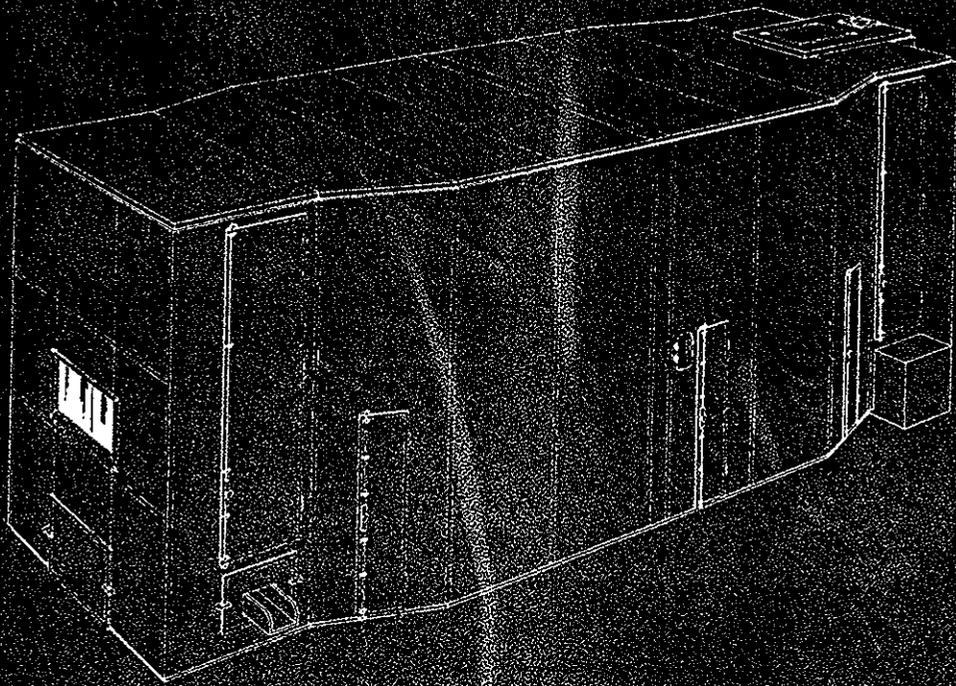


# TELESS



Apparecchio per  
lavoro a uomo  
a un'ora di  
comunicazione  
della  
televisione.

## **PRESENTAZIONE**

Nel ringraziarVi per la preferenza accordatale, la BRAIBANTI è lieta di annoverarVi tra i possessori del TELESS - APPARECCHIO AUTOMATICO CONTINUO PER PASTA CORTA e confida che l'uso di questo essiccatoio sarà per Voi motivo di piena soddisfazione.

Certamente osservando la macchina e ispezionando i vari organi, Vi renderete conto della nuova e moderna concezione del complesso, apprezzerete il razionale sfruttamento dello spazio disponibile, la originalità dei principi adottati, nonché l'efficienza tecnica e tecnologica del sistema di essiccazione.

In fase di produzione avrete modo di accertarVi della bontà della macchina, delle sue eccezionali prestazioni e della robustezza meccanica.

Dote caratteristica di tale apparecchio è il funzionamento completamente automatico; l'intervento del personale è necessario solo per la taratura degli strumenti dell'impianto di regolazione e per la variazione del diagramma di essiccazione.

Vi preghiamo di leggere attentamente questo fascicolo; troverete delle accurate illustrazioni di tutti i gruppi meccanici di movimento e le norme più semplici da seguire per la manutenzione delle singole parti, assicurandoVi una lunga rispondenza della macchina.

E' Vs/ interesse conservare bene il capitale che avete investito, ma è anche nostro dovere fornirVi i suggerimenti necessari; perciò Vi invitiamo a seguire i ns/ consigli, e questa Vostra nuova macchina BRAIBANTI Vi darà le prestazioni che Vi siete ripromesse acquistandola, facendo così di Voi un Cliente soddisfatto.

S.p.A. Dott. Ingg. M., G. BRAIBANTI & C.

## DESCRIZIONE

L'apparecchio di essiccazione « TELESS » è destinato ad essiccare la pasta preventivamente incartata da apparecchi « Rotanti » od apparecchi a nastro.

Il TELESS si compone essenzialmente di tre parti e precisamente:

- 1) una struttura meccanica di supporto per gli organi di trasporto del prodotto;
- 2) una apparecchiatura di termoventilazione;
- 3) una cabinatura, munita di porte e sportelli di ispezione.

Ciò premesso, illustriamo in modo più dettagliato le tre parti considerate:

1) Sulla incastellatura sono montati:

- a) un trasportatore di tipo mobile per la distribuzione del prodotto su tutta la larghezza del nastro superiore dell'essiccatoio;
- b) una serie di rulli di comando e rinvio, sui quali sono montati i nastri orizzontali di rete di nailon (da 7 a 17 nastri a seconda del tipo di TELESS). Ogni nastro è munito di contrappesi applicati a rulli di rinvio per la costante ed uniforme tensione.

Il movimento della pasta avviene mediante l'impiego di un motoriduttore sistemato sul lato sinistro dell'essiccatoio: una trasmissione a catena raggiunge tutti i pignoni sul lato di trazione di ciascun piano.

I nastri sono comandati in modo che risulti tirata la parte superiore, ossia quella carica di pasta; pertanto i pignoni di comando sono alternati sulle due estremità dell'apparecchio.

La velocità di avanzamento dei nastri si stabilisce in partenza, a seconda delle esigenze produttive;

- c) una serie di contatti elettrici che consente il blocco dell'intera linea di produzione qualora si verificasse un sovraccarico del primo nastro o ingolfamento fra i successivi;
- d) un trasportatore a vibrazione, che convoglia all'esterno il prodotto essiccato.

Questo trasportatore può scaricare sul lato destro o sinistro od al centro, secondo le esigenze installative. In quest'ultimo caso lo scarico del prodotto sul successivo elemento di trasporto sarà fatto all'interno del TELESS.

2) Le condizioni termoigrometriche sono ottenute da:

- a) quattro colonne di aerotermi (8 colonne nei tipi da 17 mt.) fissate, due per parte, ai lati dell'incastellatura, che assicurano una giusta e regolare ripartizione del fluido scaldante sui diversi piani.

L'aria, spinta dagli aerotermi nella parte centrale dell'apparecchio (dove la cabina è più larga), viene suddivisa, mediante opportune schermature, in modo da convogliarla sotto il nastro portante, per attraversare la pasta stesa in tutto il suo spessore; viene poi aspirata nella parte sovrastante il prodotto e rimessa in circolo.

## **SERVIZIO ASSISTENZA CLIENTI**

In questo fascicolo sono descritte le varie operazioni ed i controlli occorrenti per mantenere in perfetta efficienza i nostri apparecchi di essiccazione; queste operazioni sono facilmente eseguibili da un buon meccanico con i mezzi di cui ordinariamente dispone l'Officina di pronto intervento del Pastificio.

Tuttavia, in caso di revisioni parziali o generali, o di lavori particolarmente impegnativi, Vi consigliamo vivamente d'interpellare il ns/ Ufficio Tecnico, in modo che possa comunicarVi tutte quelle informazioni, indicazioni, chiarimenti o consigli che Vi possano necessitare.

La S.p.A. BRAIBANTI dispone inoltre di Tecnici specializzati per l'esecuzione di montaggi, revisioni e collaudi presso i Clienti.

Il Servizio Assistenza Tecnica BRAIBANTI è a disposizione di ogni Cliente per eseguire lavori in tutto il mondo.

## **PARTI DI RICAMBIO**

A garanzia di un perfetto funzionamento di tutti gli organi della macchina, raccomandiamo di effettuare gli eventuali ricambi esclusivamente con pezzi originali.

Per l'ordinazione di parti di ricambio occorre specificare:

- modello dell'apparecchio TELESS;
- anno di fabbricazione;
- numero e descrizione del gruppo o del particolare che si richiede, con riferimento alle illustrazioni e alle didascalie contenute nel presente fascicolo.

## LUBRIFICAZIONE

### Lubrificanti consigliati

Le più importanti caratteristiche dell'olio da utilizzare per la lubrificazione degli ingranaggi sono: la stabilità alla ossidazione, la elevata resistenza alla rottura del velo lubrificante, anche sotto forti carichi (infatti prescriviamo olii di eccellente adesività e anche con viscosità di 32 ÷ 35° Engler), la proprietà antiusura ed antiruggine. Inoltre la caratteristica antischiuma e la facile separazione dall'acqua sono essenziali nell'impiego in ambienti caldo-umidi, quali sono quelli dei Pastifici.

Le caratteristiche richieste per il grasso sono: agevole iniettabilità, ottima adesività, resistenza alla centrifugazione, resistenza alla umidità.

Tenendo in considerazione le importanti esigenze richieste ai lubrificanti da impiegare, abbiamo stilato una tabella che elenca i tipi da preferire scelti fra la produzione di case di fama mondiale.

Ogni tipo di lubrificante è indicato con un contrassegno rosso: rombo, cerchio, triangolo.

Questo contrassegno che è ripetuto su tutte le tavole da noi eseguite indica il punto da lubrificare nonché il tipo di lubrificante più adatto:

Contrassegno	Lubrificante	Agip	BP	Castrol	Esso	Shell
◆	Olio fluido	F1 OSO 65	Energol CS 125 EM 100	Magna AM	Teresso 56 Penoled EP1	Comed oil 31
●	Olio denso	FIN 304	BL 550	Grippa 22	Roxtone 120	Linea oil 75
▲	Grasso	Grease 30	Energrease L2 Multipurpose	Spheerol APT2	Multipurpose Grease H	Retinax A

### Cambio dell'olio

La sostituzione dell'olio nel riduttore è opportuno effettuarla dopo le prime mille ore di funzionamento, e successivamente almeno una volta all'anno.

Il carter del motoriduttore deve essere vuotato completamente e pulito con cura, come pure il relativo tappo magnetico di scarico. Le morchie eventualmente accumulate nel tempo, sono costituite dalla mescolanza di polvere, scaglie metalliche residui di lavorazione e da prodotti catramosi, provenienti dal deterioramento dell'olio stesso.

E' perciò indispensabile eliminarle radicalmente: le particelle abrasive condurrebbero rapidamente alla usura dei denti degli ingranaggi ed i prodotti di ossidazione agirebbero come catalizzatori, accelerando l'invecchiamento dell'olio nuovo.

Il lavaggio è pertanto necessario: impiegare a tale scopo gli olii speciali previsti dai produttori (es. Agip F1 Mag 43, Shell Cassis Oil A). Al termine del lavaggio conviene effettuare un secondo lavaggio con una piccola quantità di nuovo lubrificante che verrà naturalmente scaricato.

**Attenzione:** Le operazioni di lavaggio del riduttore si agevolano facendolo girare per breve tempo a vuoto.

Non si devono effettuare dette operazioni quando la macchina funziona sotto carico!

L'olio di lavaggio non ha proprietà lubrificanti e si rovinerebbero gli ingranaggi ed i cuscinetti.

Iniettare il grasso negli appositi ingrassatori, almeno una volta ogni 60 ÷ 70 giorni; per le catene usare con parsimonia il lubrificante per evitare che diventino un ricettacolo di polvere e di farina.

b) una apparecchiatura per la regolazione automatica del calore e della umidità che consente la predisposizione delle condizioni termoigrometriche più appropriate al formato di pasta in essiccazione.

3) L'isolamento dalla sala macchine è ottenuto da:

a) una cabina le cui pareti che racchiudono la struttura portante e tutti i vari elementi meccanici del TELESS sono costituite da ampi pannelli ottenuti interponendo fra due fogli di laminato plastico uno spessore di poliuretano espanso, soluzione che garantisce la massima coibenza, isolando così le condizioni termoigrometriche interne da quelle esterne.

I pannelli sono completati ai bordi da uno speciale profilato plastico, che assicura anche nelle giunzioni fra pannelli adiacenti una perfetta tenuta;

b) uno zoccolo isolante (attraversato da serpentine con circolazione di acqua calda per evitare fenomeni di condensazione).

L'intera struttura portante del TELESS appoggia su due zoccoli di cemento paralleli all'asse longitudinale dell'essiccatoio ed annegati nel materiale isolante.

Il percorso della pasta si svolge nel seguente modo:

La pasta, immessa nella bocchetta di carico praticata sul tetto dell'essiccatoio, cade sul trasportatore a movimento pendolare che la distribuisce sul primo nastro, coprendolo con spessore uniforme e costante in tutta la sua larghezza.

Percorsa, sul primo nastro, tutta la lunghezza dell'essiccatoio, il prodotto cade sul nastro sottostante per compiere il percorso in senso opposto, e così via tante volte quanti sono i piani (nastri) del TELESS.

Al termine dell'ultimo passaggio la pasta viene raccolta dal trasportatore a vibrazione, che la convoglierà agli elementi di trasporto predisposti per la raccolta.

**ATTENZIONE!**

Portiamo a Vostra conoscenza che per gli impianti di regolazione automatica delle condizioni termoigrometriche, relative ai diagrammi di essiccazione del prodotto, il nostro Ufficio Tecnico sta preparando una dettagliata documentazione, che ci premureremo inviarVi a completamento del presente fascicolo.

## AVVIAMENTO

Il funzionamento dell'apparecchio TELESS deve effettuarsi con determinate condizioni di temperatura e umidità (quest'ultima normalmente apportata dalla pasta).

Prima d'immettere pasta, è buona norma predisporre, all'interno dell'apparecchio, una temperatura adeguata a quella della sala macchine, aprendo le valvole di adduzione acqua calda alle batterie radianti e azionando tutti i ventilatori con le valvole di ricambio tutte aperte.

Dopo 15 minuti circa, arrestare la ventilazione, chiudere le valvole di ricambio e mettere in marcia il trasportatore-distributore ed i nastri.

Prima di mettere in funzione le prime coppie superiori di ventilatori attendere che il primo nastro sia completato del suo carico.

Man mano che i nastri inferiori vanno caricandosi azionare le varie coppie di ventilatori, curando sempre che i nastri siano caricati in giusta misura.

Avere l'avvertenza d'impedire che l'umidità raggiunga valori troppo elevati; in tale evenienza aumentare immediatamente la temperatura sino a circa  $40 \div 44$  °C, questo allorché l'essiccatoio sarà almeno caricato per circa 2/3.

I valori che abbiamo citati devono considerarsi orientativi, in quanto essi variano a seconda del formato da essiccare.

La conduzione dell'essiccatoio non presenta difficoltà, in quanto la temperatura e umidità vengono mantenute costanti dalle apposite apparecchiature automatiche.

Quando l'ultimo nastro dell'essiccatoio sarà anch'esso completamente carico, azionare il trasportatore a vibrazione per convogliare il prodotto essiccato all'esterno dell'apparecchio.

## ARRESTO DELLA LAVORAZIONE

Le operazioni da eseguire all'arresto della lavorazione seguono un ordine inverso a quello dell'avviamento.

E' logico che in questo caso si cerchi di mantenere un conveniente grado di umidità per il tempo necessario sino alla fine della lavorazione (mentre la pasta man mano decresce per la mancata produzione), diminuendo gradatamente la temperatura.

Arrestare la ventilazione dei piani superiori appena questi rimangono privi di pasta, e di conseguenza agire in modo analogo per i ventilatori dei piani sottostanti.

Man mano che si arresta la ventilazione si chiuderanno le valvole di ricambio aria. In tal modo, alla fine delle operazioni di svuotamento, avremo l'essiccatoio con tutti i ventilatori fermi e le valvole di ricambio completamente chiuse.

## QUADRO ELETTRICO

Gli apparecchi di comando e di controllo dei motori elettrici dell'Apparecchio TELESS sono raggruppati in un armadio metallico munito di pannelli con spie e pulsanti.

L'accessibilità ai collegamenti elettrici e ai dispositivi di regolazione è agevolmente ottenuta asportando i pannelli di chiusura anteriori o aprendo gli appositi sportelli.

Tanto i motori elettrici di movimento quanto quelli di ventilazione sono collegati a tele-ruttori muniti di salvamotori opportunamente tarabili. Un Amperometro ed un Voltmetro, inseriti sulla linea principale, permettono il controllo della tensione e della corrente assorbita dal TELESS; la messa a punto dei salvamotori va eseguita con adatti strumenti.

La messa in marcia o l'arresto dei vari motori è ottenuta azionando i corrispondenti pulsanti: con lampadine spie di differente colore, disposte sul pannello, si rivela immediatamente la situazione.

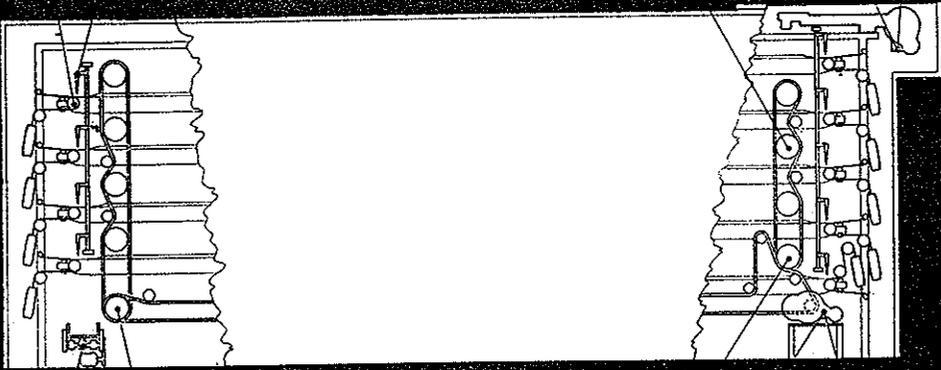
Qualora dovesse verificarsi, nel funzionamento dell'Apparecchio TELESS, qualche anomalia (sovraccarico di un nastro), i dispositivi di sicurezza di cui è corredato bloccano istantaneamente il funzionamento di tutta la linea di produzione, mettendo in pari tempo in azione un allarme acustico che richiama l'attenzione del personale.

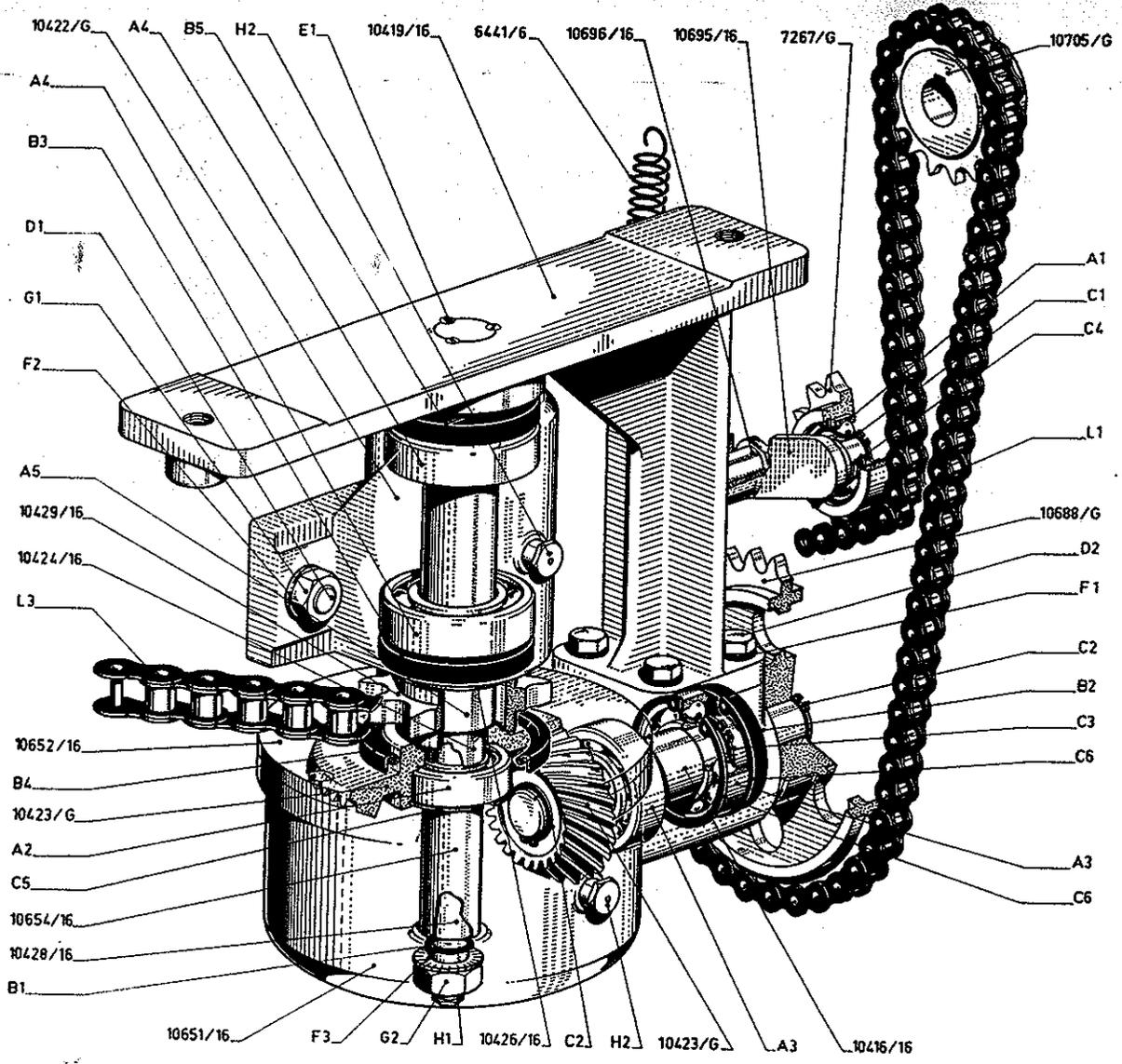
**I dispositivi di sicurezza figurano nelle tavole 4T/410 - 411 e 4T/480.**

## **ATTENZIONE!**

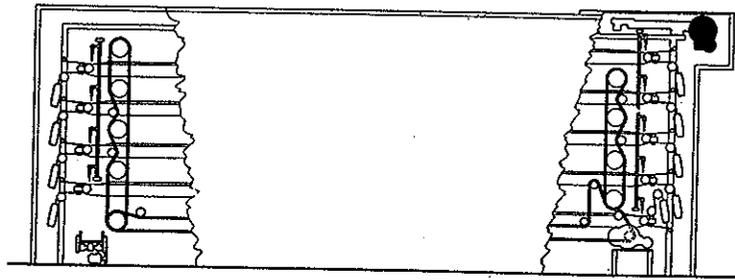
Per la buona conservazione dei nastri di nylon ad apparecchio fermo, è indispensabile che l'umidità interna all'essiccatoio TELESS sia conservata su valori abbastanza alti. L'eccessivo calore secco, dovuto all'irraggiamento della massa metallica della struttura portante, o quello derivante da un imperfetto funzionamento della valvola di arresto del fluido scaldante, consuma l'umidità residua con grave danno per il nylon, soprattutto quello dei nastri superiori.

Il nostro personale tecnico darà agli addetti alla conduzione dell'essiccatoio tutti i suggerimenti utili per evitare anomalie e ciò in funzione alle caratteristiche termoigrometriche ambientali.

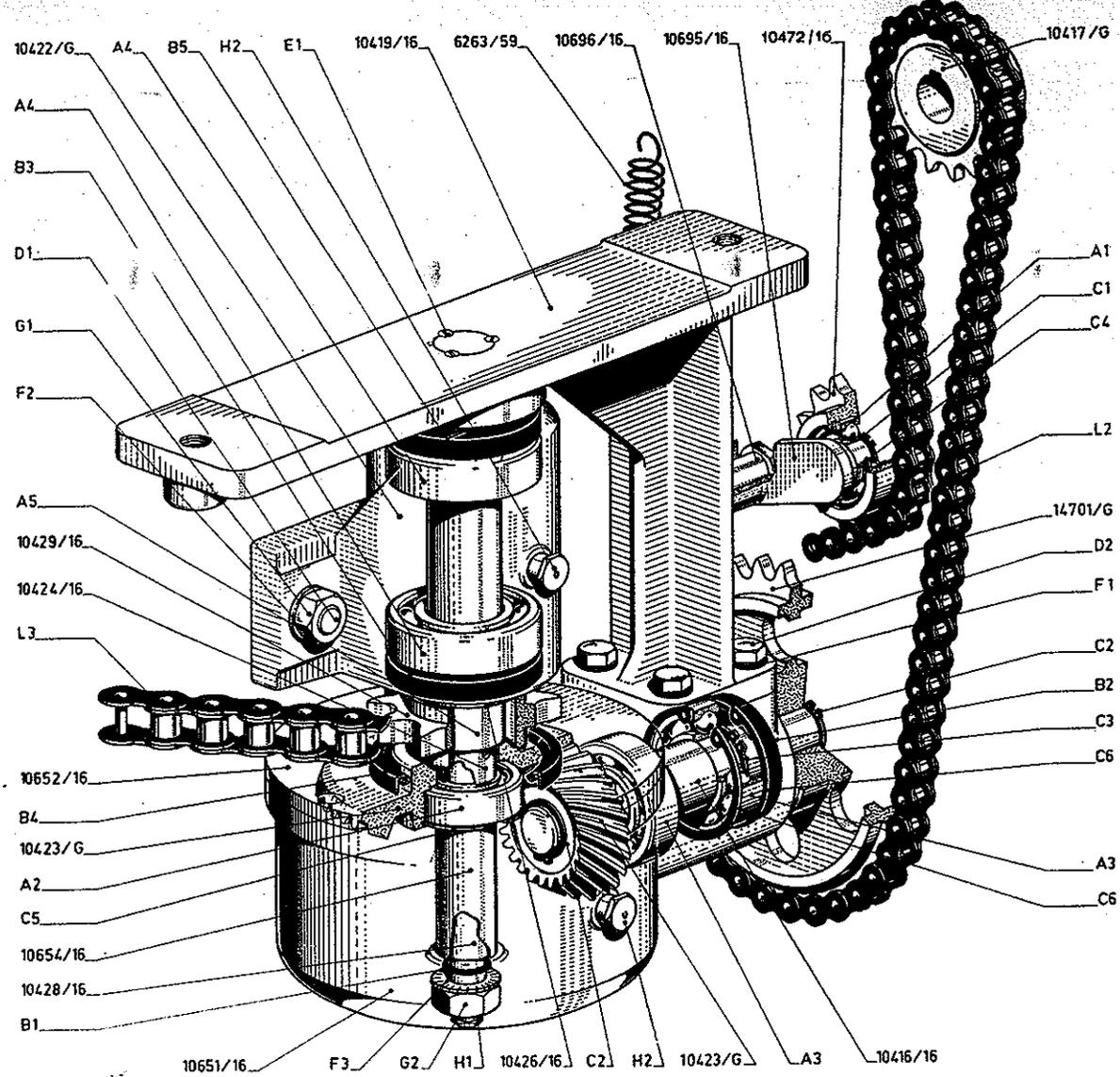




- A1 - Cuscinetto a sfere, RIV ALN 15 (15 x 35 x 11)
- A2 - Cuscinetto a sfere, RIV 1A 20 (20 x 47 x 14)
- A3 - Cuscinetto a sfere, RIV 2A 25 (25 x 52 x 15)
- A4 - Cuscinetto a sfere, RIV 3A 30 (30 x 62 x 16)
- A5 - Cuscinetto a rullini, NKI INA (20 x 32 x 20)
- B1 - Anello di tenuta, OR 118
- B2 - Anello di tenuta, 25 x 52 x 10
- B3 - Anello di tenuta, 30 x 62 x 10
- B4 - Anello di tenuta, 60 x 75 x 8
- B5 - Anello di tenuta, 35 x 62 x 8
- C1 - Seeger per esterni, A15 x 1
- C2 - Seeger per esterni, A20 x 1,2
- C3 - Seeger per esterni, A25 x 1,2
- C4 - Seeger per interni, J35 x 1,2
- C5 - Seeger per interni, J47 x 1,75
- C6 - Seeger per interni, J52 x 2
- D1 - Vite TE 12 MA x 40
- D2 - Vite TE 8 MA x 25
- E1 - Grano di fermo
- F1 - Ranella elastica Ø 8,4
- F2 - Ranella elastica Ø 13
- F3 - Ranella a ventaglio Ø 16
- G1 - Dado medio 12 MA
- G2 - Dado medio 16 MA
- H1 - Ingrassatore 8 MA
- H2 - Ingrassatore 12 MA
- L1 - Catena 1/2", passo 12,70 x 8,51 x 7,8 - sviluppo m. 1,10 circa
- L3 - Catena 3/4", passo 19,05 x 12,07 x 11,7 - sviluppo m. 1,20 circa
- 10651/16 - Scatola per coppia conica
- 10652/16 - Coperchio scatola
- 10654/16 - Boccola distanziale inferiore
- 10428/16 - Albero centrale di guida
- 10423/G - Coppia conica 1 : 2, Z = 24 Z = 48 m. 2,5
- 10429/16 - Pignone Z = 11, passo 3/4"
- 10422/G - Supporto doppio
- 10419/16 - Mensola
- 10696/16 - Perno tendicatena
- 10695/16 - Braccio tendicatena
- 7267/G - Pignone Z = 15, passo 1/2"
- 10705/G - Pignone Z = 16, passo 1/2"
- 10688/G - Ruota dentata Z = 32, passo 1/2"
- 10418/16 - Albero
- 6441/6 - Molla
- 10424/16 - Boccola distanziale
- 10426/16 - Rosetta distanziale



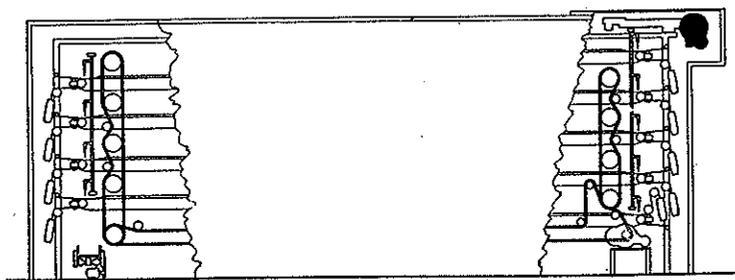
<h1 style="margin: 0;">Braibanti</h1> <p style="margin: 0;">MILANO</p>	<h2 style="margin: 0;">TRASPORTATORE - DISTRIBUTORE</h2> <p style="margin: 0;">(Gruppo trasmissione)</p>	<h1 style="margin: 0;">TELESS</h1> <p style="margin: 0;">Dis. 4T/400</p>
--	--	--



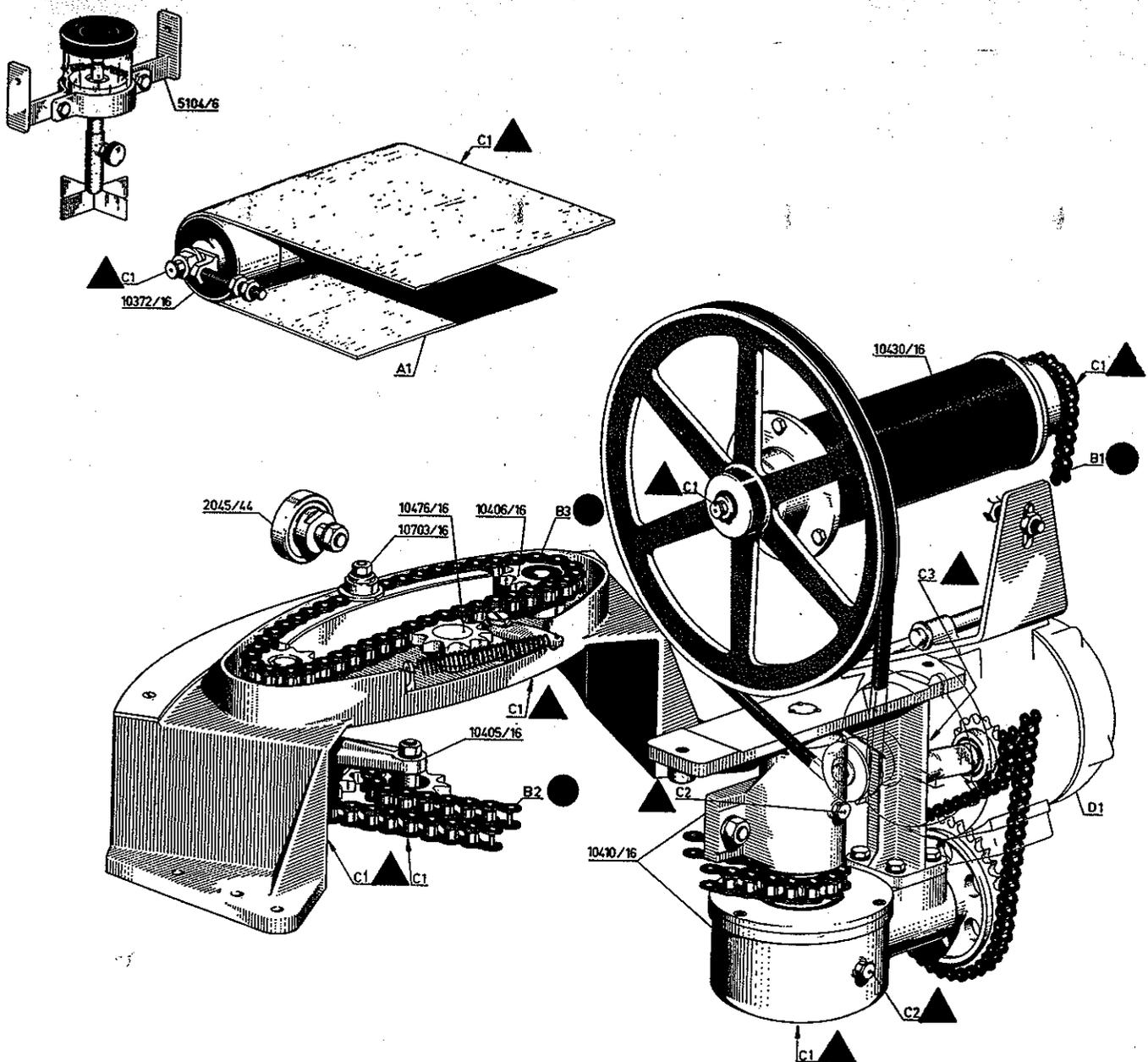
- A1 - Cuscinetto a sfere, RIV AL 15 (15 x 35 x 14)
- A2 - Cuscinetto a sfere, RIV 1A 20 (20 x 47 x 14)
- A3 - Cuscinetto a sfere, RIV 2A 25 (25 x 52 x 15)
- A4 - Cuscinetto a sfere, RIV 3A 30 (30 x 62 x 16)
- A5 - Cuscinetto a rullini, NKI INA (20 x 32 x 20)
- B1 - Anello di tenuta, OR 118
- B2 - Anello di tenuta, 25 x 52 x 10
- B3 - Anello di tenuta, 30 x 62 x 10
- B4 - Anello di tenuta, 60 x 75 x 8
- B5 - Anello di tenuta, 35 x 62 x 8
- C1 - Seeger per esterni, A15 x 1
- C2 - Seeger per esterni, A20 x 1,2
- C3 - Seeger per esterni, A25 x 1,2
- C4 - Seeger per interni, J35 x 1,2
- C5 - Seeger per interni, J47 x 1,75
- C6 - Seeger per interni, J52 x 2
- D1 - Vite TE 12, MA x 40
- D2 - Vite TE 8 MA x 25
- E1 - Grano di fermo
- F1 - Ranella elastica Ø 8,4
- F2 - Ranella elastica Ø 13
- F3 - Ranella a ventaglio Ø 16
- G1 - Dado medio 12 MA

- G2 - Dado medio 16 MA
- H1 - Ingrassatore 8 MA
- H2 - Ingrassatore 12 MA
- L2 - Catena 3/4", passo 19,05 x 12,07 x 11,7 - sviluppo m. 1,10 circa
- L3 - Catena 3/4", passo 19,05 x 12,07 x 11,7 - sviluppo m. 1,20 circa

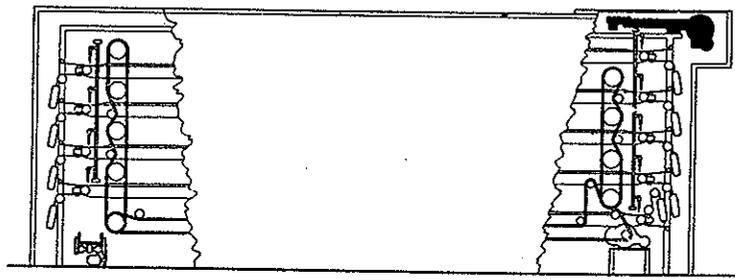
- 10651/16 - Scatola per coppia conica
- 10652/16 - Coperchio scatola
- 10654/16 - Boccola distanziale inferiore
- 10428/16 - Albero centrale di guida
- 10423/G - Coppia conica 1 : 2, Z = 24 Z = 48 m. 2,5
- 10429/16 - Pignone Z = 11, passo 3/4"
- 10422/G - Supporto doppio
- 10419/16 - Mensola
- 10696/16 - Perno tendicatena
- 10695/16 - Braccio tendicatena
- 10472/16 - Pignone Z = 10, passo 3/4"
- 10417/G - Pignone Z = 11, passo 3/4"
- 14701/G - Ruota dentata Z = 22, passo 3/4"
- 10416/16 - Albero
- 6263/59 - Molta
- 10424/16 - Boccola distanziale
- 10426/16 - Rosetta distanziale



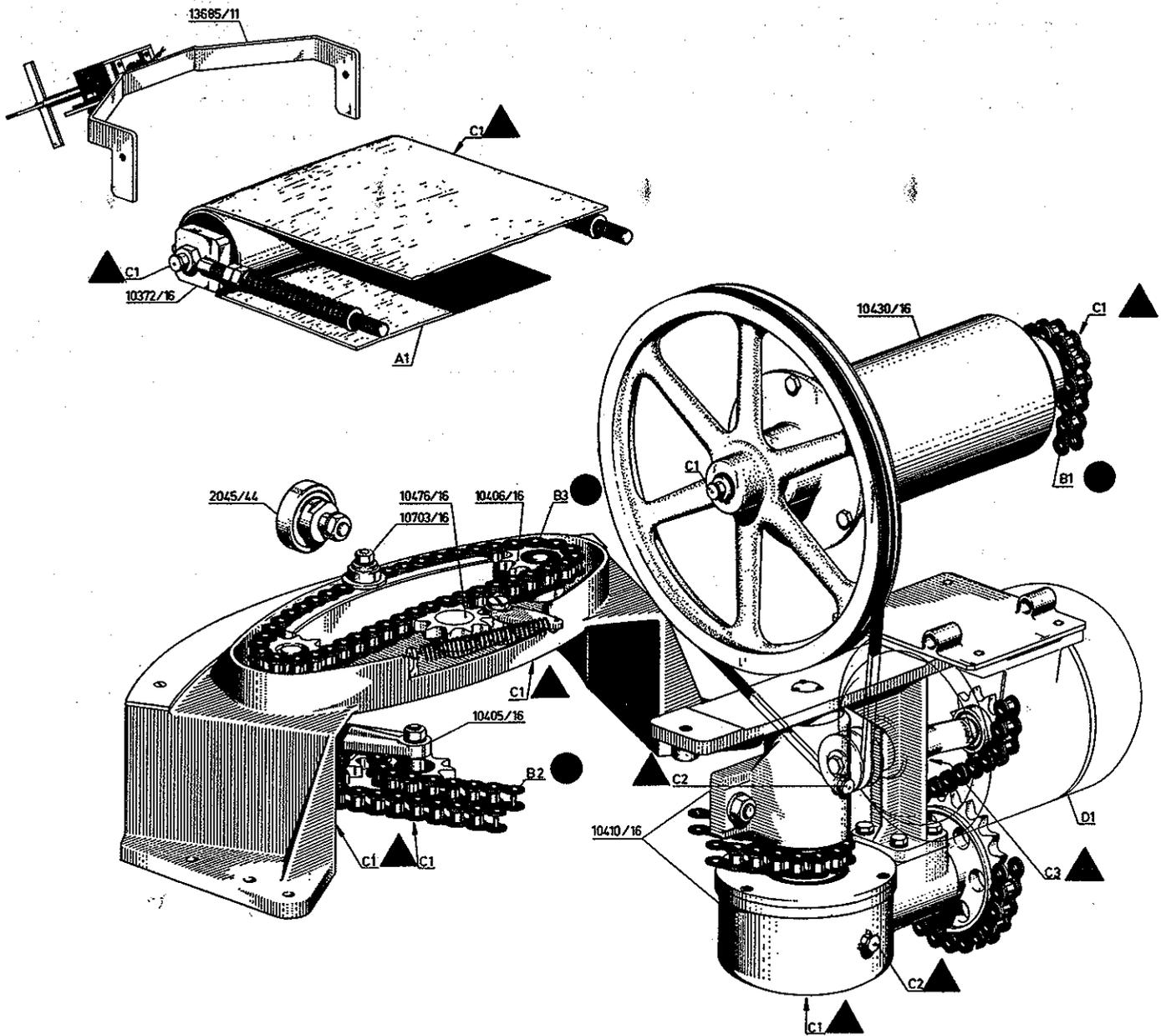
<p><b>Braibanti</b> MILANO</p>	<p><b>TRASPORTATORE - DISTRIBUTORE</b> (Gruppo trasmissione)</p>	<p><b>TELESS</b> Dis. 4T/401</p>
------------------------------------	--	--------------------------------------



- A1 - Nastro trasportatore  
Sviluppo m. 3,280 per TELESS da 9, 11 e 13 m.  
Sviluppo m. 3,740 per TELESS da 15 e 17 m.
- B1 - Catena 1/2", passo 12,70 x 8,51 x 7,8 - sviluppo m. 1,10 circa
- B2 - Catena 3/4", passo 19,05 x 12,07 x 11,7 - sviluppo m. 1,20 circa
- B3 - Catena 3/4", passo 19,05 x 12,07 x 11,7 - sviluppo m. 0,90 circa
- C1 - Ingrassatore 8 MA
- C2 - Ingrassatore 10 MB
- C3 - Ingrassatore 6 MA
- D1 - Motore NR90 S6 (NV80 a6) - CV 0,50
- 10410/16 - Gruppo trasmissione
- 10430/16 - Rullo motore
- 10372/16 - Rullo folle
- 5104/6 - Interruttore di controllo spessore pasta
- 10405/16 - Rinvio folle doppio con tendicatena
- 10406/16 - Rinvio folle Z = 10, passo 3/4"
- 10476/16 - Tendicatena a molla superiore
- 10703/16 - Perno per attacco catena
- 2045/44 - Rullo

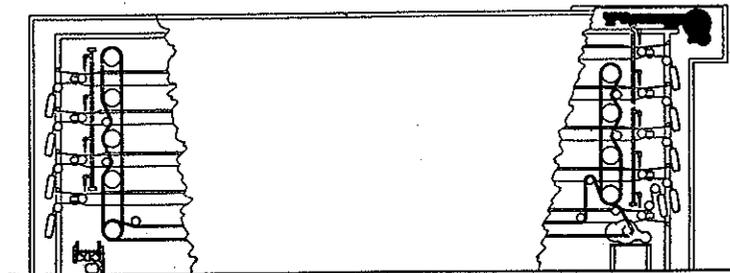


<p><b>Braibanti</b> MILANO</p>	<p><b>TRASPORTATORE - DISTRIBUTORE</b></p>	<p><b>TELESS</b> Dis. 4T/410</p>
------------------------------------	--	--------------------------------------

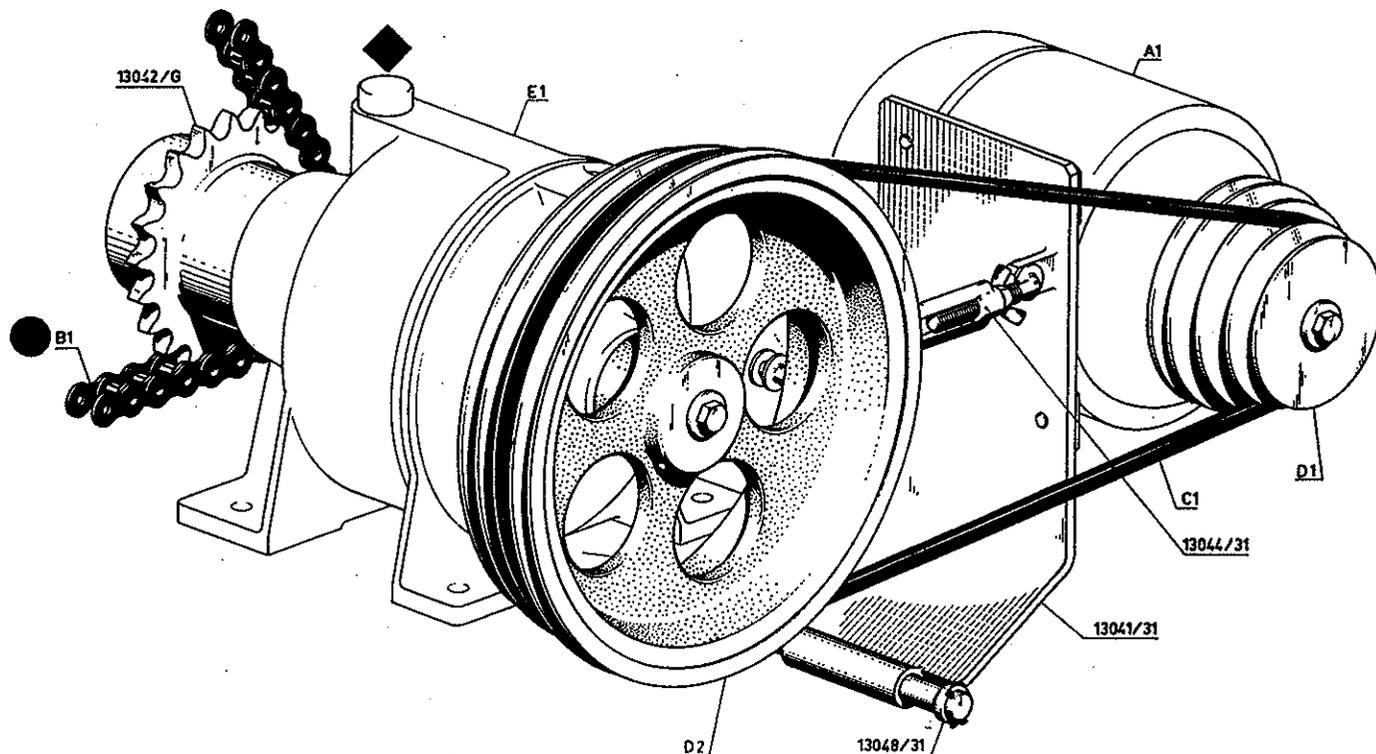


- A1 - Nastro trasportatore  
Sviluppo m. 3,280 per TELESS da 9, 11 e 13 m.  
Sviluppo m. 3,740 per TELESS da 15 e 17 m.
- B1 - Catena 3/4", passo 19,05 x 12,07 x 11,7 - sviluppo m. 1,10 circa
- B2 - Catena 3/4", passo 19,05 x 12,07 x 11,7 - sviluppo m. 1,20 circa
- B3 - Catena 3/4", passo 19,05 x 12,07 x 11,7 - sviluppo m. 0,90 circa
- C1 - Ingrassatore 8 MA
- C2 - Ingrassatore 10 MB
- C3 - Ingrassatore 6 MA
- D1 - Motore NV 90S6 - CV 0,5

- 10410/16 - Gruppo trasmissione
- 10430/16 - Rullo motore
- 10372/16 - Rullo folle
- 13685/11 - Interruttore di controllo spessore pasta
- 10405/16 - Rinvio folle doppio con tendicatena
- 10406/16 - Rinvio folle Z = 10, passo 3/4"
- 10478/16 - Tendicatena a molla superiore
- 10703/16 - Perno per attacco catena
- 2045/44 - Rullo



<h1 style="margin: 0;">Braibanti</h1> <p style="margin: 0;">MILANO</p>	<h2 style="margin: 0;">TRASPORTATORE - DISTRIBUTORE</h2>	<h1 style="margin: 0;">TELESS</h1> <p style="margin: 0;">Dis. 4T/411</p>
--	--	--



\* A1 - Motore da 0,5+1 CV (50 Hz); da 0,6+1,2 CV (60 Hz)

B1 - Catena  $\frac{3}{4}$ " , passo 19,05 x 12,07 x 11,7  
 per TELESS m. 9, sviluppo m. 16 circa  
 per TELESS m. 11, sviluppo m. 20 circa  
 per TELESS m. 13, sviluppo m. 24 circa  
 per TELESS m. 15, sviluppo m. 29 circa  
 per TELESS m. 17, sviluppo m. 33 circa

C1 - Cinghia trapezoidale

D1 - Puleggia motrice a quattro gole

D2 - Puleggia comando a quattro gole

E1 - Riduttore FIMET tipo R.L.S. 182

13042/G - Pignone Z = 21

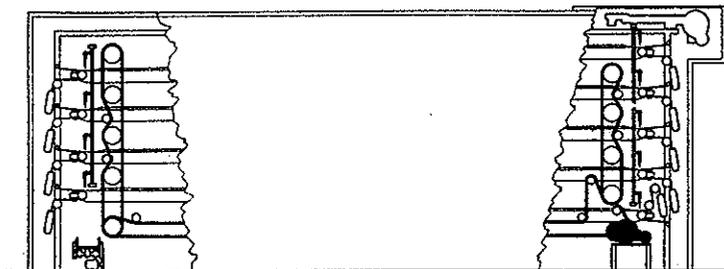
13041/31 - Piastra porta motore

13044/31 - Tirante tendicinghia

13048/31 - Perno

\* Per eventuale richiesta precisare dati in targhetta

• Per eventuale richiesta precisare diametri (S - 1073)

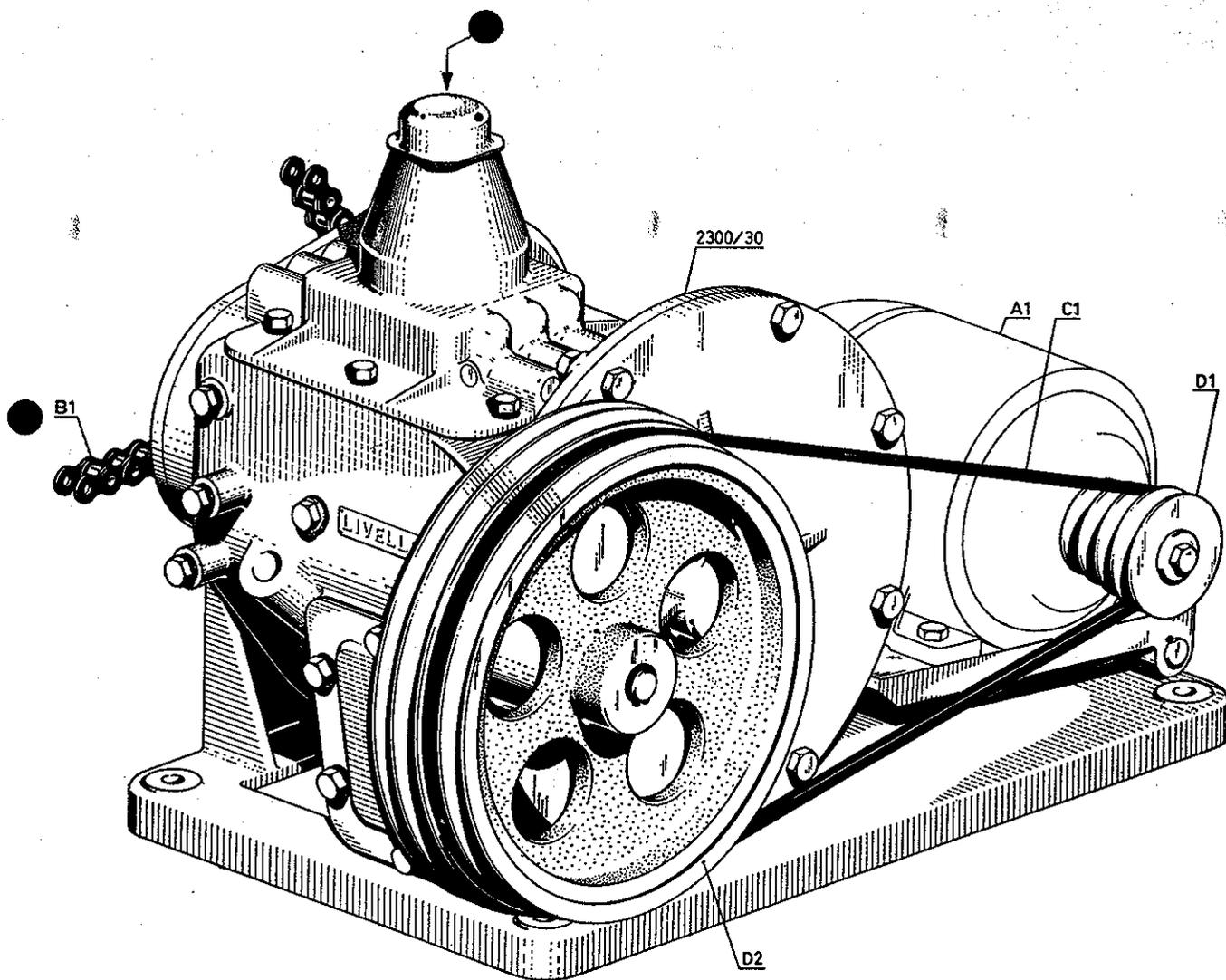


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO COMANDO**  
(Riduttore Fimet)

**TELESS**

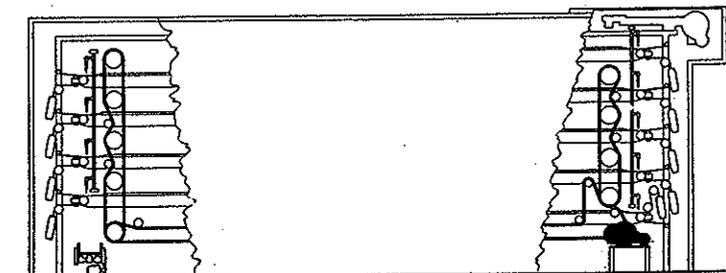
Dis. 4T/420



- \* A1 - Motore da 0,5 ÷ 1 CV (50 Hz); da 0,6 ÷ 1,2 CV (60 Hz)
- B1 - Catena 3/4", passo 19,05 x 12,07 x 11,7  
 per TELESS m. 9, sviluppo m. 16 circa  
 per TELESS m. 11, sviluppo m. 20 circa  
 per TELESS m. 13, sviluppo m. 24 circa  
 per TELESS m. 15, sviluppo m. 29 circa  
 per TELESS m. 17, sviluppo m. 33 circa
- C1 - Cinghia trapezoidale
- D1 - Puleggia motrice a quattro gole
- D2 - Puleggia comando a quattro gole

2300/30 - Riduttore F8V

- \* Per eventuale richiesta precisare dati in targhetta
- Per eventuale richiesta precisare diametri (S - 1073)

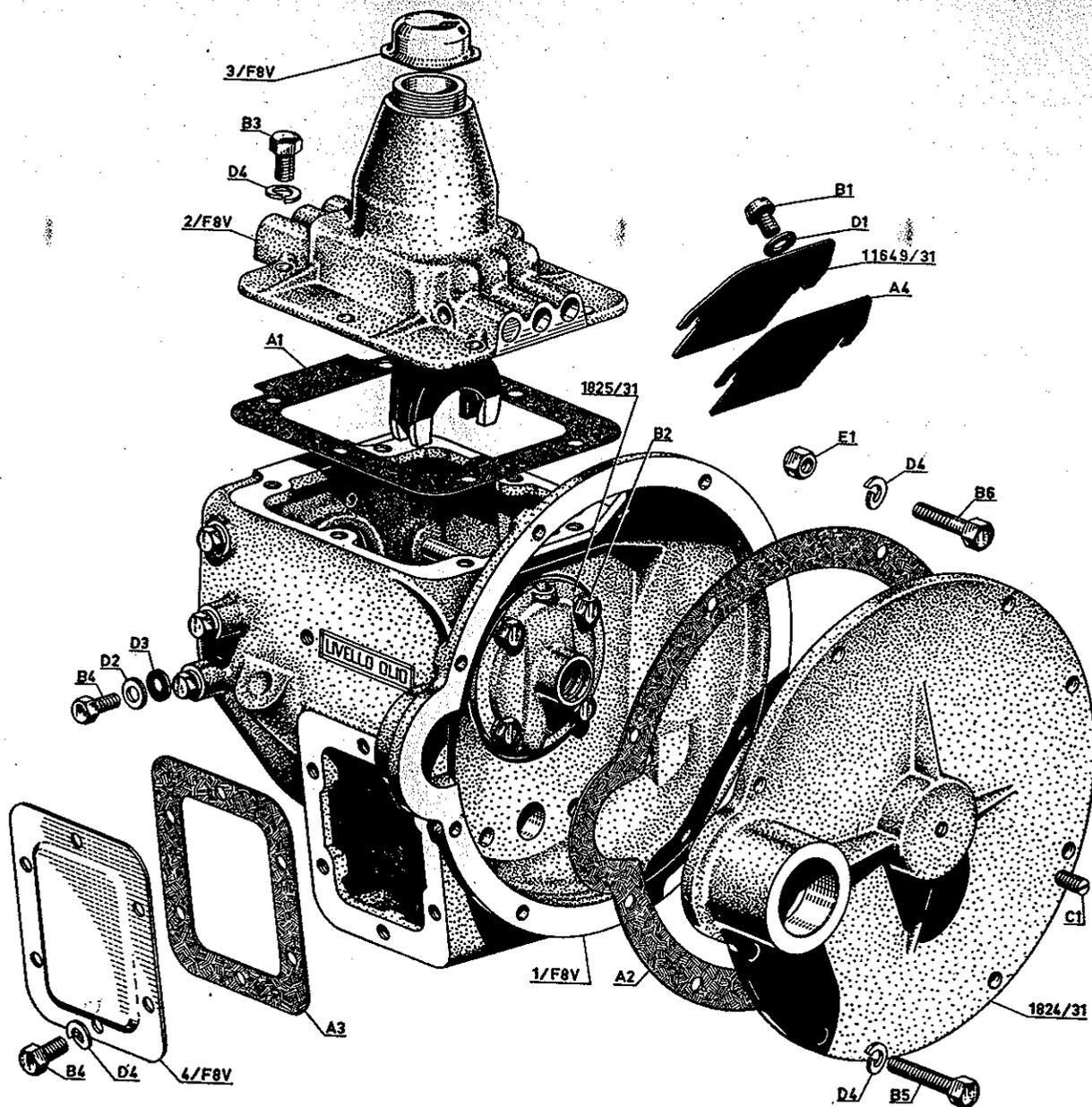


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO COMANDO**  
(Riduttore F8V)

**TELESS**

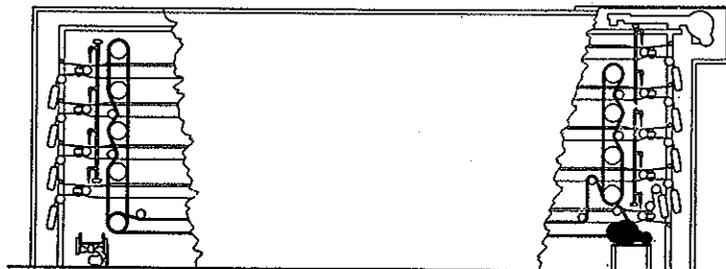
Dis. 4T/430



A1 - Guarnizione di sughero, spessore 1 mm.  
 A2 - Guarnizione di sughero, spessore 1 mm.  
 A3 - Guarnizione di sughero, spessore 1 mm.  
 A4 - Guarnizione di sughero, spessore 1 mm.  
 B1 - Vite TC  $\frac{5}{16}$ " W x 15  
 B2 - Vite TE  $\frac{5}{16}$ " W x 20  
 B3 - Vite TE  $\frac{3}{8}$ " W x 25  
 B4 - Vite TE  $\frac{3}{8}$ " W x 15  
 B5 - Vite TE  $\frac{3}{8}$ " W x 50  
 B6 - Vite TE  $\frac{3}{8}$ " W x 40  
 C1 - Grano  $\frac{3}{4}$ " W  
 D1 - Ranella  $\varnothing$  8,4  
 D2 - Ranella  $\varnothing$  10,5

D3 - Ranella in fibra  $\varnothing$  10,5  
 D4 - Ranella elastica  $\varnothing$  10,5  
 E1 - Dado alto  $\frac{3}{4}$ " W

1 - F8V Carcassa  
 2 - F8V Coperchio superiore carcassa  
 3 - F8V Cappelotto  
 4 - F8V Coperchio laterale  
 1824 - 31 Piastra di chiusura  
 1825 - 31 Supporto  
 11649 - 31 Coperchietto

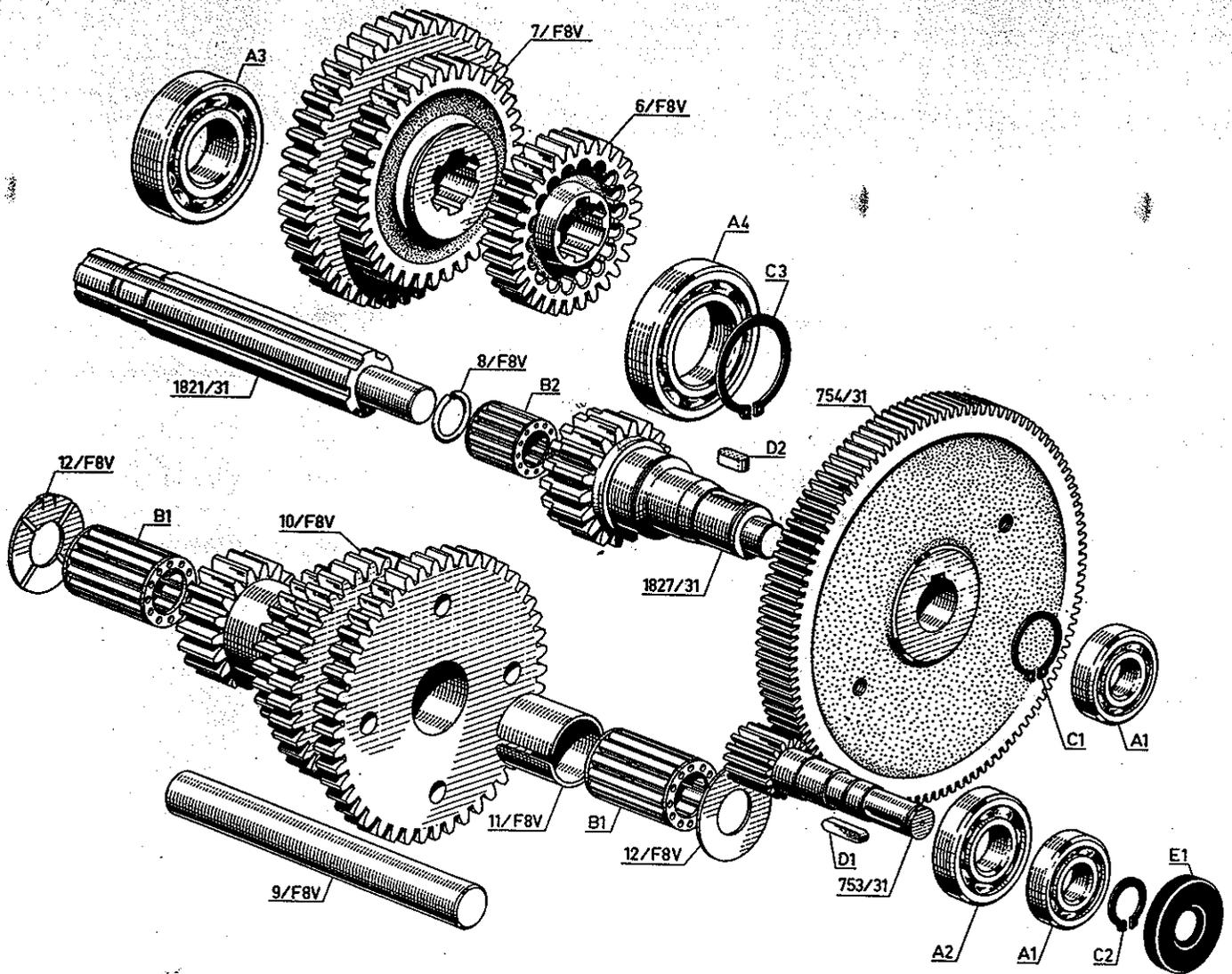


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO COMANDO**  
(Scatola cambio)

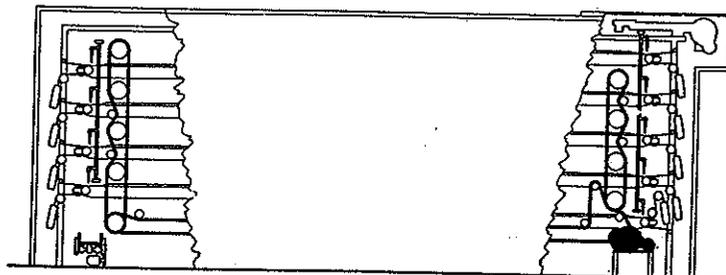
**TELESS**

Dis. 4T/430/1



- A1 - Cuscinetto a sfere RIV 5B (20 x 52 x 15)
- A2 - Cuscinetto a sfere RIV 6B (25 x 62 x 17)
- A3 - Cuscinetto a sfere RIV 8B (35 x 80 x 21)
- A4 - Cuscinetto a sfere RIV 6A (45 x 85 x 19)
- B1 - Cuscinetto a rullini RIV 2865/A (25,401 x 31,277 x 61,915)
- B2 - Cuscinetto a rullini RIV 9394/A (20,613 x 33,320 x 36,7)
- C1 - Seeger per esterni  $\varnothing$  30
- C2 - Seeger per esterni  $\varnothing$  20
- C3 - Seeger per esterni  $\varnothing$  45
- D1 - Linguetta 6 x 6 x 30
- D2 - Linguetta 8 x 7 x 20
- E1 - Anello di tenuta 20 x 52 x 10

- 6/F8V - Ruota dentata Z = 24
- 7/F8V - Ruota dentata doppia Z = 33 - 43
- 8/F8V - Distanziatore
- 9/F8V - Albero secondario
- 10/F8V - Ruota dentata quadrupla Z = 17 - 27 - 36 - 43
- 11/F8V - Distanziatore cuscinetti albero secondario
- 12/F8V - Ranelle di testa
- 753/31 - Albero con pignone Z = 13
- 754/31 - Ruota dentata Z = 128
- 1821/31 - Albero scanalato
- 1827/31 - Albero con pignone Z = 17

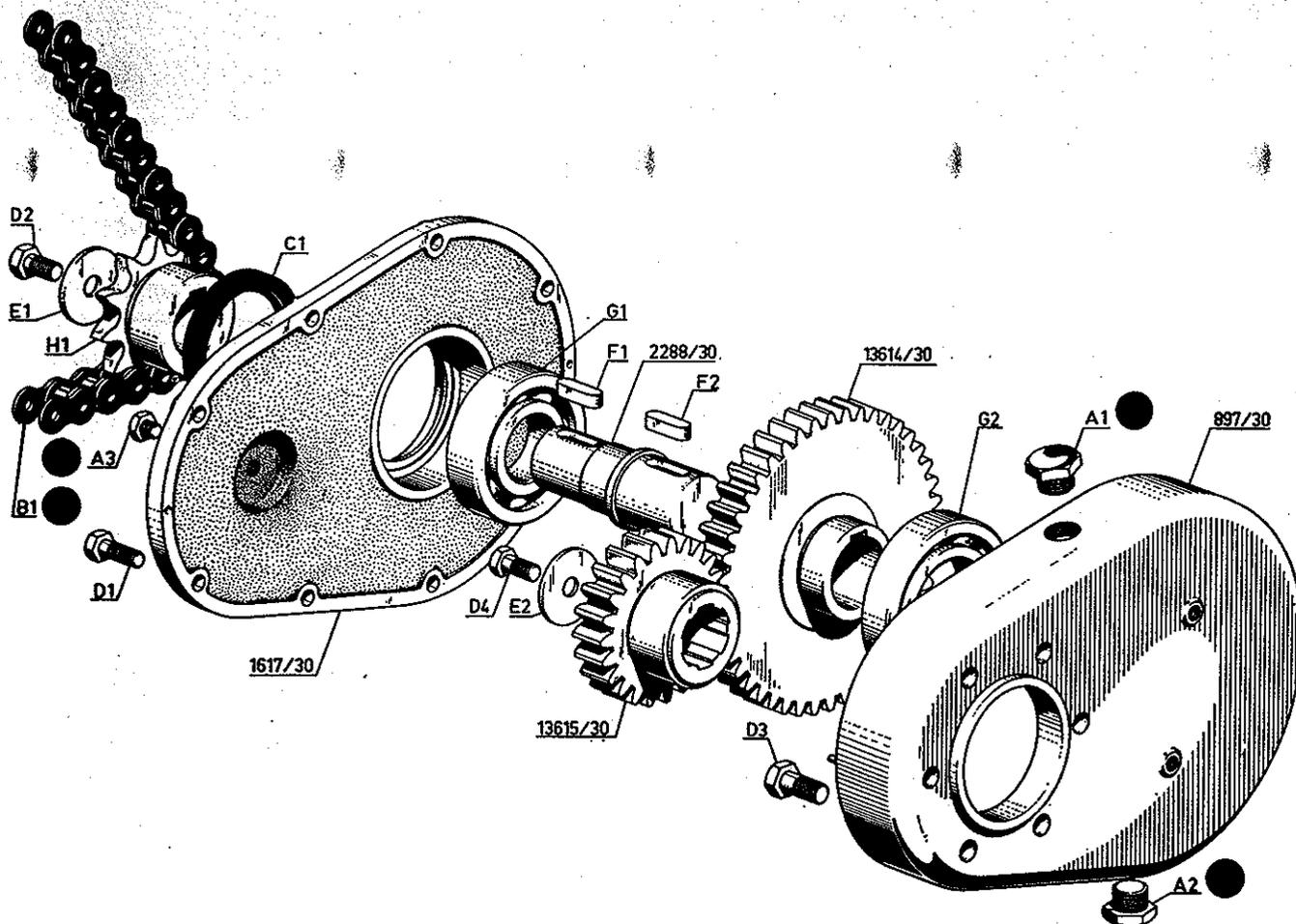


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO COMANDO**  
(Ruotismi del cambio)

**TELESS**

Dis. 4T/430/2

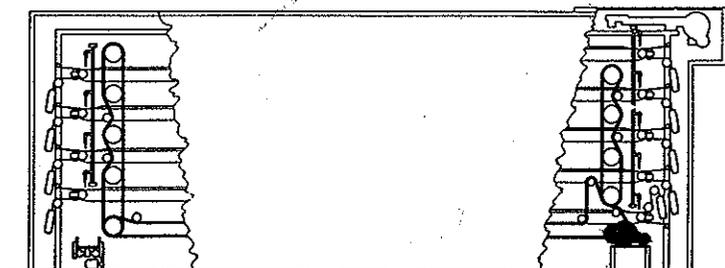


A1 - Tappo di carico olio, 18 MB  
 A2 - Tappo di scarico olio, 18 MB  
 A3 - Vite TE, 8 MA x 10, livello olio  
 B1 - Catena  $\frac{3}{4}$ ", passo 19,05 x 12,07 x 11,7  
 per TELESS m. 9, sviluppo m. 16 circa  
 per TELESS m. 11, sviluppo m. 20 circa  
 per TELESS m. 13, sviluppo m. 24 circa  
 per TELESS m. 15, sviluppo m. 29 circa  
 per TELESS m. 17, sviluppo m. 33 circa  
 C1 - Anello di tenuta, 55 x 72 x 10  
 D1 - Vite TE, 8 MA x 25  
 D2 - Vite TE, 10 MA x 15  
 D3 - Vite TE, 10 MA x 30  
 D4 - Vite TE, 11 x 1,25 x 25  
 E1 - Ranella  $\varnothing$  10

E2 - Ranella  $\varnothing$  11  
 F1 - Linguetta 10 x 8 x 30  
 F2 - Linguetta 10 x 8 x 35  
 G1 - Cuscinetto a sfere RIV 8B (35 x 80 x 21)  
 G2 - Cuscinetto a sfere RIV 7A (50 x 90 x 20)  
 \* H1 - Ruota dentata, passo  $\frac{3}{4}$ "

897/30 - Scatola riduttore  
 1617/30 - Coperchio scatola riduttore  
 2288/30 - Albero  
 13614/30 - Ruota dentata Z = 44  
 13615/30 - Ruota dentata Z = 23

\* Per eventuale richiesta precisare il numero dei denti (S-1073)

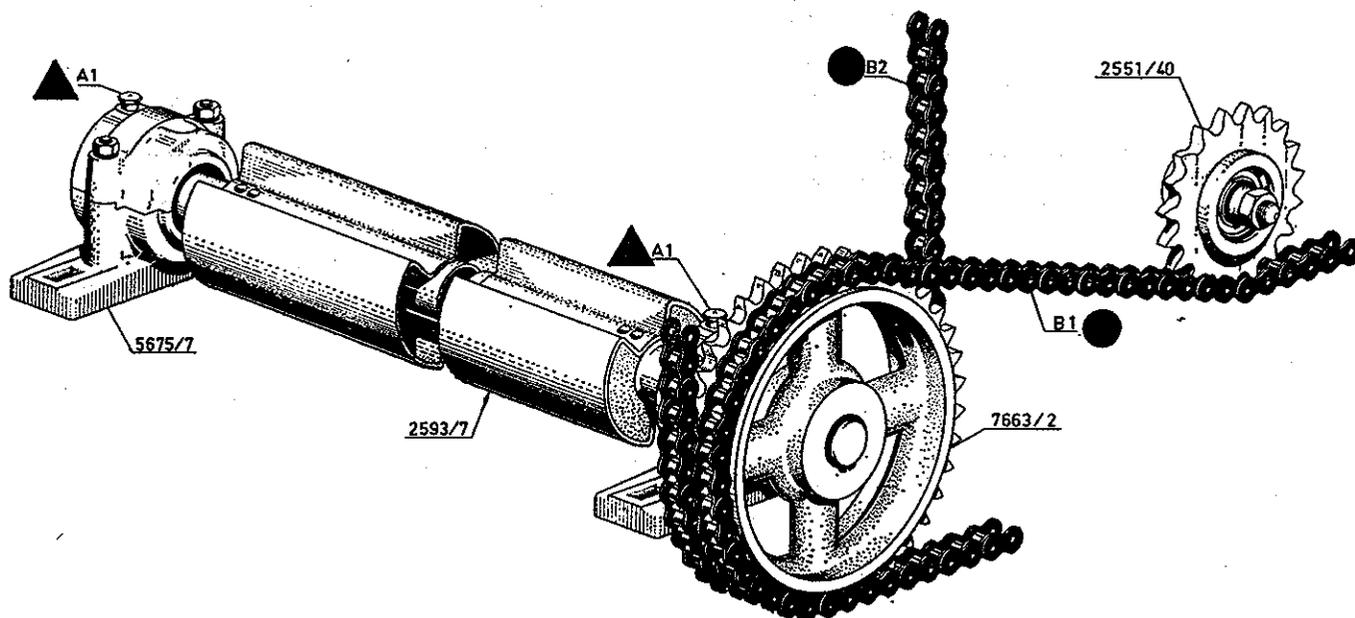


**Braibanti**  
MILANO

**GRUPPO COMANDO**  
(Riduttore complementare)

**TELESS**

Dis. 4T/430/3



A1 - Ingrassatore 10 MB

B1 - Catena  $\frac{3}{4}$ " , passo 19,05 x 12,07 x 11,7

per TELESS m. 9, sviluppo m. 16 circa

per TELESS m. 11, sviluppo m. 20 circa

per TELESS m. 13, sviluppo m. 24 circa

per TELESS m. 15, sviluppo m. 29 circa

per TELESS m. 17, sviluppo m. 33 circa

B2 - Catena  $\frac{3}{4}$ " , passo 19,05 x 12,07 x 11,7

per TELESS 7 piani, sviluppo m. 5,20 circa

per TELESS 9 piani, sviluppo m. 6,70 circa

per TELESS 11 piani, sviluppo m. 8,20 circa

per TELESS 13 piani, sviluppo m. 9,70 circa

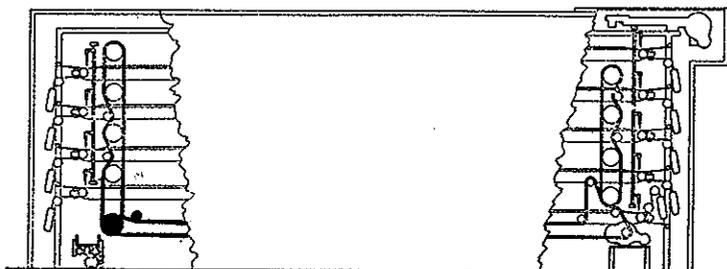
per TELESS 15 piani, sviluppo m. 11,20 circa

2593/7 - Rullo

5675/7 - Supporto

7663/2 - Ruota dentata doppia Z = 38, passo  $\frac{3}{4}$ "

2551/40 - Tendicatena

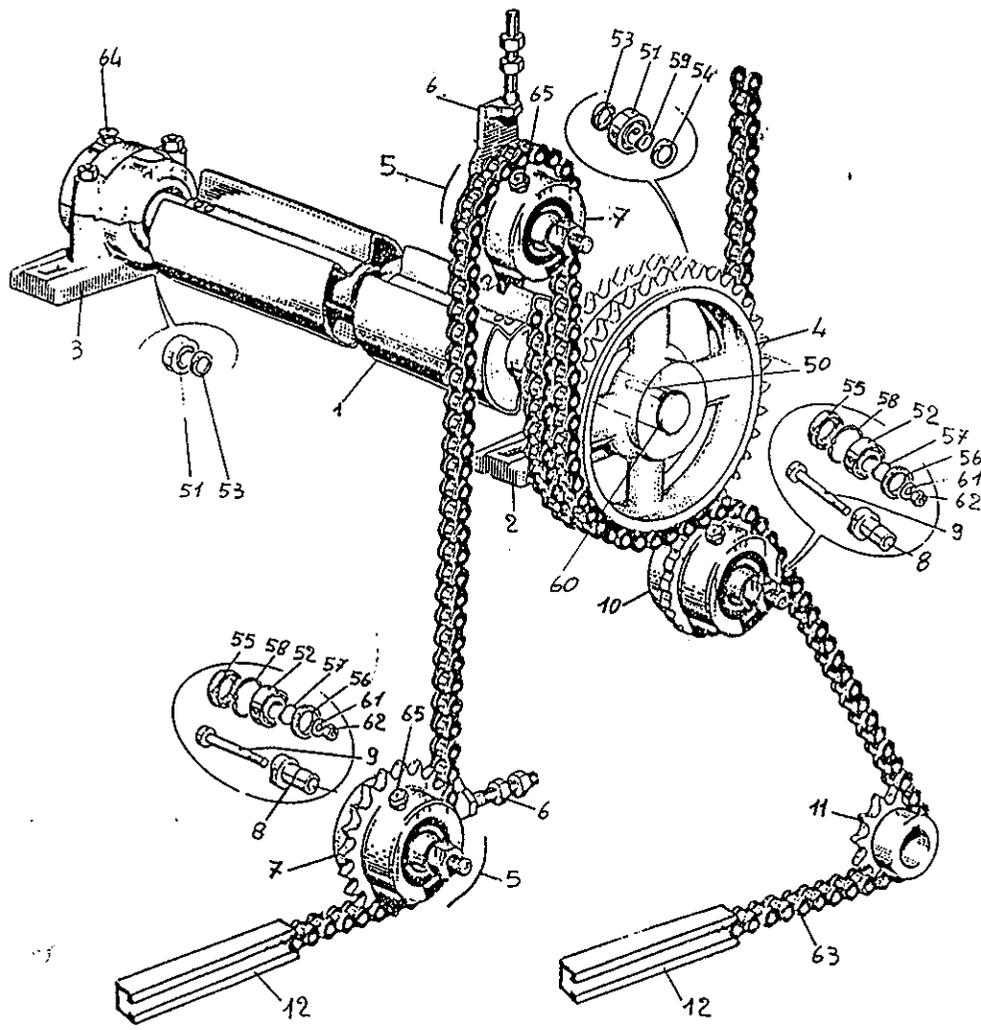


**Braibanti**  
MILANO

**RULLO CONDOTTO COMANDO**  
**PIANI DISPARI**

**TELESS**

Dis. 4T/450



POS	CODICE	DESCRIZIONE	POS	CODICE	DESCRIZIONE
01	1.101.02.07	RULLO DI COMANDO	56		ANELLO DI TENUTA 30-62-10
02		SUPPORTO	57		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 30-UNI 7435
03		SUPPORTO	58		ANELLO ELASTICO PER FORO 72-UNI 7437
04	V.SCHEMA	PIGNONE COMANDO PIANO	59		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 35-UNI 7435
05		TENDICATENA Z=20	60		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 32-UNI 7435
06	1.101.02.11	STAFFA	61		ROSETTA A16-UNI 8842
07	1.101.02.05	PIGNONE DI RINVIO FOLLE	62		DADO M16x1.5 UNI 5588
08	1.101.02.09	PERNO	63		CATENA P=3/4"
09	1.101.02.10	TIRANTE			9 PIANI S.V.=16 mt
10	1.101.02.06	RUOTA FOLLE			11 PIANI S.V.=20 mt
11	1.101.02.04	PIGNONE COMANDO MACCHINA			13 PIANI S.V.=24 mt
12	F.101.02.16	GUIDA PER CATENA			15 PIANI S.V.=29 mt
50		LINGUETTA A10x8x50 UNI 6604			17 PIANI S.V.=33 mt
51		CUSCINETTO 21307-CC (35-80-21)	64		INGRASSATORE 10x1 MB-UNI 7662
52		CUSCINETTO 4306-A (30-72-27)	65		INGRASSATORE 8x1 MA-UNI7662
53		ANELLO DI TENUTA 38-50-10			
54		ANELLO DI TENUTA 35-50-10			
55		ANELLO DI TENUTA 50-72-10			



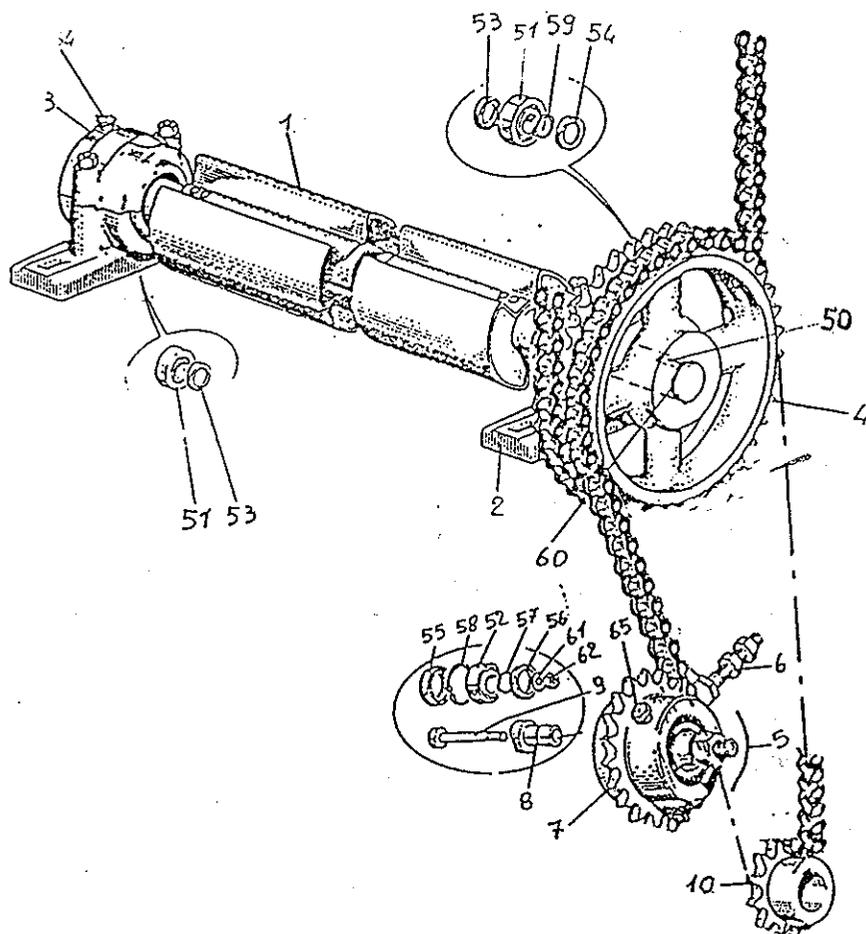
GRUPPO COMANDO ANTERIORE

DATA 05/94

TAV. A/E

SCALA

0,101,02,00



POS	CODICE	DESCRIZIONE	POS	CODICE	DESCRIZIONE
01	1.101.02.07	RULLO DI COMANDO	56		ANELLO DI TENUTA 30-62-10
02		SUPPORTO	57		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 30-UNI 7435
03		SUPPORTO	58		ANELLO ELASTICO PER FORO 72-UNI 7437
04	V.SCHEMA	PIGNONE COMANDO PIANO	59		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 35-UNI 7435
05		TENDICATENA Z=20	60		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 32-UNI 7435
06	1.101.02.16	TIRANTE	61		ROSETTA A16-UNI 8842
07	1.101.02.05	PIGNONE DI RINVIO	62		DADO M16x1.5 UNI 5588
08	1.101.02.14	ALBERO PER TENDITORE	63		CATENA P=3/4"
09	1.101.02.15	PERNO FISSAGGIO TENDITORE			9 PIANI S.V.=16 mt
10	V.SCHEMA	PIGNONE COMANDO			11 PIANI S.V.=20 mt
					13 PIANI S.V.=24 mt
					15 PIANI S.V.=29 mt
					17 PIANI S.V.=33 mt
50		LINGUETTA A10x8x50 UNI 6604			
51		CUSCINETTO 21307-CC (35-80-21)	64		INGRASSATORE 10x1 MB-UNI 7662
52		CUSCINETTO 4306-A (30-72-27)	65		INGRASSATORE 8x1 MA-UNI7662
53		ANELLO DI TENUTA 38-50-10			
54		ANELLO DI TENUTA 35-50-10			
55		ANELLO DI TENUTA 50-72-10			

**AXOR**®

S.R.L.

GRUPPO COMANDO DOPPIA  
MOTORIZZAZIONE

DATA 07/96

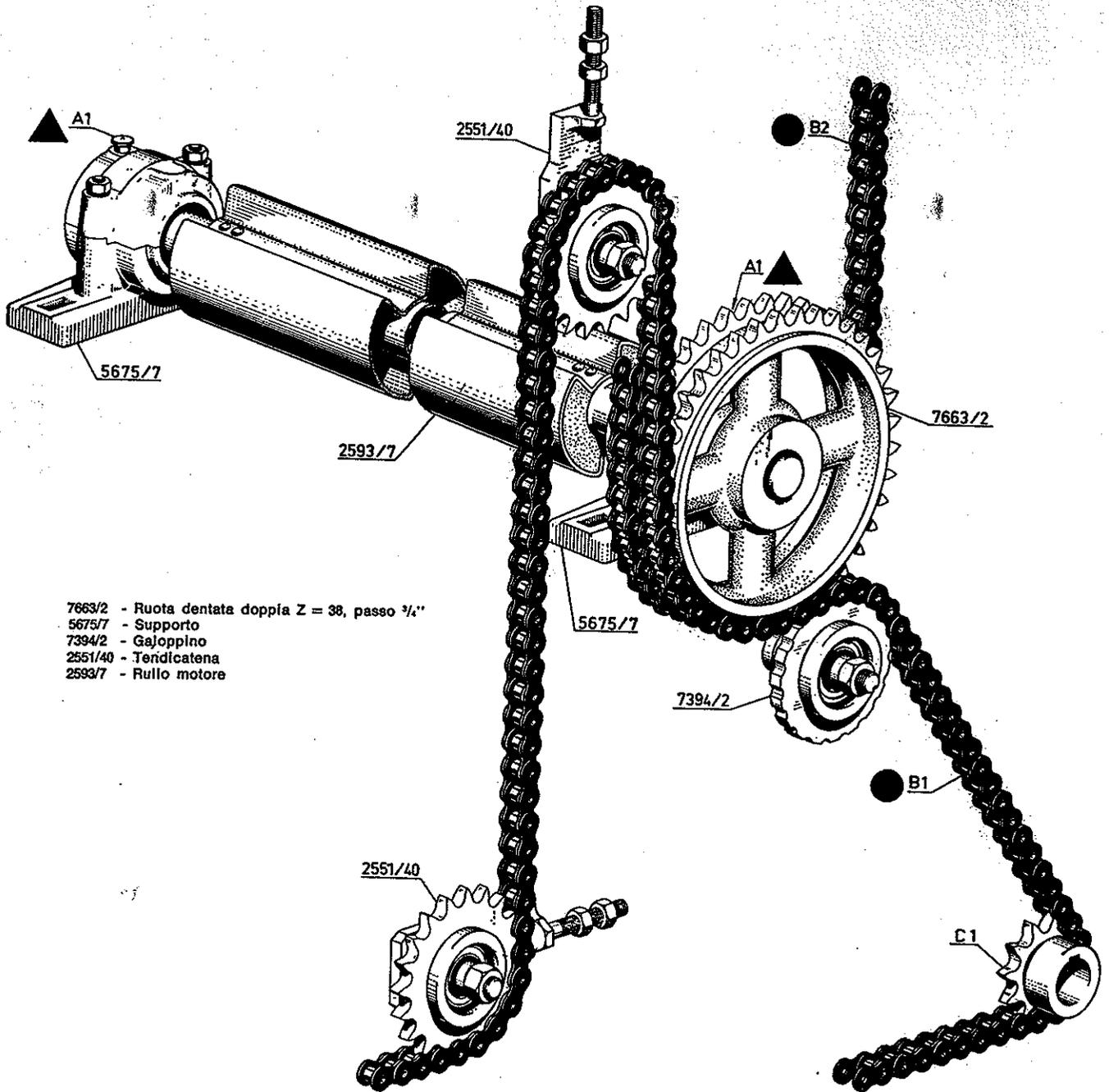
TAV. A1/F

Impianti, Trasformazioni, Ricambi per postifici

SCALA /

0.101.02.00

44040 CENTO - Fraz. XI MORELLI (FE) - ITALY -

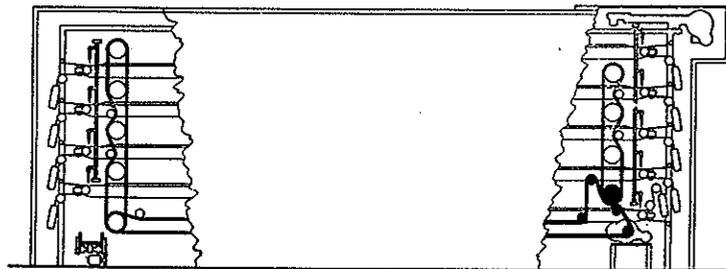


7663/2 - Ruota dentata doppia Z = 38, passo 3/4"  
 5675/7 - Supporto  
 7394/2 - Gajoppino  
 2551/40 - Tendicatena  
 2593/7 - Rullo motore

A1 - Ingrassatore 10 MB  
 B1 - Catena 3/4", passo 19,05 x 12,07 x 11,7  
 per TELESS m. 9, sviluppo m. 16 circa  
 per TELESS m. 11, sviluppo m. 20 circa  
 per TELESS m. 13, sviluppo m. 24 circa  
 per TELESS m. 15, sviluppo m. 29 circa  
 per TELESS m. 17, sviluppo m. 33 circa

B2 - Catena 3/4", passo 19,05 x 12,07 x 11,7  
 per TELESS 7 piani, sviluppo m. 3,70 circa  
 per TELESS 9 piani, sviluppo m. 5,20 circa  
 per TELESS 11 piani, sviluppo m. 6,70 circa  
 per TELESS 13 piani, sviluppo m. 8,20 circa  
 per TELESS 15 piani, sviluppo m. 9,70 circa  
 \* C1 - Pignone di comando, passo 3/4"

\* Per eventuale richiesta precisare il numero dei denti (S-1073)

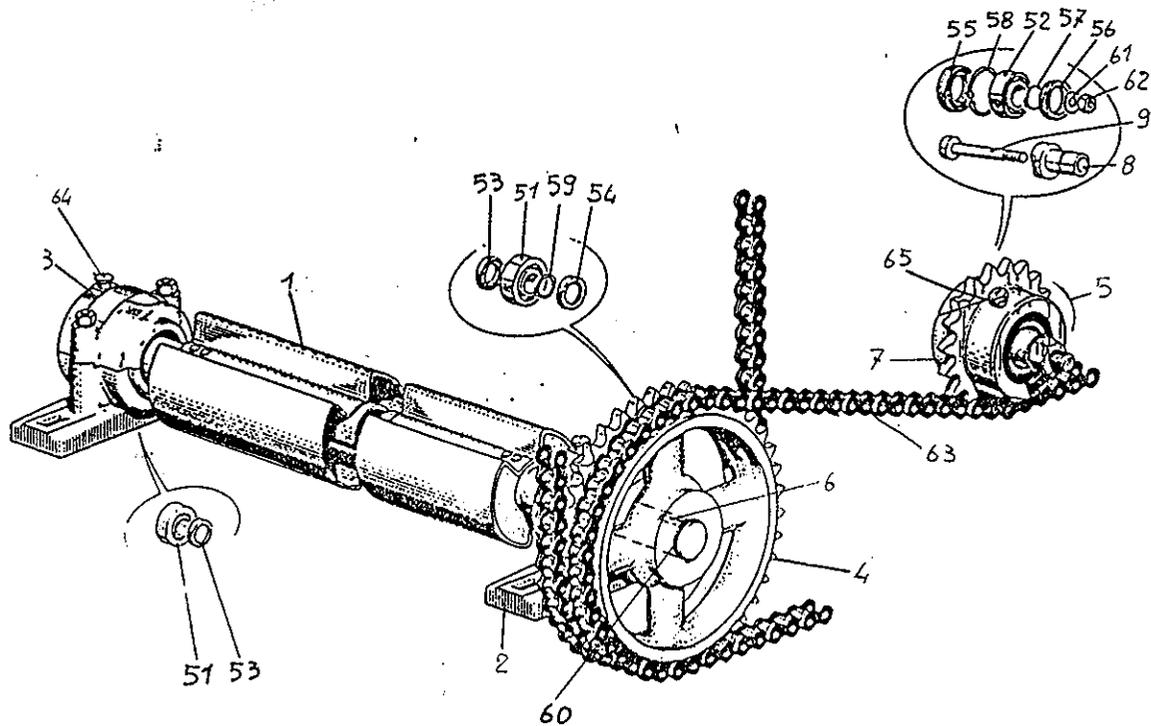


**Braibanti**  
 MILANO

**RULLO COMANDO**  
**PIANI PARI**

**TELESS**

Dis. 4T/440



POS	CODICE	DESCRIZIONE	POS	CODICE	DESCRIZIONE
01	1.101.02.07	RULLO DI COMANDO	57.		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 30-UNI 7435
02		SUPPORTO	58		ANELLO ELASTICO PER FORO 72-UNI 7437
03		SUPPORTO	59		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 35-UNI 7435
04	V.SCHEMA	PIGNONE COMANDO PIANO	60		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 32-UNI 7435
05		TENDICATENA Z=20	61		ROSETTA A16-UNI 8842
06		LINGUETTA A10x8x50 UNI 6604	62		DADO M16x1.5 UNI 5588
07	1.101.02.05	PIGNONE DI RINVIO FOLLE	63		CATENA P=3/4"
08	1.101.02.09	PERNO			9 PIANI S.V.=16 mt
09	1.101.02.10	TIRANTE			11 PIANI S.V.=20 mt
					13 PIANI S.V.=24 mt
					15 PIANI S.V.=29 mt
					17 PIANI S.V.=33 mt
51		CUSCINETTO 21307-CC (35-80-21)	64		INGRASSATORE 10x1 MB-UNI 7662
52		CUSCINETTO 4306-A (30-72-27)	65		INGRASSATORE 8x1 MA-UNI7662
53		ANELLO DI TENUTA 38-50-10			
54		ANELLO DI TENUTA 35-50-10			
55		ANELLO DI TENUTA 50-72-10			
56		ANELLO DI TENUTA 30-62-10			

**B** BOSTON  
CENTO (FE)

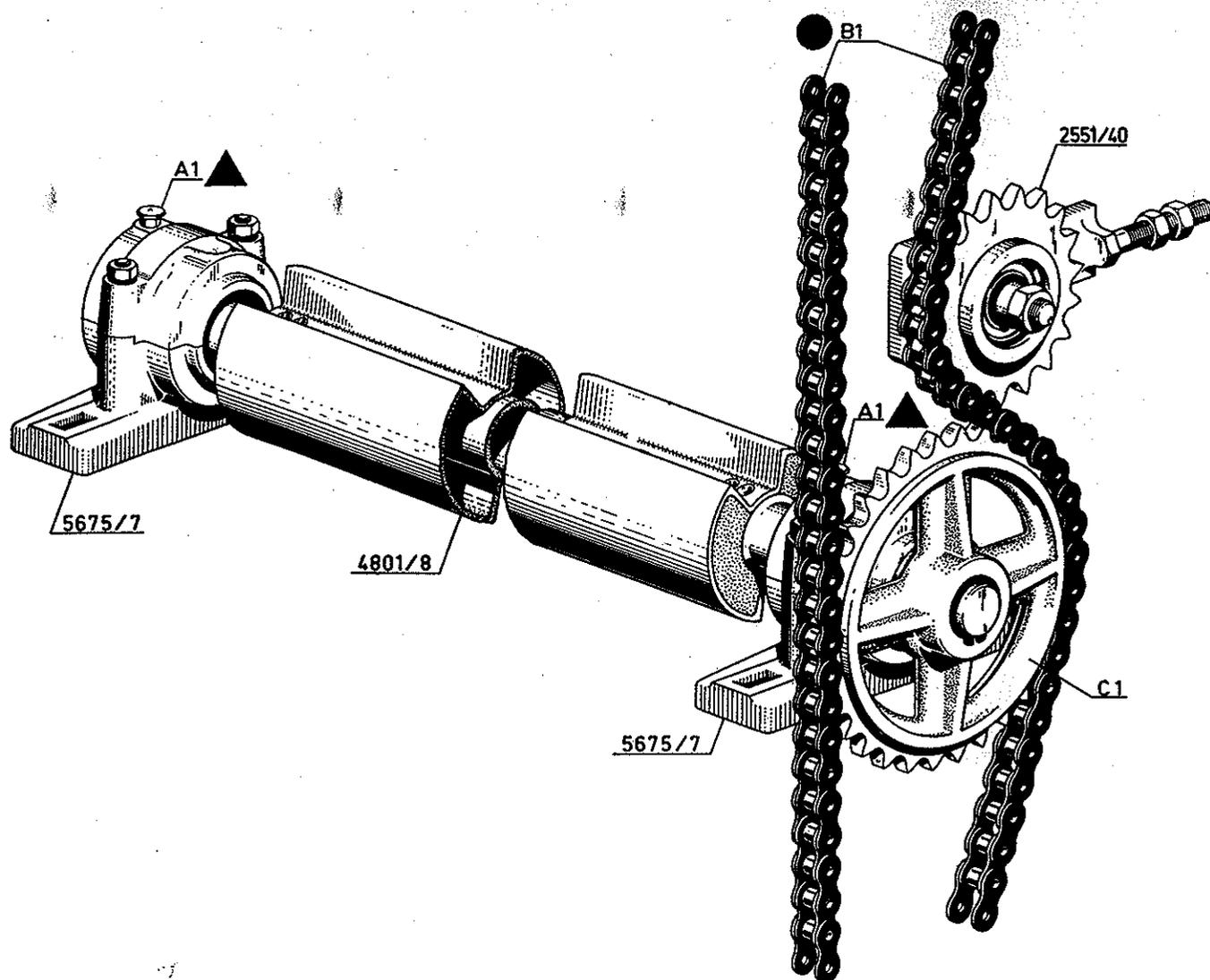
GRUPPO COMANDO POSTERIORE

DATA 05/94

TAV. B/F

SCALA

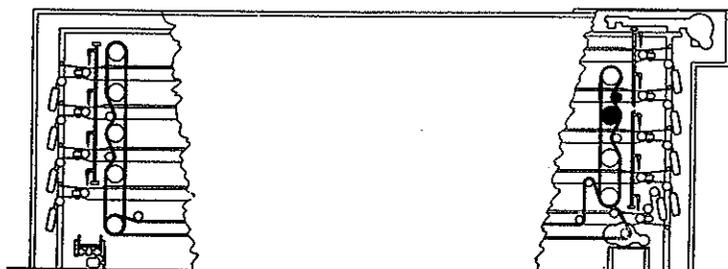
0,101,02,00



A1 - Ingrassatore 10 MB  
 B1 - Catena  $\frac{3}{4}$ ", passo 19,05 x 12,07 x 11,7  
 \* C1 - Ruota dentata, passo  $\frac{3}{4}$ "

2551/40 - Tendicatena  
 5675/7 - Supporto  
 4801/8 - Rullo

\* Per eventuale richiesta precisare il numero dei denti (S-1073)

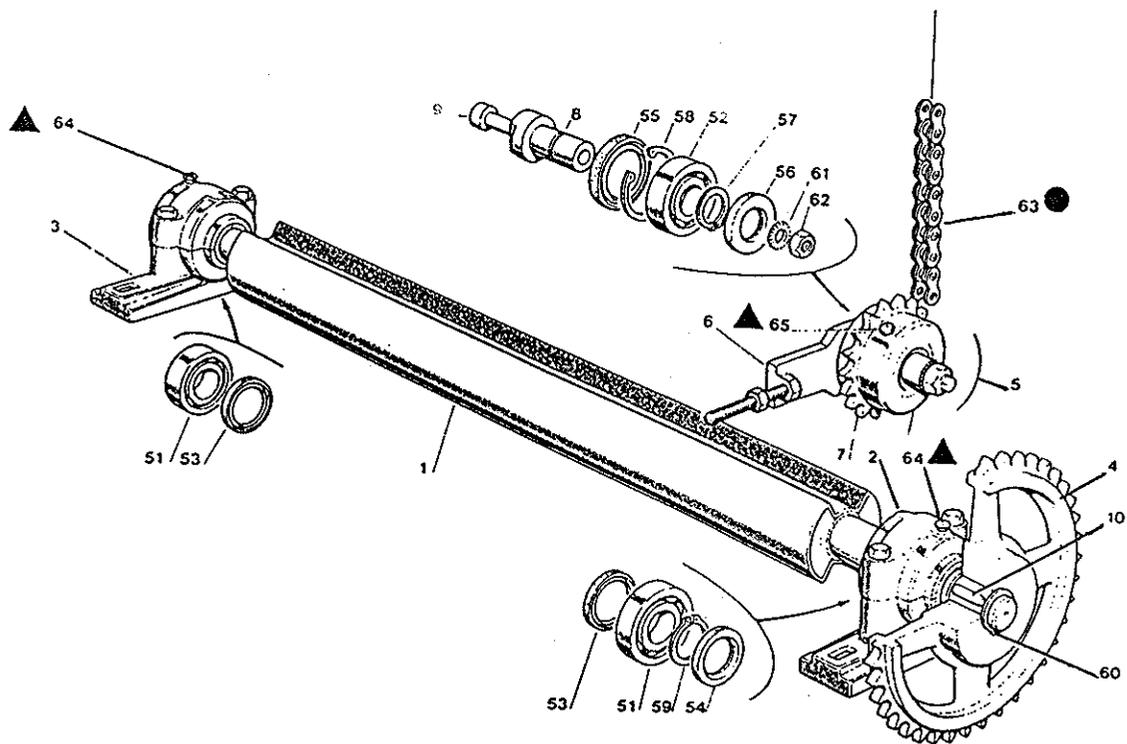


**Braibanti**  
 MILANO

**RULLO CONDOTTO**

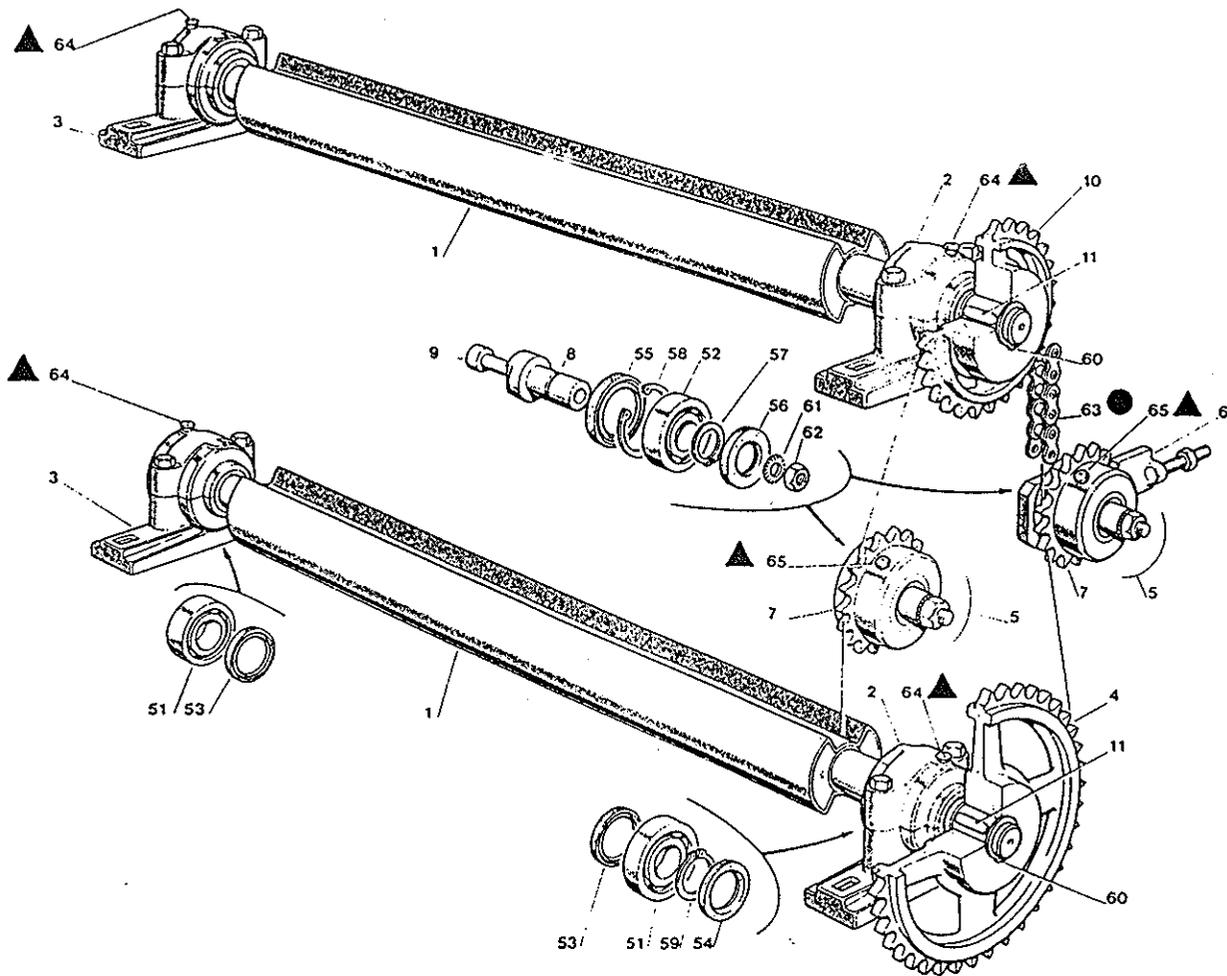
**TELESS**

Dis. 4T/460



POS	CODICE	DESCRIZIONE	POS	CODICE	DESCRIZIONE
01	F.101.02.17	RULLO DI COMANDO	58		ANELLO ELASTICO PER FORO 72-UNI 7437
02		SUPPORTO	59		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 35-UNI 7435
03		SUPPORTO	60		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 32-UNI 7435
04	V.SCHEMA	PIGNONE COMANDO PIANO	61		ROSETTA A16-UNI 8842
05		TENDICATENA Z=20	62		DADO M16x1.5 UNI 5588
06	1.101.02.16	TIRANTE	63		CATENA P=3/4"
07	1.101.02.05	PIGNONE DI RINVIO	64		INGRASSATORE 10x1 MB-UNI. 7662
08	1.101.02.14	ALBERO PER TENDITORE	65		INGRASSATORE 8x1 MA-UNI7662
09	1.101.02.15	PERNO FISSAGGIO TENDITORE			
10		LINGUETTA A10x8x36 UNI 6604			
51		CUSCINETTO 21307-CC (35-80-21)			
52		CUSCINETTO 4306-A (30-72-27)			
53		ANELLO DI TENUTA 38-50-10			
54		ANELLO DI TENUTA 35-50-10			
55		ANELLO DI TENUTA 50-72-10			
56		ANELLO DI TENUTA 30-62-10			
57		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 30-UNI 7435			

<b>AXOR® S.R.L.</b> Impianti, Trasformazioni, Ricambi per pastifici 44040 CENTO - Fraz. XII MORELLI (FE) - ITALY -	MOVIMENTO PIANI INTERMEDI	DATA 07/96	TAV. C/F
		SCALA /	0.101.02.00



POS	CODICE	DESCRIZIONE	POS	CODICE	DESCRIZIONE
01	F.101.02.17	RULLO DI COMANDO	58		ANELLO ELASTICO PER FORO 72-UNI 7437
02		SUPPORTO	59		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 35-UNI 7435
03		SUPPORTO	60		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 32-UNI 7435
04	V.SCHEMA	PIGNONE DI COMANDO PIANO	61		ROSETTA A16-UNI 3842
05		TENDICATENA Z=20	62		DADO M16x1.5 UNI 5588
06	1.101.02.16	TIRANTE	63		CATENA P=3/4"
07	1.101.02.05	PIGNONE DI RINVIO			7 PIANI S.V.=3.7 mt
08	1.101.02.14	ALBERO PER TENDITORE			9 PIANI S.V.=5.2 mt
09	1.101.02.15	PERNO FISSAGGIO TENDITORE			11 PIANI S.V.=6.7 mt
10	V.SCHEMA	PIGNONE DI COMANDO			13 PIANI S.V.=8.2 mt
11		LINGUETTA A10x8x36 UNI 6604			15 PIANI S.V.=9.7 mt
51		CUSCINETTO 21307-CC (35-80-21)	64		INGRASSATORE 10x1 MB-UNI 7662
52		CUSCINETTO 4306-A (30-72-27)	65		INGRASSATORE 8x1 MA-UNI7662
53		ANELLO DI TENUTA 38-50-10			
54		ANELLO DI TENUTA 35-50-10			
55		ANELLO DI TENUTA 50-72-10			
56		ANELLO DI TENUTA 30-62-10			
57		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 30-UNI 7435			

**AXOR® S.R.L.**

MOVIMENTO PIANI PARI ZONA  
SUPERIORE

DATA 07/96

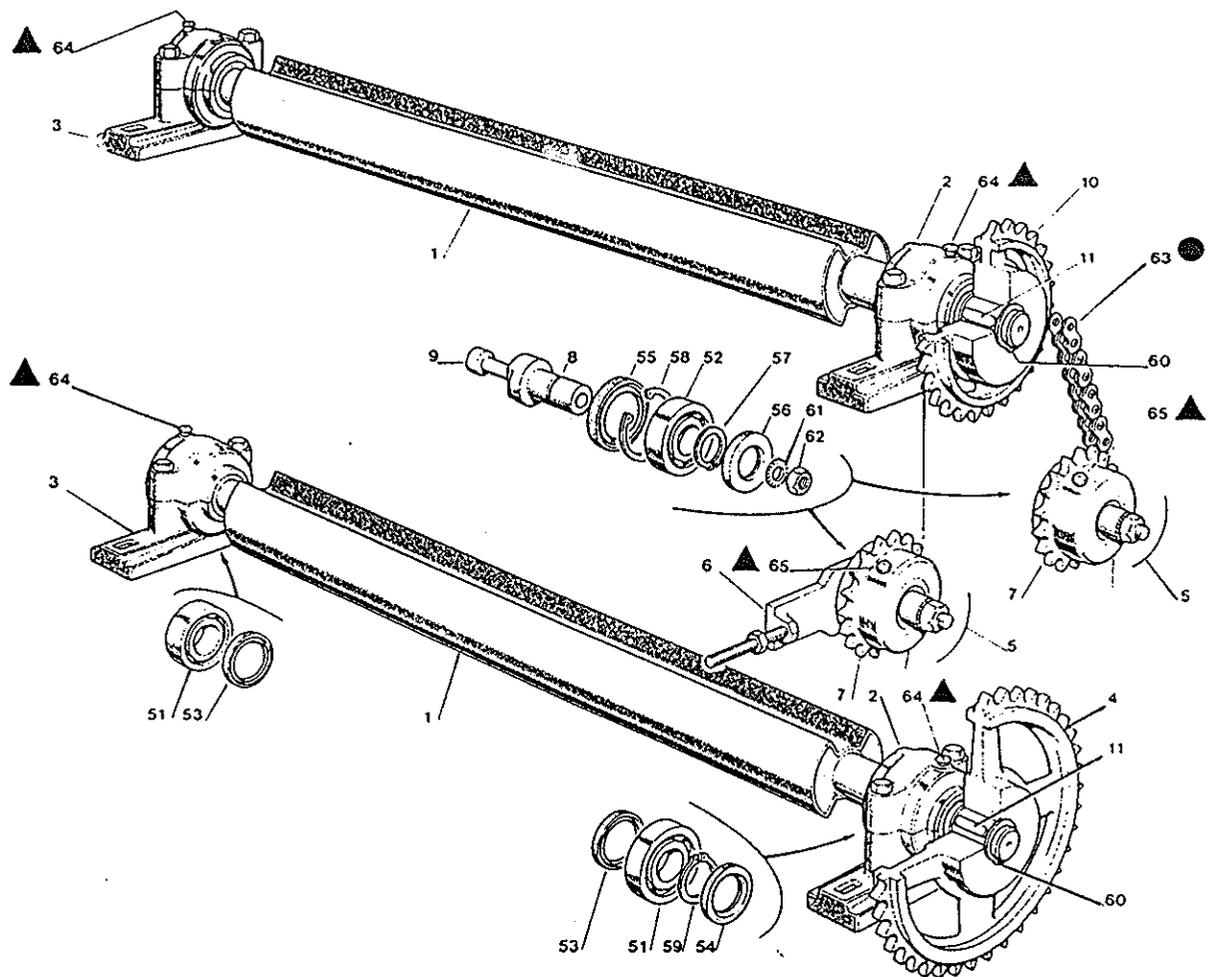
TAV. D/F

Impianti, Trasformazioni, Ricambi per postifici

SCALA /

0.101.02.00

44040 CENTO - Fraz. XII MORELLI (FE) - ITALY-



POS	CODICE	DESCRIZIONE	POS	CODICE	DESCRIZIONE
01	F.101.02.17	RULLO DI COMANDO	58		ANELLO ELASTICO PER FORO 72-UNI 7437
02		SUPPORTO	59		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 35-UNI 7435
03		SUPPORTO	60		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 32-UNI 7435
04	V.SCHEMA	PIGNONE COMANDO PIANO	61		ROSETTA A16-UNI 8842
05		TENDICATENA Z=20	62		DADO M16x1.5 UNI 5588
06	1.101.02.16	TIRANTE	63		CATENA P=3/4"
07	1.101.02.05	PIGNONE DI RINVIO			7 PIANI S.V.=5.2 mt
08	1.101.02.14	ALBERO PER TENDITORE			9 PIANI S.V.=6.7 mt
09	1.101.02.15	PERNO FISSAGGIO TENDITORE			11 PIANI S.V.=8.2 mt
10	V.SCHEMA	PIGNONE DI COMANDO			13 PIANI S.V.=9.7 mt
11		LINGUETTA A10x8x36 UNI 6604			15 PIANI S.V.=11.2 mt
51		CUSCINETTO 21307-CC (35-80-21)	64		INGRASSATORE 10x1 MB-UNI 7662
52		CUSCINETTO 4306-A (30-72-27)	65		INGRASSATORE 8x1 MA-UNI7662
53		ANELLO DI TENUTA 38-50-10			
54		ANELLO DI TENUTA 35-50-10			
55		ANELLO DI TENUTA 50-72-10			
56		ANELLO DI TENUTA 30-62-10			
57		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 30-UNI 7435			

**AXOR**<sup>®</sup>

S.R.L.

MOVIMENTO PIANI DISPARI ZONA  
SUPERIORE

DATA 07/96

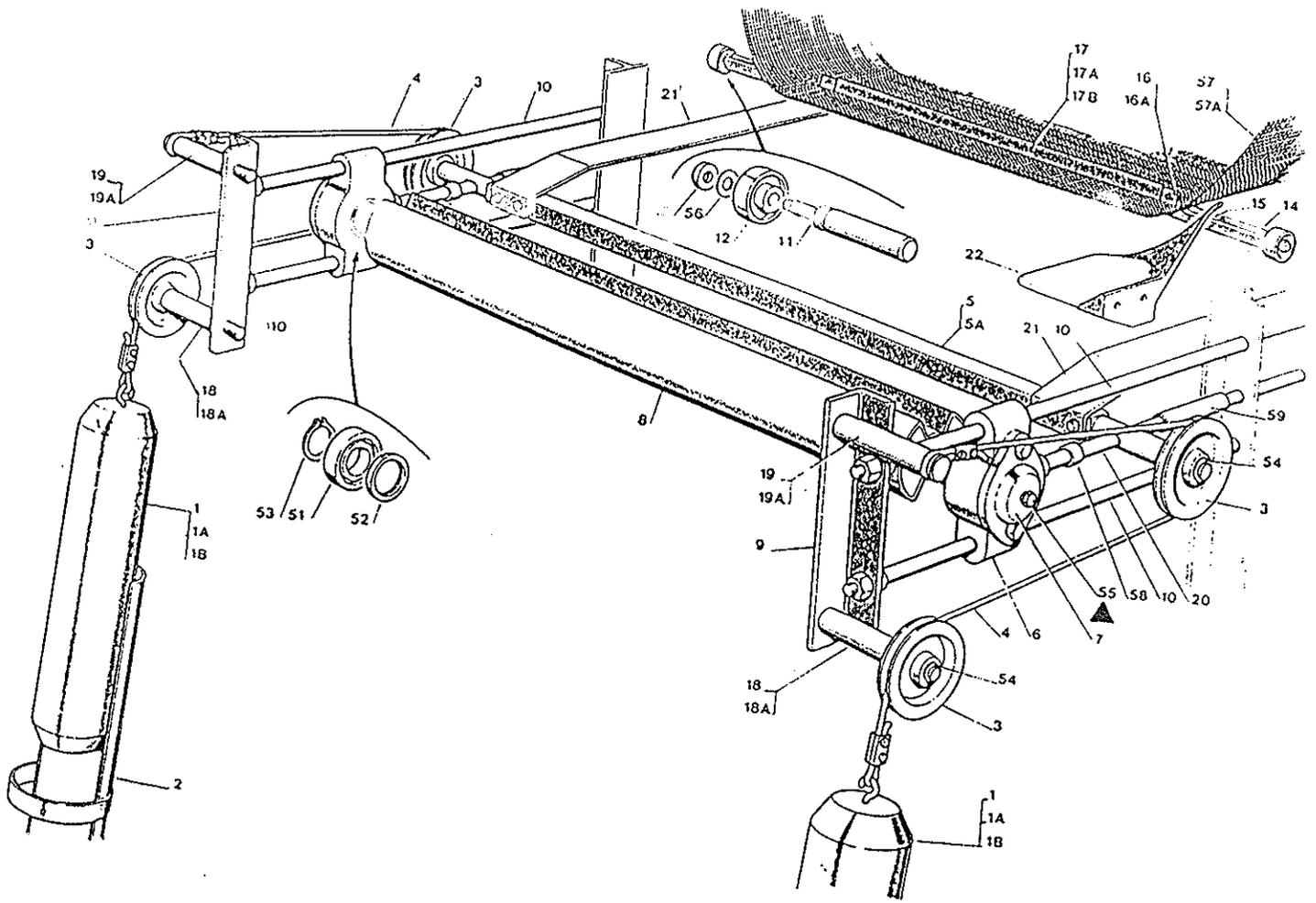
TAV. E/F

Impianti, Trasformazioni, Ricambi per pastifici

SCALA /

0.101.02.00

44040 CENTO - Fraz. XII MORELLI (FE) - ITALY -

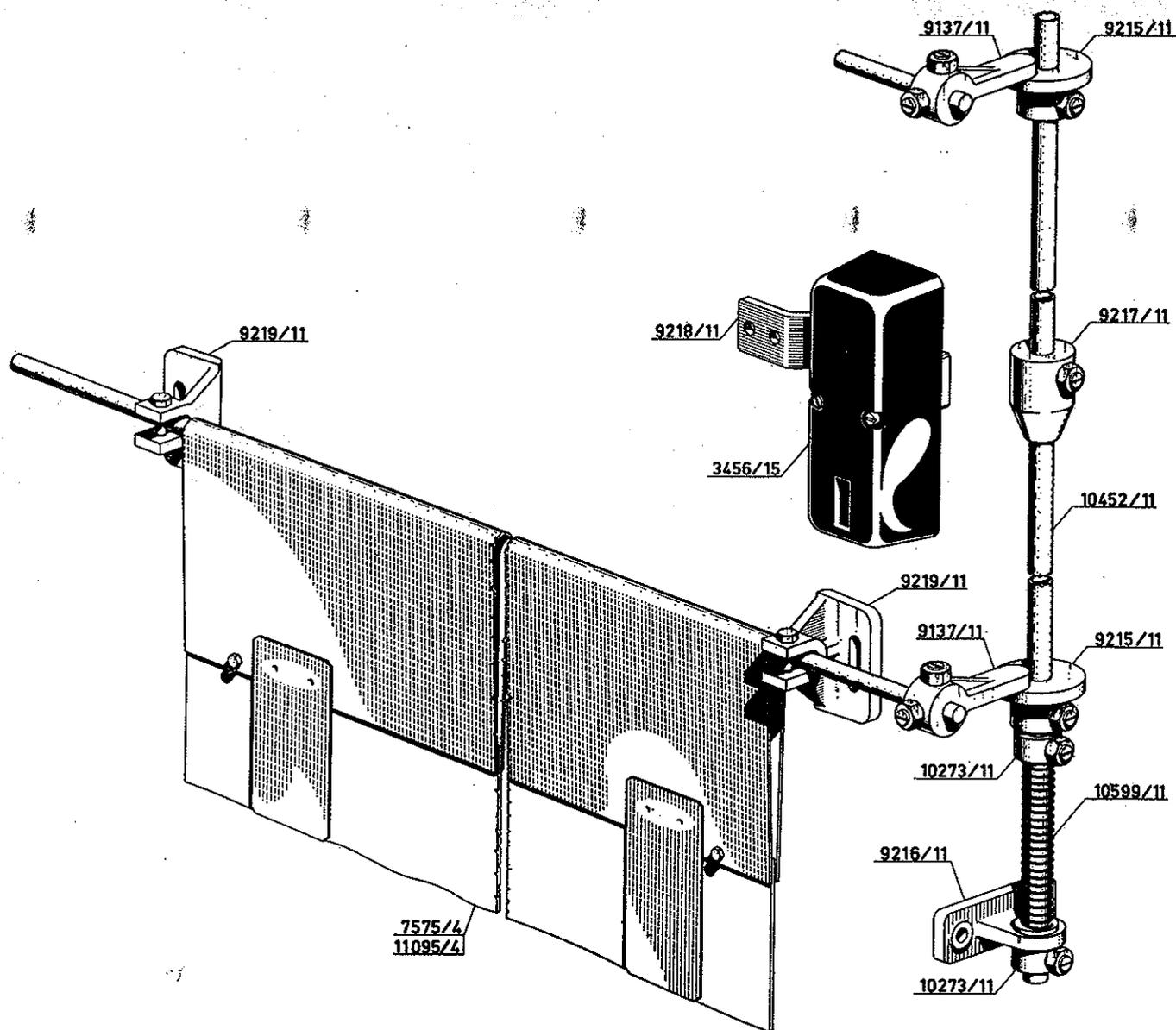


POS.	CODICE	DESCRIZIONE	POS.	CODICE	DESCRIZIONE
01		CONTRAPPESO Kg.28 (11-13 mt)	17A		PROFILO SUPERIORE H=40.5
1A		CONTRAPPESO Kg.22 (9mt)	18		PERNO PER CARRUCOLA (TELAIO 50 mm)
02		GUIDA PER CONTRAPPESO	18A		PERNO PER CARRUCOLA (TELAIO 60 mm)
03		PULEGGIA $\phi e=98$	19		PERNO PER FUNE (TELAIO 50 mm)
04		FUNE PER CONTRAPPESO	19A		PERNO PER FUNE (TELAIO 60 mm)
05		TENDINASTRO (TELAIO 50 mm)	20		PERNO CENTRALE $\phi 10$ L=570
06		TENDINASTRO (TELAIO 60 mm)	20		PERNO CENTRALE $\phi 10$ L=660 (1°PIANO)
07		SUPPORTO A SLITTA	21		GUIDA SCORREVOLE
08	1.101.02.08	COPERCHIO	22		VOMERO FISSO
09		RULLO FOLLE $\phi 90$	51		CUSCINETTO 1206-E (30-62-16)
10		GUIDA	52		ANELLO DI TENUTA 35-47-7
10		PERNO $\phi 12$ L=645	53		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 30-UNI 7435
11		PERNO $\phi 12$ L=945 (1°PIANO)	54		ANELLO ELASTICO PER ALBERO 7-UNI 7435
12		PERNO PER RULLINO	55		INGRASSATORE 10x1 MB-UNI 7662
13		RULLINO	56		RONDELLA IN OTTONE
14		CAPPELLOTTO PER PERNO	57		NASTRO 22.5x0.4
15		PROFILO INFERIORE	57A		NASTRO 27.5x0.35
16		TUBINO IN NYLON	58		TUBINO 3/8" L=15
16A		CAPPELLOTTO PER PROFILO H=29	59		TUBINO 3/8" L=120
17		CAPPELLOTTO PER PROFILO H=39	59		TUBINO 3/8" L=435 (1°PIANO)
		PROFILO SUPERIORE H=30.5			

**AXOR® S.R.L.**  
 Impianti, Trasformazioni, Ricambi per postifici  
 44040 CENTO - Fraz. XII MORELLI (FE) - ITALY -

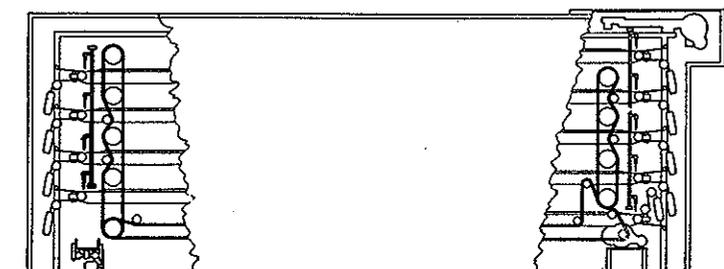
**TENDITORE**

DATA 07/96    TAV. F/F  
 SCALA /    0.101.02.00



11095/4 - Protezione di testa  
 7575/4 - Protezione di scarico  
 9219/11 - Supportino per bandinella  
 9137/11 - Levetta  
 10452/11 - Asta verticale  
 9215/11 - Disco appoggio levetta

10273/11 - Anello di fermo  
 10599/11 - Molla a spirale  
 9216/11 - Supportino  
 9217/11 - Riscontro per contatto  
 9218/11 - Sostegno interruttore  
 3456/15 - Interruttore

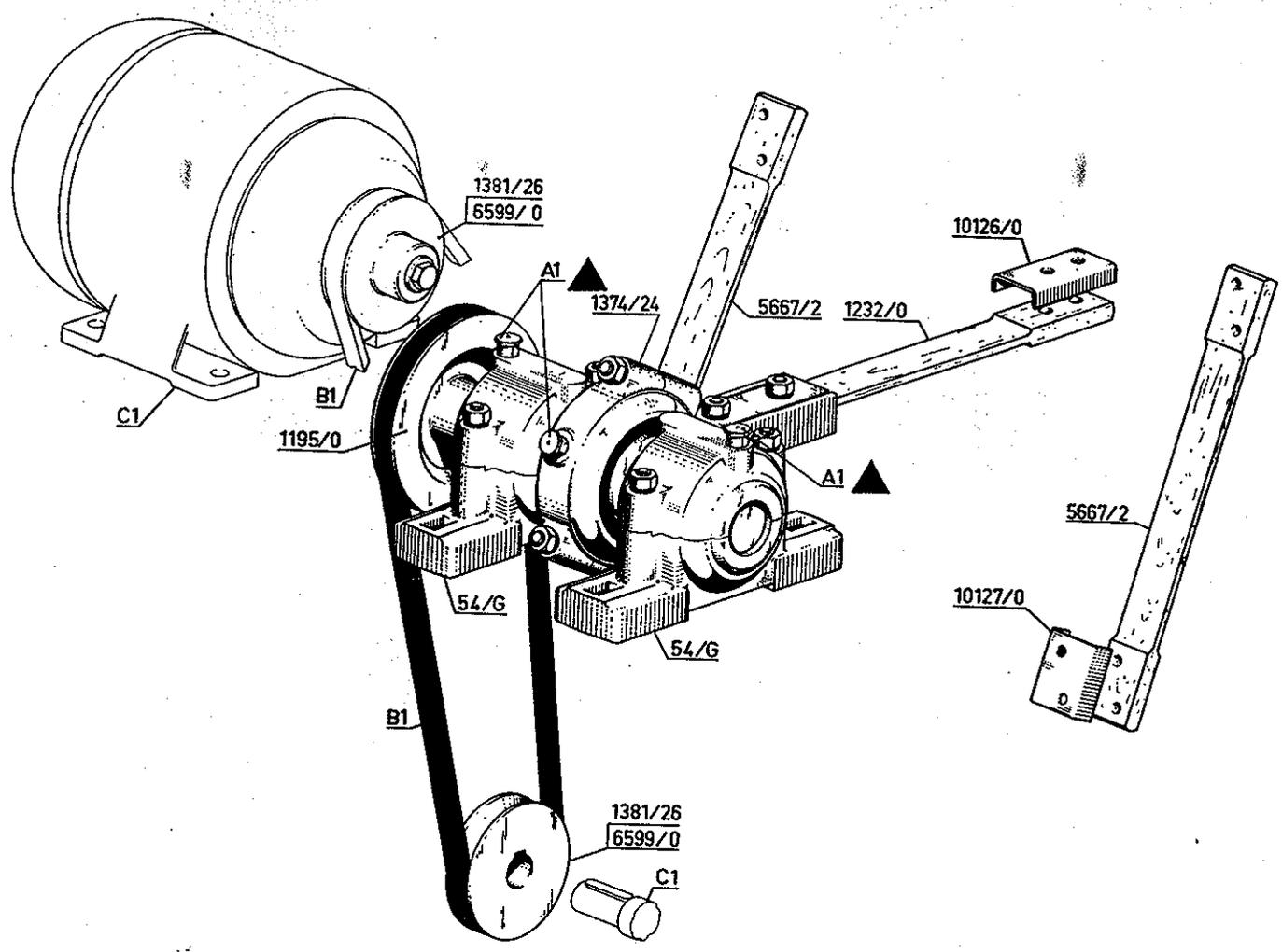


**Braibanti**  
MILANO

**DISPOSITIVI DI SICUREZZA**  
(Arresto e allarme)

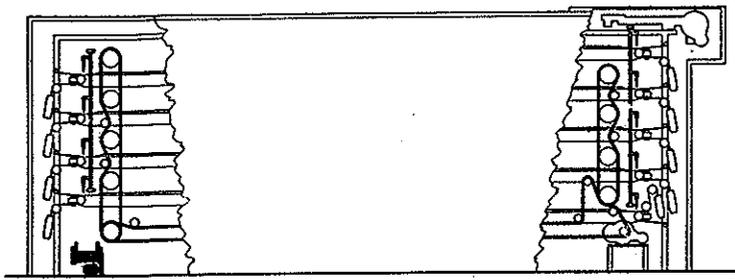
**TELESS**

Dis. 4T/480

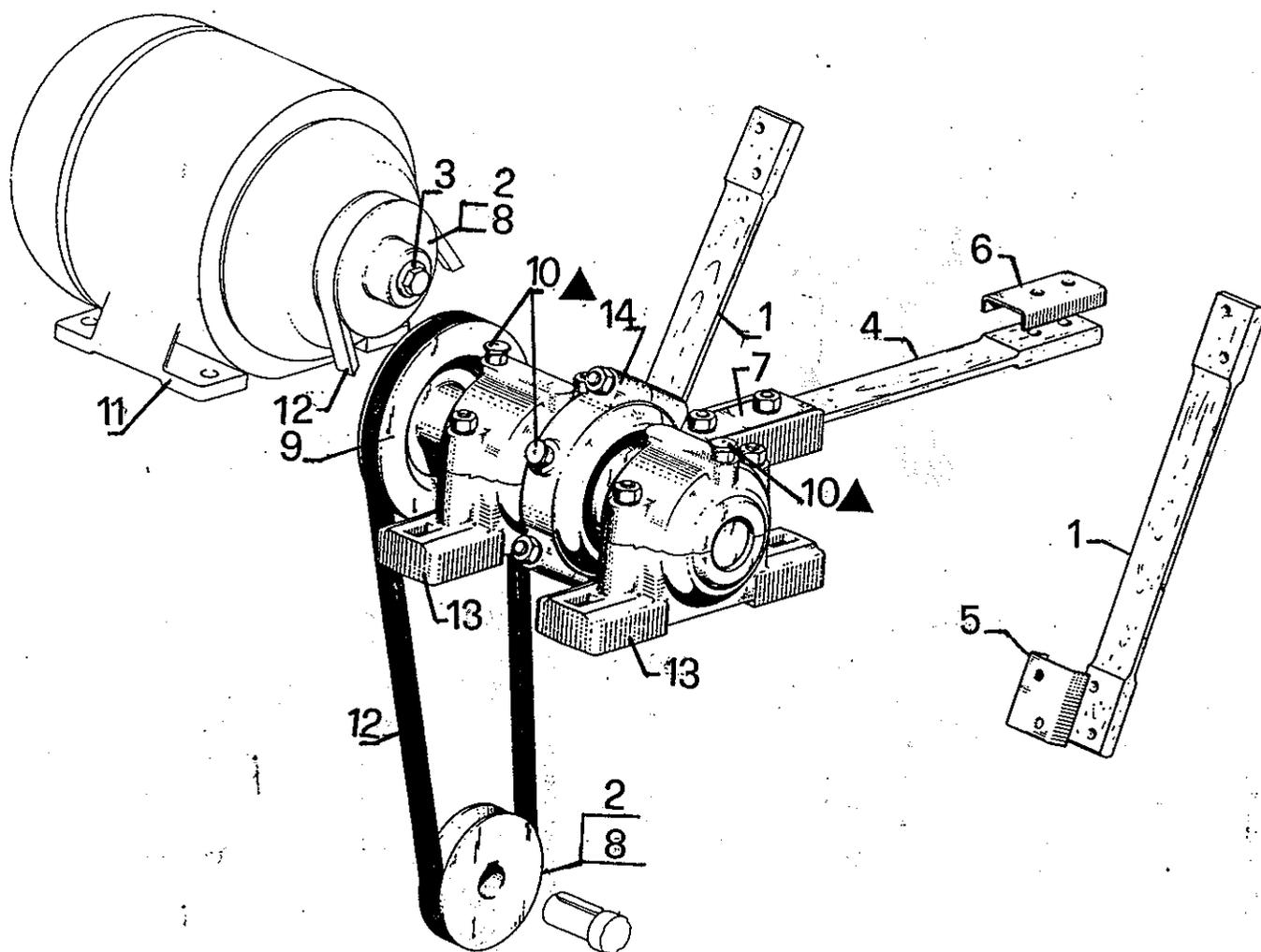


A1 - Ingrassatore 10 MB  
 B1 - Cinghia trapezoidale  
 C1 - Motore NV80 a8 (50 Hz - CV 0,50; 60 Hz - CV 0,60)

- 6599/0 - Puleggia a gola Ø 80 (50 Hz)
- 1381/26 - Puleggia a gola Ø 68 (60 Hz)
- 1195/0 - Puleggia a gola Ø 120 per albero a camme
- 54/G - Supporto
- 1374/24 - Supporto centrale a manettone
- 5667/2 - Asta flessibile in acciaio
- 1232/0 - Biella in acciaio
- 10126/0 - Piastra ferma biella
- 10127/0 - Piastra ferma asta flessibile



<p><b>Braibanti</b> MILANO</p>	<p><b>ORGANI DI COMANDO VIBRATORE DI SCARICO</b></p>	<p><b>TELESS</b> Dis. 4T/490</p>
------------------------------------	--	--------------------------------------



POS	CODICE	DESCRIZIONE	POS	CODICE	DESCRIZIONE
01	1.101.09.02	STECCA	08	6589/0	PULEGGIA 1 GOLA Ø80 (50 Hz)
02	1.101.09.03	PULEGGIA MOTORE	09	1195/0	PULEGGIA 1 GOLA Dp. #112
03	1.101.09.04	RONDELLA	10	A1	INGRASSATORE 10 MB
04	1.101.09.08	BIELLA	11	C1	MOTORE 80 A6(50Hz-0.36 Kw;60Hz-0.43 Kw)
05	1.101.09.09	PIASTRA PER FISSAGGIO STECCA	12	B1	CINGHIA TRAP. TIPO "A" (13x8) Lp.=633
06	1.101.09.11	PIASTRA DI FISSAGGIO BIELLA A TELAIO	13	54/G	SUPPORTO
07	1.101.09.12	PIASTRA DI FISSAGGIO BIELLA A MANETTONE	14	1374/24	SUPPORTO CENTRALE A MANETTONE

**AXOR**®

S.R.L.

GRUPPO VIBRATORE DI SCARICO

DATA 09/96

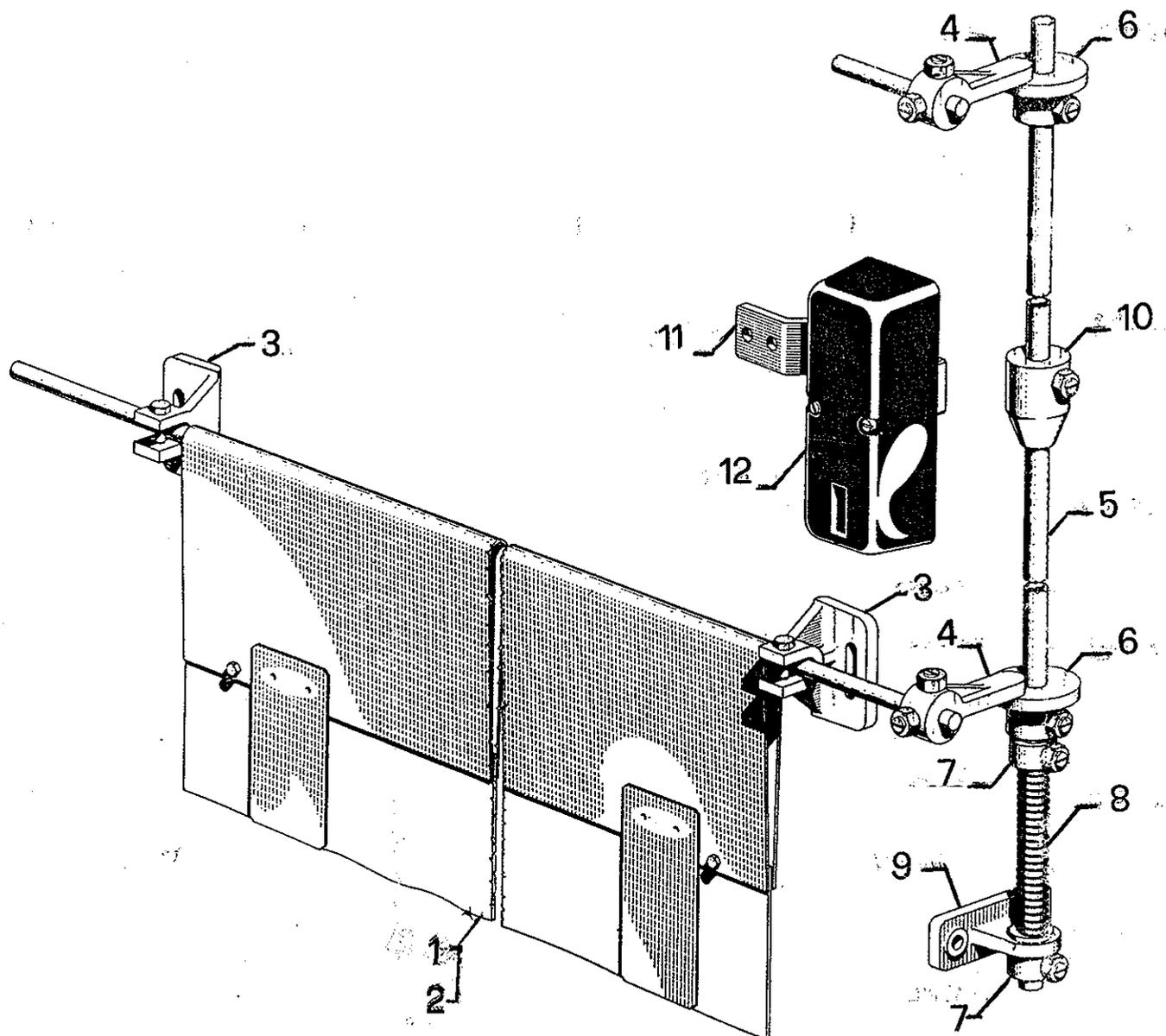
TAV. B

SCALA /

0.101.09.0B

Ingegneria, Progettazione, Ricerca per prodotti

55040 080299 - Strada 2/R 20099322 2705 - 0543.21



POS	CODICE	DESCRIZIONE	POS	CODICE	DESCRIZIONE
01	11085/4	PROTEZIONE DI TESTA	07	10273/11	ANELLO DI FERMO
02	7575/4	PROTEZIONE DI SCARICO	08	10599/11	MOLLA A SPIRALE
03	9218/11	SUPPORTINO PER BANDINELLA	09	9216/11	SUPPORTINO
04	9137/11	LEVETTA	10	9217/11	RISCONTRO PER CONTATTO
05	10452/11	ASTA VERTICALE	11	9218/11	SOSTEGNO INTERRUTTORE
06	9215/11	DISCO APPOGGIO LEVETTA	12	3456/15	INTERRUTTORE

**AXOR**®

**S.R.L.**

GRUPPO SICUREZZA

DATA 09/96

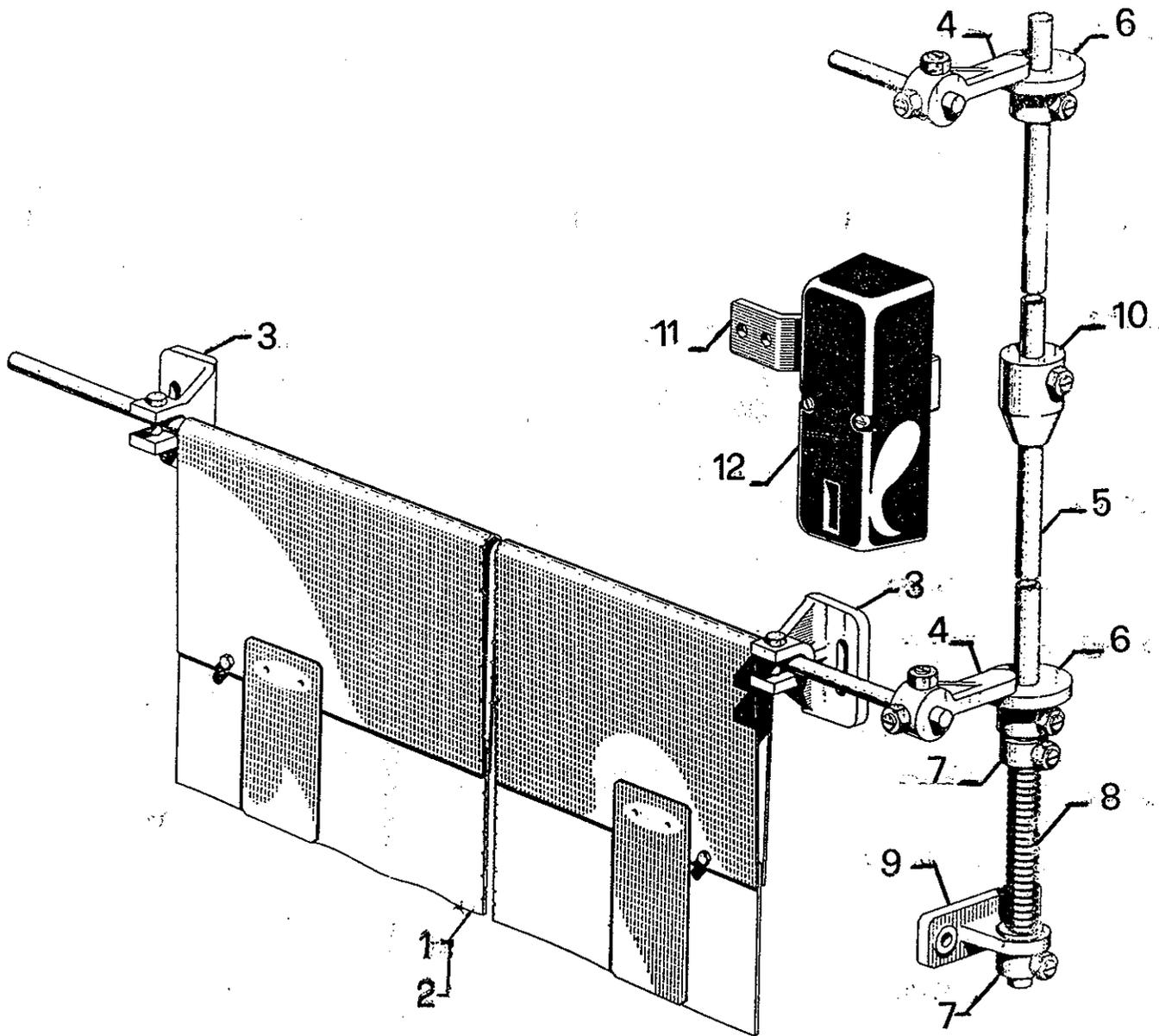
TAV. A1

Ingenieri, Architetti, Scrittori per AXOR

SCALA /

0.101.20.00





POS	CODICE	DESCRIZIONE	POS	CODICE	DESCRIZIONE
01	11095/4	PROTEZIONE DI TESTA	07	10273/11	ANELLO DI FERMO
02	7575/4	PROTEZIONE DI SCARICO	08	10599/11	MOLLA A SPIRALE
03	9219/11	SUPPORTINO PER BANDINELLA	08	9216/11	SUPPORTINO
04	9137/11	LEVETTA	10	9217/11	RISCONTRO PER CONTATTO
05	10452/11	ASTA VERTICALE	11	9218/11	SOSTEGNO INTERRUTTORE
06	9215/11	DISCO APPOGGIO LEVETTA	12	3456/15	INTERRUTTORE

**AXOR**<sup>®</sup>

**S.R.L.**

GRUPPO SICUREZZA

DATA 09/96

TAV. A1

Ingegneri, Trasformatori, Riscaldatori per piscine

SCALA /

0.101.20.00