 11,68  
sviluppo m 4,10 circa

C2 - Catena passo 1/2" 12,70 x 8,51 x 7,75  
sviluppo m 1,30 circa - sviluppo m 5,40 circa

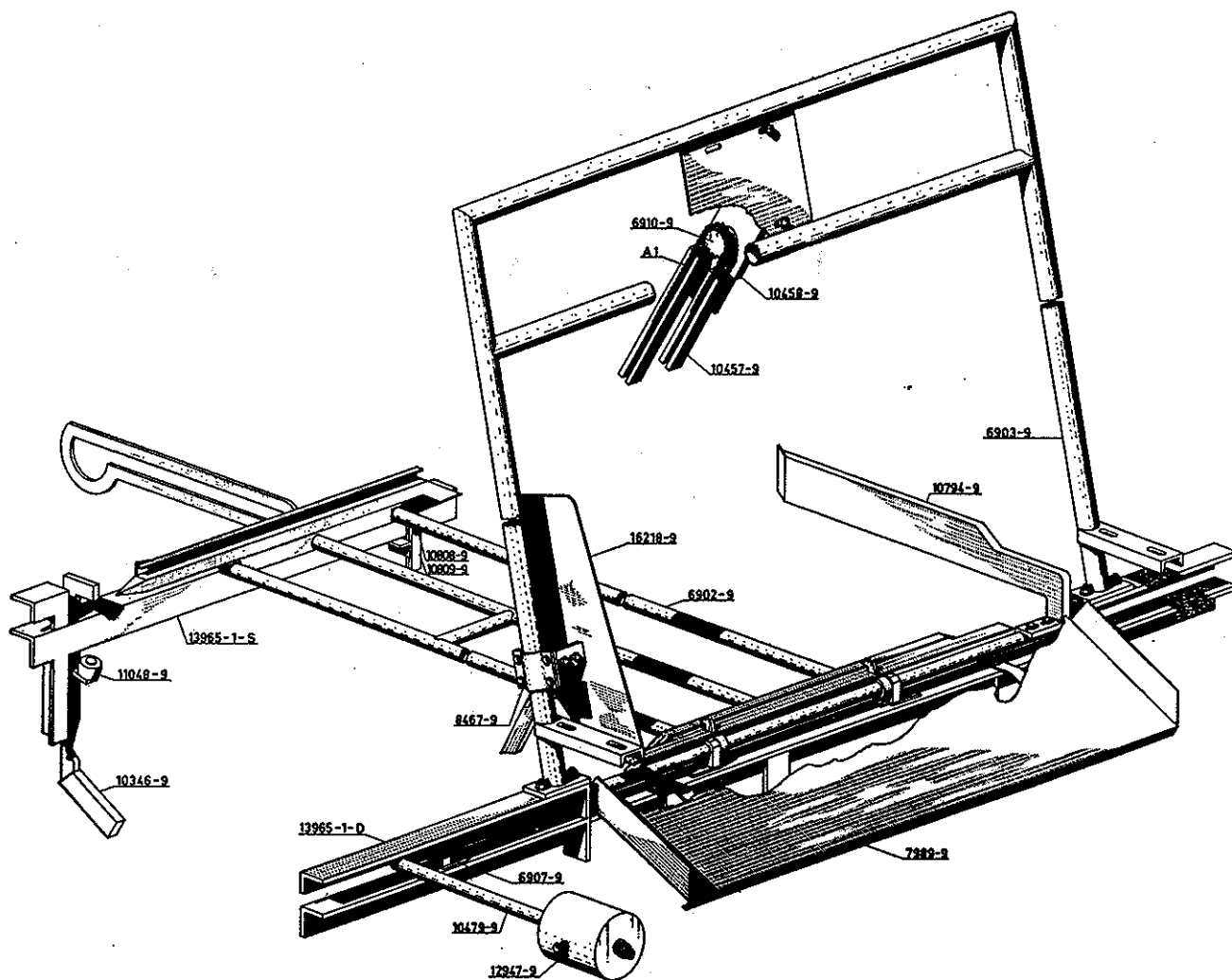


**Braibanti**  
MILANO

**SCARICO**  
Rinvio movimento alzata telai

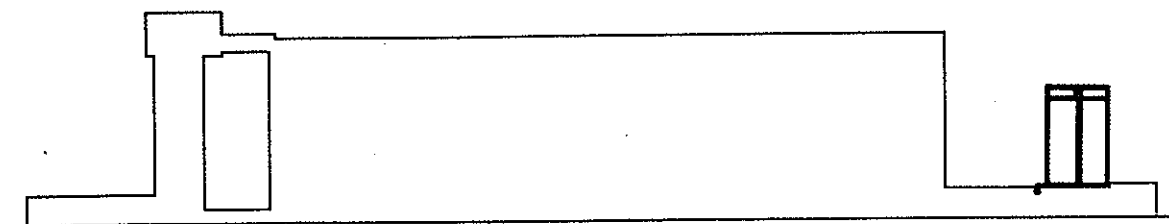
**GM**

Dis. 4M/830



- 6902-9 - Intelaiatura per sollevamento e scarico telai porta pasta
- 6903-9 - Intelaiatura tubolare portante
- 6907-9 - Boccola portante braccio contrappeso
- 6910-9 - Rinvio-tendicantena Z = 15 passo 1/2"
- 7989-9 - Scivolo pasta
- 8467-9 - Attacco staffa spostamento telai
- 10346-9 - Leva arresto telai
- 10457-9 - Doppia guida per catena
- 10458-9 - Staffa fissaggio guidacatena
- 10479-9 - Braccio contrappeso
- 10794-9 - Protezione caduta pasta
- 10808-9 - Perno per leva arresto ritorno telai
- 10809-9 - Leva di arresto ritorno telai
- 11048-9 - Rullo a « botte » per consenso avanzata telai
- 12947-9 - Contrappeso
- 13965-1 - Intelaiatura settore di scarico e ritorno telai porta pasta  
D = destra S = sinistra
- 16218-9 - Staffa spostamento telai e protezione caduta pasta

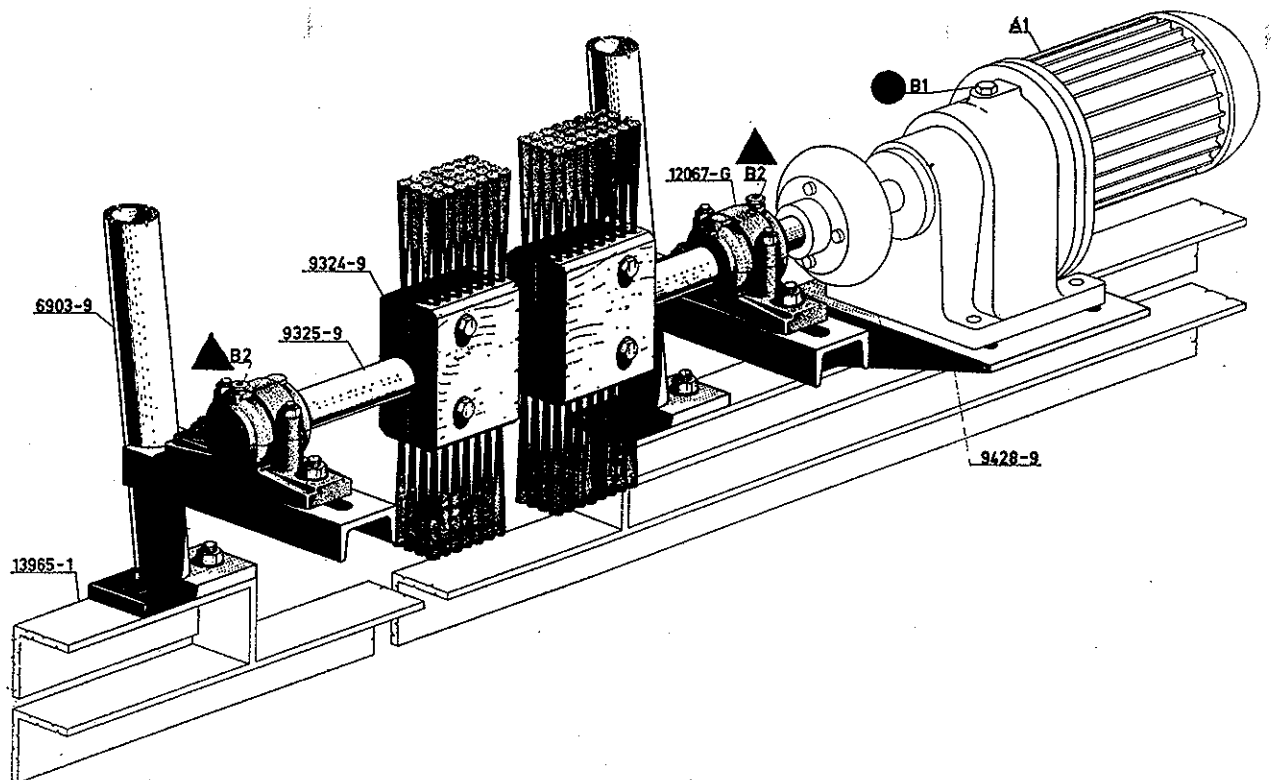
A1 - Catena passo 1/2" 12,70 x 8,51 x 7,75  
sviluppo m 5,40 circa



**Braibanti**  
MILANO

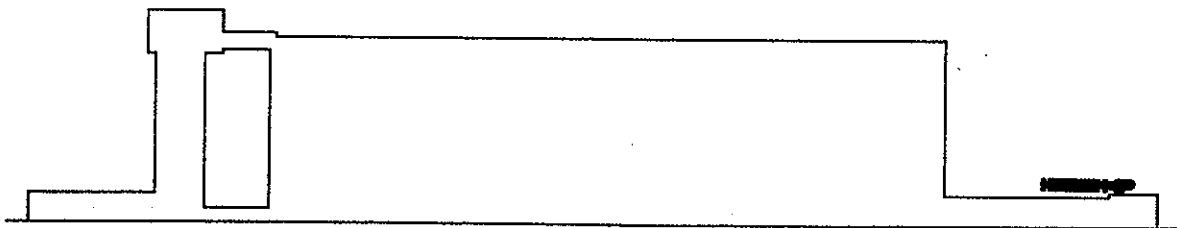
**SCARICO**  
Intelaiatura per scarico telai

**GM**  
Dis. 4M/840



- 6903-9 - Intelaiatura tubolare portante  
 9324-9 - Spazzola pulizia telai  
 9325-9 - Albero porta spazzola  
 9428-9 - Mensola per motoriduttore  
 12067-G - Supporto  $\varnothing$  52 con cuscinetto RIV 2AJ - 25 x 52 x 15  
 13965-1 - Intelaiatura settore di scarico e ritorno telai porta pasta

- A1 - Motoriduttore da 0,5 CV tipo 1BDP 17/4 giri uscita 84 al 1'  
 B1 - Tappo carico olio  
 B2 - Ingrassatore 8 MA



**Braibanti**  
MILANO

**SCARICO**  
Spazzola pulizia telai

**GM**

Dis. 4M/850